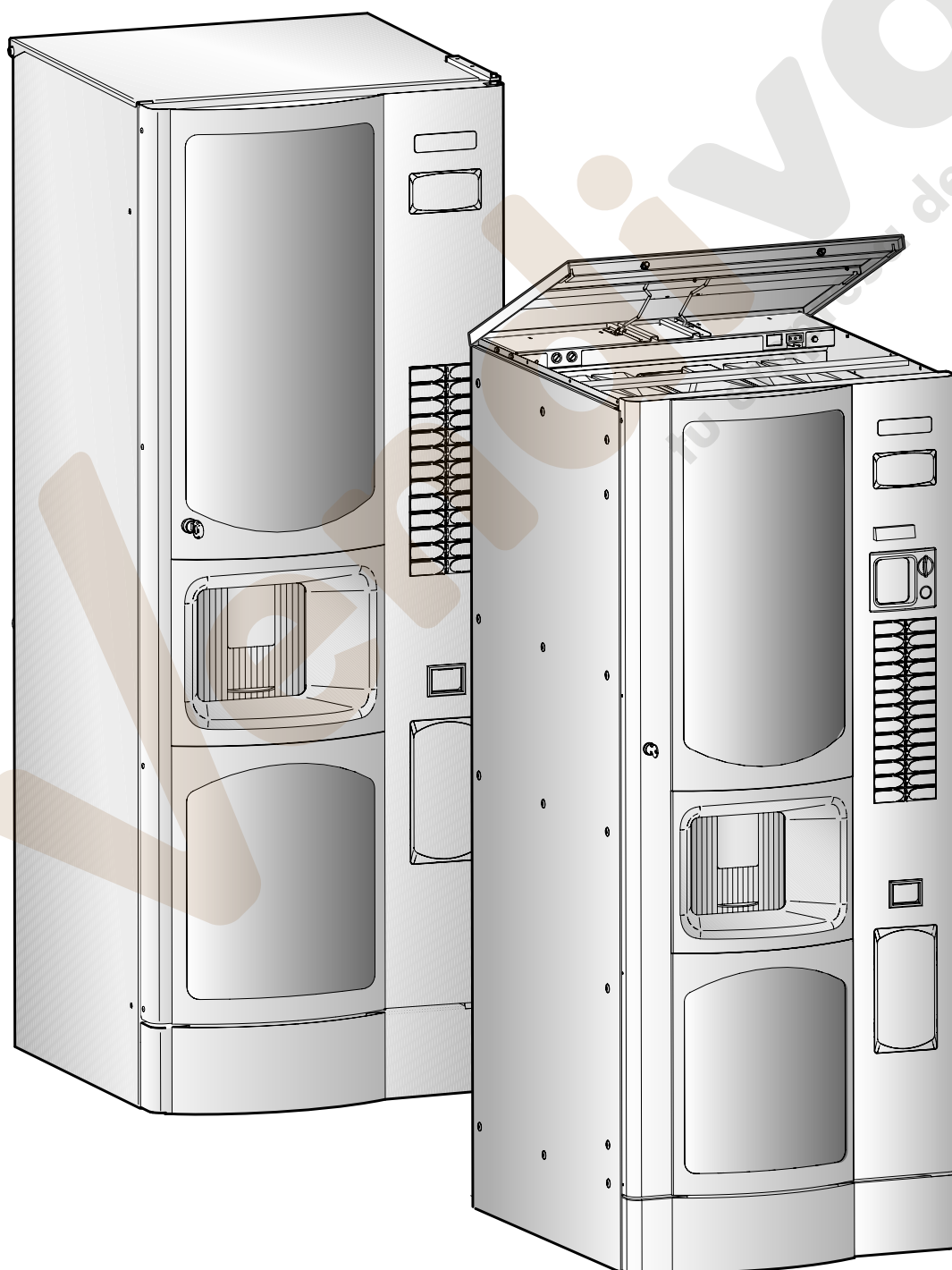


CERT. N° 9105 BNVD
UNI EN ISO 9001: 2000



MANUAL DE INSTALACION Y MANTENIMIENTO



BVM972 - BVM952



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

La **BIANCHI VENDING GROUP S.p.A.**
Corso Africa, 9 - 24040 Zingonia di VERDELLINO (BG) Italia

