

# REFRIGERADO 162CM/3°-8°

**Vendival**  
tu empresa de vending

## INTERFAZ USUARIO

### MODELOS MASTER

- . BOTONERA ALFANUMÉRICA EN ACERO INOXIDABLE CON 12 PULSADORES.
- . DISPLAY GRÁFICO DE 32 CARACTERES.



BVM 676



BVM 672

## TECNOLOGÍAS



LED, ILUMINACIÓN  
DE BAJO VOLTAJE



SISTEMA GPRS TELEMETRÍA  
PATENTADO (OPCIONAL)

ESPACIO MÍNIMO PARA UNA OFERTA DE PRODUCTOS MÁXIMA.

BVM 672 y BVM 676, distribuidores automáticos de espirales refrigerados 3° C y 8° C para la venta de snacks, sandwich, productos frescos, latas y botellas disponibles en las versiones master y slave.

[www.vendival.com](http://www.vendival.com)



Tel. 902 07 07 59

# REFRIGERADO 162CM/3°-8° ESPECIFICACIONES

## ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE RED

230 Vac – 50 Hz

## POTENCIA DE ABSORCIÓN

0.7 kW versión BVM 676

0.5 kW versión BVM 672

## TEMPERATURA INTERNA

- Hasta 3° en la versión food y combi food y 8° para las otras versiones, con temperatura ambiente = 32°C y 65% de humedad.

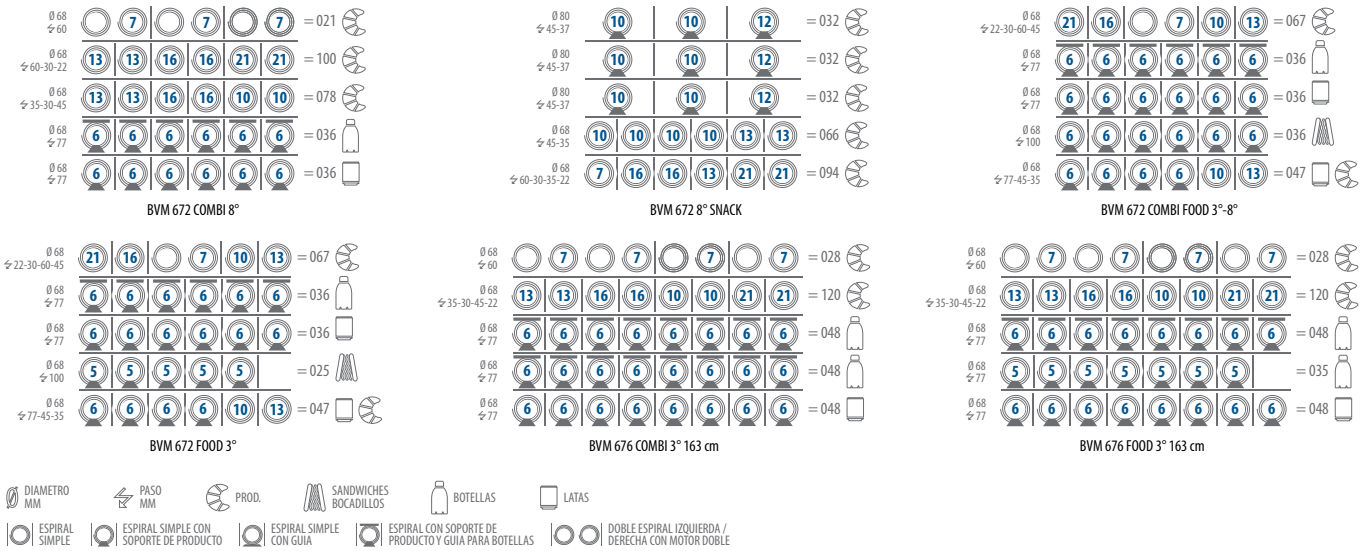
- Versión Food preparada para la conservación de productos alimenticios perecederos ya que está equipado con una unidad de frío que puede garantizar los 3° C en las bandejas inferiores.
- Todas las versiones están dotadas de un dispositivo de seguridad para el control de la temperatura y bloqueo de las espirales en caso de que las condiciones de normativa de venta de producto perecedero no se cumplan.

## UNIDAD REFRIGERANTE

½ HP versión BVM 672 y ¼ HP versión BVM 676 con descongelación automática.

## GAZ REFRIGERANTE ECOLÓGICO

R 134 A



| VERSIONES REFRIGERADO 162CM/3-8° | BVM 672 COMBI 8°                            | BVM 672 SNACK 8°     | BVM 672 COMBI-FOOD 3° | BVM 672 FOOD 3°      | BVM 676 COMBI 3°     | BVM 676 FOOD 3°      |
|----------------------------------|---|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| VERSIÓN                          | <b>MASTER</b>                               | <b>MASTER</b>        | <b>MASTER</b>         | <b>MASTER</b>        | <b>SLAVE</b>         | <b>SLAVE</b>         |
| CAPACIDAD DE VENTA               | <b>271</b> productos                        | <b>256</b> productos | <b>230</b> productos  | <b>211</b> productos | <b>292</b> productos | <b>279</b> productos |
| BANDEJAS/ESPIRALES               | <b>5/6</b>                                  | <b>5/6</b>           | <b>5/6</b>            | <b>5/6</b>           | <b>5/8</b>           | <b>5/8</b>           |
| <b>DIMENSIONES</b>               | H 1630 mm x L 700 mm x P 820 mm PESO 200 kg |                      |                       |                      |                      |                      |

## CARACTERÍSTICAS

- Gran versatilidad de configuración que permite la realización de múltiples combinaciones capaz de satisfacer las muchas exigencias de venta para una amplia gama de producto.
- Modelos slave: pueden combinarse con 2 distribuidores de bebidas calientes, snack & food o latas & botellas con un único sistema de pago instalado en el distribuidor máster.
- Puerta aislada.
- Ámplia vitrina iluminada a través de led con cristal de doble cámara, que permite una óptima exposición de los productos en escaparate.
- Cerradura de código programable.
- Modelos máster: puerta con **fasción** único que aumenta la seguridad del distribuidor contra actos vandálicos.
- Cristal con resistencia anti-condensación en la versión BVM 672 y BVM 676.
- Altura de las bandejas regulable.

- Puerta de recogida de producto con sistema antirrobo.
- Sistema de autodiagnóstico de averías.
- Sensor de caída de producto.
- Electrónica multiprotocolo de serie.

## SISTEMA DE PAGO

- Módulo máster que puede alojar todos los principales sistemas de pago.

## KIT ACCESORIOS

- Visual Smart Programmer Speed para realizar la carga del firmware y dosificación y la descarga de datos sin necesidad de un PC.

## ENTORNO

- Conforme a la normativa ROHS y RAEE.