Declara bajo su responsabilidad que la familia de los distribuidores automáticos modelo:

“BVM 972 - BVM 952”

Satisface los Requisitos Esenciales de Seguridad de las Directivas:

- 1) **73/23 CEE Baja Tensión** ⇒ **93/68/CEE** ⇒ **2006/95/EEC** -BT-
- 2) **89/336/CEE Compatibilidad Electromagnética** ⇒ **91/263/CEE** ⇒ **92/31/CEE** ⇒
⇒ **93/68/CEE** ⇒ **2004/108/CEE** -EMC-
- 3) **REG. (CE) 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimentarios.**
REG. (CE) 1895/2005 sobre la restricción del uso de algunos derivados epoxídicos en materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimentarios.
DIR. 2002/72 CE sobre los materiales y objetos de material plástico destinados a entrar en contacto con productos alimenticios.

- 1) **BAJA TENSIÓN (Seguridad Eléctrica BT):**
EN 60335-1 : 2002 + A1+ A11 (Norma general de seguridad eléctrica)
EN 60335-2-75: 2004+ A1 (Normas particulares para distribuidores comerciales y aparatos automáticos para la venta)
EN ISO 11201 + EN ISO 3744 Medición del ruido acústico
Nivel de potencia acustica : LpA < 70 dB(A)

- 2) **COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA (EMC)**
EN 55014-1:2000+A1+A2
EN 55014-2:1997+A1
EN 61000-3-2: 2000+A2
EN 61000-3-3:1995+A1+A2
EN 61000-4-4
EN 61000-4-5
EN 61000-4-6
EN 61000-4-11
EN 61000-4-2

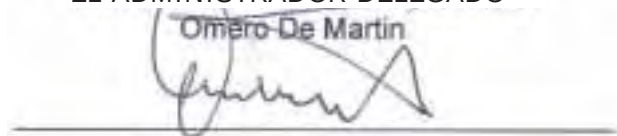
EN 50366:2003 +A1 Medición del campo electromagnético alrededor del distribuidor

- 3) **IDONEIDAD DE LOS MATERIALES EMPLEADOS, EN CONTACTO CON SUSTANCIAS ALIMENTICIAS**
Pruebas de “Idoneidad al contacto con sustancias alimenticias” tal como está previsto por la legislación italiana D.M. 21-03-1973 y posteriores enmiendas ⇒ Decreto n.º 227 de 4 de mayo 2006, y las Directivas Europeas acogidas: 82/711/CEE, 85/572/CEE, 93/8/CEE, 97/48/CE, 2002/72/CE, 2004/13/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, Reg. CE n.º 1935/04 y Reg. CE n.º 1895/2005.

Zingonia di Verdellino (BG), 01/01/2008

EL ADMINISTRADOR DELEGADO

Omero De Martin



INFORMACIÓN PARA LOS USUARIOS

Con arreglo del Decreto Legislativo 25 Septiembre 2007, N° 185 y al Art. 13 del Decreto Legislativo 25 Julio 2005, N° 151 "Actuación de las Directivas **2002/95/CE**, **2002/96/CE** y **2003/108/CE**, relativas a las restricciones a la utilización de sustancias peligrosas en los aparatos eléctricos y electrónicos, como asimismo a la eliminación de los residuos".



El símbolo del cajón tachado aplicado en el aparato indica que el producto, al final de su vida útil, debe ser recogido por separado de los demás desechos.

Por lo tanto, el usuario deberá entregar el aparato, una vez que ha alcanzado el final de su vida, a los idóneos centros de recolección diferenciada de los desechos electrónicos y electrotécnicos, o devolverlo al revendedor en el momento de la compra de un nuevo aparato de tipo equivalente.

La adecuada recolección diferenciada para el envío sucesivo del aparato al reciclaje, para el tratamiento y para la eliminación ambientalmente compatible, contribuye a evitar posibles efectos negativos sobre el ambiente y sobre la salud, y favorece el reciclaje de los materiales que componen el aparato.

La eliminación abusiva del producto por parte del usuario, implica la aplicación de las sanciones administrativas con arreglo al Dec. Leg. N° 22/1997 (artículo 50 y siguientes del Dec. Leg. N° 22/1997).

Bianchi Vending Group S.p.A.

Società Unipersonale - Cap. Soc. € 5.000.000,00 i.v.

www.bianchindustry.com info@bianchindustry.com

PI/C.F./Reg.Impr.BG 01945980223 IT - n° iscrizione R.A.E.E. IT08020000001049

CERT. N° 9105.BNVD



CERT. N° 9191.BNVD



Sede Legale - C.so Africa 9, 24040 Loc. Zingonia, Verdellino, BG, Italia, tel. +39.035.45.02.111, fax +39.035.883.304

Stab. Bergamo - Viale Parigi 5, 24040 Loc. Zingonia, Verdellino, BG, Italia, tel. +39.035.45.02.111, fax +39.035.883.304

Stab. Latina - Via Civitona 6/8, 04010 Loc. Le Castella, Cisterna di Latina, LT, Italia, tel. +39.035.45.02.111, fax +39.06.968.91.107

Stab. Pescara - Via Piano di Sacco 52, 65013 Contrada S. Agnese, Città S. Angelo, PE, Italia, tel. +39.035.45.02.111, fax +39.085.969.177

Declaración de Conformidad

Directiva RoHS

Directiva 2002/95/CE del Parlamento Europeo y
del Consejo de 27 de Enero de 2003
sobre restricciones a la utilización de sustancias peligrosas
en aparatos eléctricos y electrónicos

Bianchi Vending Group S.p.A. declara que:

desde el 1° de julio de 2006, cualquier producto de Bianchi Vending Group S.p.A. que se introduce en el mercado en Europa se ajusta a la Directiva RoHS, y por lo tanto no contiene concentraciones que rebasen los límites permitidos con relación a las siguientes sustancias

- Plomo (Pb)
- Mercurio (Hg)
- Cadmio (Cd)
- Cromo hexavalente (Cr(VI))
- Bifenil polibrominados (PBB)
- Éteres de difeniles polibrominados:
 - o PentaBromoDifenilEter (PBDE)
 - o OctaBromoDifenilEter (OctaBDE)
 - o DecaBromoDifenilEter (DecaBDE)
- Sulfonato de perfluorooctano (PFSO)
- PolíCloroNaftaleno (PCN)
- Bis(tribromophenoxy)etano PolíCloroBifenil (PCB)
- Benceno

EL ADMINISTRADOR DELEGADO

Zingonia di Verdellino (BG), a 12 de enero de 2009

ANTES DE UTILIZAR LA MAQUINA, LEER ATENTAMENTE ESTE MANUAL PARA UN CORRECTO EMPLEO SEGUN LOS REQUISITOS ESCENCIALES DE SEGURIDAD.



¡ATENCIÓN! Indicaciones importantes para la seguridad!



LEER atentamente el manual de instrucciones antes de la puesta en servicio.



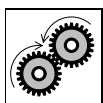
Antes de cualquier intervención de mantenimiento, cortar la alimentación eléctrica.



¡ATENCIÓN! : máquina conectada a la tensión eléctrica



¡ATENCIÓN! : superficie de contacto **MUY CALIENTE**.



¡ATENCIÓN! Piezas en movimiento



PE

Indicación de toma en tierra



ADVERTENCIAS

ENCARGADO DE LA MANUTENCIÓN



Se define como encargado de la manutención a la persona que se ocupa de cargar los recipientes para el producto soluble, el azúcar, el café, las paletinas y los vasos. El encargado de la manutención debe además ocuparse de la limpieza del distribuidor (véanse las operaciones indicadas en el capítulo 6.0). En el caso de averías, el encargado de la manutención debe llamar al técnico instalador.



TÉCNICO INSTALADOR

Se define como técnico instalador a la persona encargada de la instalación del distribuidor automático, de la puesta en funcionamiento y de la programación de las funciones. Todas las operaciones de calibrado son de exclusiva competencia del instalador, quien es además depositario de la password de acceso a la programación.

INDICE PREMISA

- I Advertencia para el usuario
- II Advertencias generales
- III Normas de seguridad

1.0 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1.1 Modo de empleo
- 1.2 Conocer el distribuidor

2.0 DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL FUNCIONAMIENTO

- 2.1 Principios básicos del funcionamiento
 - 2.1.1 Distribuição copinho
 - 2.1.2 Distribuição açúcar

3.0 TRANSPORTE DEL DISTRIBUIDOR AUTOMÁTICO

- 3.1 Transporte y traslado
- 3.2 Almacenamiento
- 3.3 Embalaje
- 3.4 Recepción
- 3.5 Desembalaje

4.0 INSTALACIÓN

- 4.1 Posicionamiento
- 4.2 Conexión a la red hidráulica
- 4.3 Conexión a la red eléctrica
- 4.4 Puesta en marcha
- 4.5 Instalación
 - 4.5.1 Lavado resinas descalcificador donde instalado cual accesorio
 - 4.5.2 Carga de agua
 - 4.5.3 Lavado de las partes en contacto con los alimentos
 - 4.5.4 Instalación del monedero
- 4.6 Carga de producto
 - 4.6.1 Carga de los contenedores
 - 4.6.2 Carga de vasos
 - 4.6.3 Carga de las paletinas
 - 4.6.4 Bolsa de desperdicios
- 4.7 LAYOUT Distribuidor automático
- 4.8 Modalidad primera auto-instalación

5.0 INSTRUCCIONES SOFTWARE

- 5.1 Password
- 5.2 Menú en la máquina
- 5.3 Menú de programación
- 5.4 Mantenimiento

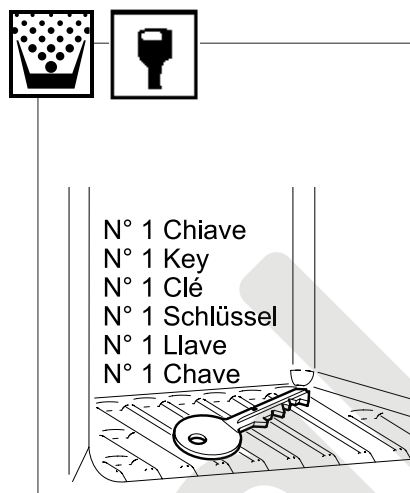
6.0 MANTENIMIENTO E INACTIVIDAD

- 6.1 Limpieza y carga
 - 6.1.1 Mantenimiento aconsejado
 - 6.1.2 Limpieza periódica a cargo del responsable de la manutención
 - 6.1.3 Limpieza cotidiana aconsejada
 - 6.1.4 Carga de producto
- 6.2 Mantenimiento ordinario y extraordinario
- 6.3 Procedimiento de mantenimiento
 - 6.3.1 Sanitarización
- 6.4 Regulaciones
 - 6.4.1 Regulación de la dosis y el molido
 - 6.4.2 Regulación del caudal de agua en las electroválvulas de soluble
 - 6.4.3 Acesso às partes internas
- 6.5 Filtro descalcificador
- 6.6 Regeneración de resinas (optional)
- 6.8 Sustitución del tubo de neón
- 6.8 Inactividad

7.0 DESMANTELAMIENTO

8.0 ALARMES

- 8.1 Alarmes
 - 8.1.1 Alarmes bloqueadores visuzlizados no visualizador
 - 8.1.2 Alarmes visualizados em manutenção



Herramientas necesarias para poder efectuar intervenciones en el distribuidor automático.

LLAVES DE CAJA

- n° 5,5
- n° 7
- n° 8
- n° 10
- n° 20
- n° 22

LLAVES DE CUBO (llave-tenedor)

- n° 7
- n° 8
- n° 10
- n° 12
- n° 14

DESTORNILLADORES

- Corte pequeño
- Corte mediano
- Corte grande

Cruz normal

Cruz pequeña

Cruz mediana

Cruz grande

En Teflon de corte pequeño para calibrar Trimmer

LLAVE CRICK n° 14

TESTER

TIJERAS ELECTRICISTA

KIT PROGRAMACIÓN



1.0 PREMISA

1.1 Advertencia para el usuario

Este distribuidor automático ha sido diseñado y construido en el pleno respeto de las normativas vigentes que conciernen a la seguridad y resulta ser seguro para las personas que sigan las instrucciones de carga y limpieza ordinaria presentadas en este manual.



El usuario no debe por ningún motivo, extraer las protecciones que requieran de una herramienta para ser extraídas.

Para algunas operaciones de mantenimiento, (que han de efectuarse solo por técnicos cualificados e indicadas en este manual por el correspondiente pictograma), se precisa desmontar algunas protecciones de seguridad.

En el respeto de las normativas de seguridad, algunas operaciones son de exclusiva competencia del técnico instalador y, solamente bajo autorización específica, también el operador encargado de la manutención ordinaria puede tener acceso a operaciones determinadas.

El conocimiento y el respeto desde el punto de vista técnico de las advertencias de seguridad y de los peligros contenidos en este manual, permiten la instalación, puesta en marcha y mantenimiento con un riesgo mínimo.

1.2 Advertencias generales



Antes de utilizar el distribuidor automático, leer atentamente en todos sus apartados, el presente manual.

El conocimiento de la información y del contenido del presente manual, es esencial para una correcta utilización del distribuidor automático.

– La intervención en el distribuidor automático solo se puede realizar por personal competente y que haya recibido formación previa sobre el mismo.
El técnico instalador debe conocer todos los mecanismos de funcionamiento de la máquina.

– Es responsabilidad del comprador procurar que el personal que interviene en la máquina esté preparado para tal fin y que tenga conocimiento de toda la información y prescripciones indicadas en la documentación técnica.

A pesar de la plena observación del constructor de las normativas de seguridad, quienes trabajan sobre el distribuidor automático deben ser perfectamente conscientes de los riesgos potenciales que subsisten al intervenir sobre la máquina.

– Este manual forma parte integrante de la máquina y como tal tiene que permanecer siempre en el interior de la misma, con el fin de permitir ulteriores consultas y hasta el desmantelamiento o desguace del distribuidor automático.

– En caso de pérdida o rotura del manual, se puede solicitar una nueva copia al fabricante, sólo hace falta indicar los datos que aparecen en la matrícula del distribuidor.

– Sólo mediante la utilización de recambios originales se garantiza la fiabilidad funcional y la optimización de las prestaciones del distribuidor automático

– Las modificaciones a la máquina no concordadas anteriormente con la empresa fabricante y con el técnico instalador y/o administrador, son siempre bajo su responsabilidad.

Todas las operaciones necesarias para mantener la eficacia de la máquina antes y a lo largo de su vida útil son cargo del técnico / administrador.

- Todas las modificaciones y usos indebidos de la máquina que no estén autorizadas previamente por el constructor, liberan a éste último de cualquier responsabilidad por los daños derivados o refidos a tales actos y hacen decaer automáticamente las responsabilidades de garantía de la máquina misma.
- Este manual, contiene la información actualizada para el momento de comercialización de la máquina; eventuales modificaciones, mejoras o adaptaciones que se realicen sobre los nuevos distribuidores, no obligan a **Bianchi Vending Group** a incorporarlas en los distribuidores automáticos ya comercializados, ni a actualizar la relativa documentación técnica suministrada en dotación.
- Es facultad de **Bianchi Vending Group**, actualizar el manual editado, enviando al cliente la hoja correspondiente a la actualización. Esta hoja de actualización, debe guardarse con el manual.

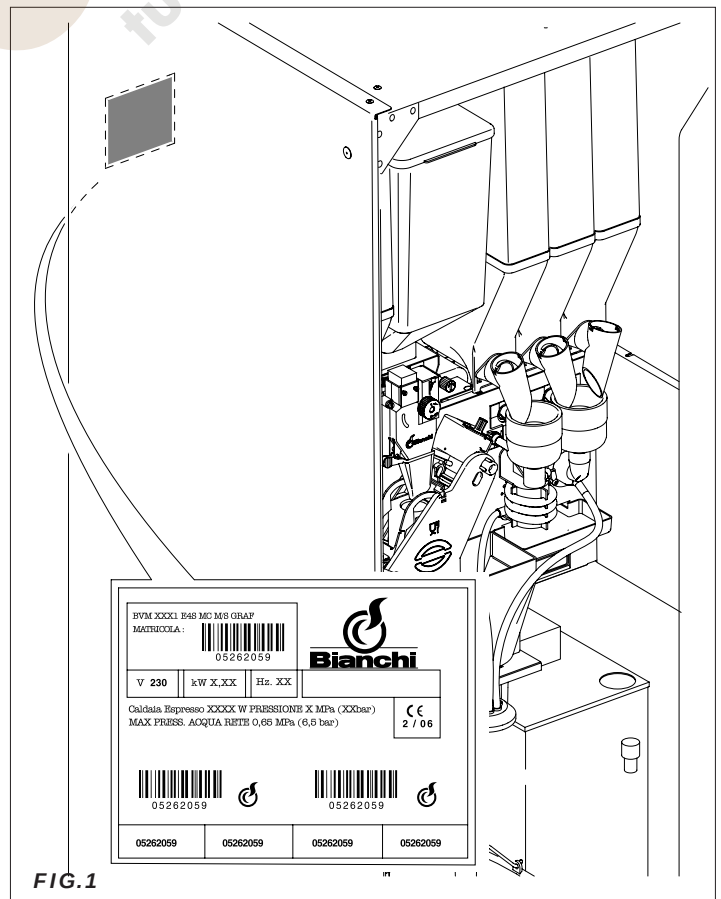
Los problemas técnicos que puedan aparecer, son fácilmente solucionables consultando el presente manual; para más información, contactar con el concesionario donde ha sido adquirido el distribuidor automático; también puede contactar con el servicio técnico de:

+039. 035.45.02.111

fax +039. 035.883.304

En caso de llamar para consultas técnicas debe indicar:

- los datos que aparecen en la placa de características. (Fig.1)
- versión del programa contenido en el microprocesador (etiqueta adhesiva que hay colocada sobre un componente de la placa).



Bianchi Vending Group S.p.a., declina toda responsabilidad por daños ocasionados a personas o cosas, por consecuencia de:

- instalación incorrecta
- instalación eléctrica o hidráulica no adecuada
- limpieza y mantenimiento inadecuados
- modificaciones no autorizadas
- utilización incorrecta del distribuidor
- recambios no originales
- **Bianchi Vending Group S.p.A.** no está obligada en ningún caso a resarcir eventuales daños debidos a interrupciones forzadas de las erogaciones del distribuidor debido a fallas.
- Las operaciones de instalación y mantenimiento, deben realizarse exclusivamente por personal técnico cualificado y anteriormente capacitado para el desarrollo de estas tareas.
- Para la recarga, utilizar únicamente preparados alimentarios específicos para el uso en distribuidores automáticos.
- El distribuidor automático no es apto para ser instalado en el exterior, está preparado para trabajar en locales donde la temperatura no descienda por debajo de 1° C ampoco se puede instalar en aquellos locales en donde la limpieza se realice con mangueras de agua (eje. Grandes cocinas, etc). No utilizar chorros de agua para la limpieza de la máquina.
- Si durante la instalación se observan condiciones de uso diferentes de las presentadas en el presente manual o que pueden experimentar variaciones con el tiempo, se deberá consultar inmediatamente al fabricante antes de la utilización del distribuidor.
- Verificar además que sean acogidas y aplicadas ulteriores y eventuales normas establecidas por legislaciones nacionales o locales.

III - NORMAS DE SEGURIDAD

ATENCION



Antes de utilizar el distribuidor automático, leer atentamente todos los capítulos del presente manual.

- Las operaciones de instalación y mantenimiento deben ser realizadas por personal técnico cualificado.
- El usuario no debe en modo alguno poder tener acceso a todas aquellas zonas protegidas que necesitan alguna herramienta para acceder a ellas.
- El conocimiento y el respeto absoluto de las advertencias de seguridad y de los avisos de peligro contenidos en el presente manual, constituye el antecedente para la ejecución, en condiciones de mínimo riesgo, de la instalación, puesta en marcha y mantenimiento de la máquina.



Desconectar siempre EL CABLE DE ALIMENTACION antes de cualquier intervención técnica de mantenimiento o de limpieza.



EN NINGUN CASO SE PUEDE ACCEDER AL INTERIOR DE LA MAQUINA NI RETIRAR NINGUNA PROTECCION INTERIOR ANTES DE QUE TODOS LOS ELEMENTOS CALIENTES SE HAYAN ENFRIADO

- Sólo mediante la utilización de recambios originales se garantiza la fiabilidad funcional y la optimización de las prestaciones del distribuidor automático.
- Para garantizar el ejercicio normal, el aparato tiene que ser instalado en lugares en donde la temperatura ambiente esté comprendida entre una temperatura mínima de +1°C y una máxima de +50°C y la humedad no supere el 85%.
- Para garantizar un funcionamiento regular, manter siempre el distribuidor automático en perfectas condiciones de limpieza.
- Si durante la instalación se observan condiciones de uso diferentes de las presentadas en el presente manual o que pueden experimentar variaciones con el tiempo, se deberá consultar inmediatamente al fabricante antes de la utilización del distribuidor.
- Verificar además que sean acogidas y aplicadas ulteriores y eventuales normas establecidas por legislaciones nacionales o locales.

Este aparato no está previsto para ser usado por personas (incluidos niños) con reducidas capacidades físicas, sensoriales o mentales, o sin experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido instrucciones sobre el uso del aparato y sean controladas por una persona responsable por su seguridad.

Los niños deben ser controlados para asegurarse de que no jueguen con el aparato.

El acceso al área de servicio está permitida sólo a personal dotado de específicos conocimientos y experiencia práctica de los aparatos.

1.0 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	BVM972	BVM952
Alto (A)	1830 mm	1620 mm
Ancho (B)	666 mm	666 mm
Fondo (C)	776 mm	776 mm
Peso	140 kg ÷ 190 kg ⁽³⁾	155 kg
Tensión de alimentación	V230	V230
Frecuencia de alimentación	Hz 50	Hz 50
Potencia ⁽¹⁾	1,8 kW ÷ 3,2 kW	1,8 kW ÷ 3,2 kW
Corriente nominal (Max)	8 A - 15 A	8 A - 15 A
Alimentación red hídrica	0,5 ÷ 6,5 bar	0,5 ÷ 6,5 bar
CONSUMO MEDIO:		
IDLE STATE MODE según EVA-EMP	110-220 Wh/h	110-220 Wh/h
ENERGY CONSUMPTION PER LITRE según EVA-EMP	150-230 Wh/L	150-230 Wh/L
Conexión red hídrica	3/8" gas	3/8" gas
Conexión red eléctrica	prise SCHUKO	prise SCHUKO
DISTRIBUIDOR DE VASOS		
Diámetro vasos	70 ÷ 74mm	70 ÷ 74mm
RESISTENCIA DE CALDERA		
De tipo acorazado	caldera de café: 1500W	caldera de café: 1500W
De tipo acorazado	caldera de soluble: 2000W	caldera de soluble: 2000W
CAPACIDAD DE LOS CONTENEDORES		
Café en grano	Kg 3,5	Kg 3,5
Café soluble	Kg 1,4	Kg 1,2
Leche granulada	Kg 2,2	Kg 1,7
Creamer	Kg 4,0	Kg 3,2
Chocolate	Kg 4,8	Kg 3,6
Tè	Kg 5,2	Kg 3,3
Té natural	Kg 2,4	Kg 1,7
Caldo	Kg 3,8	Kg 3,6
Azúcar	Kg 4,0	Kg 4,0
Vasos N°	700	500
Paletinas N°	540	400
Tipo de lámpara	LED	LED
Nivel de presión sonora ponderado A	58,2 dB ± 2,5 dB	
Nivel de potencia sonora ponderado A	71,0 dB ± 3,0 dB	

⁽¹⁾ Hay que verificar la potencia nominal presentada en la placa con los datos aplicada sobre el distribuidor.

⁽²⁾ Según la versión requerida y las normativas en vigor en el lugar de utilización.

⁽³⁾ Según la versión.

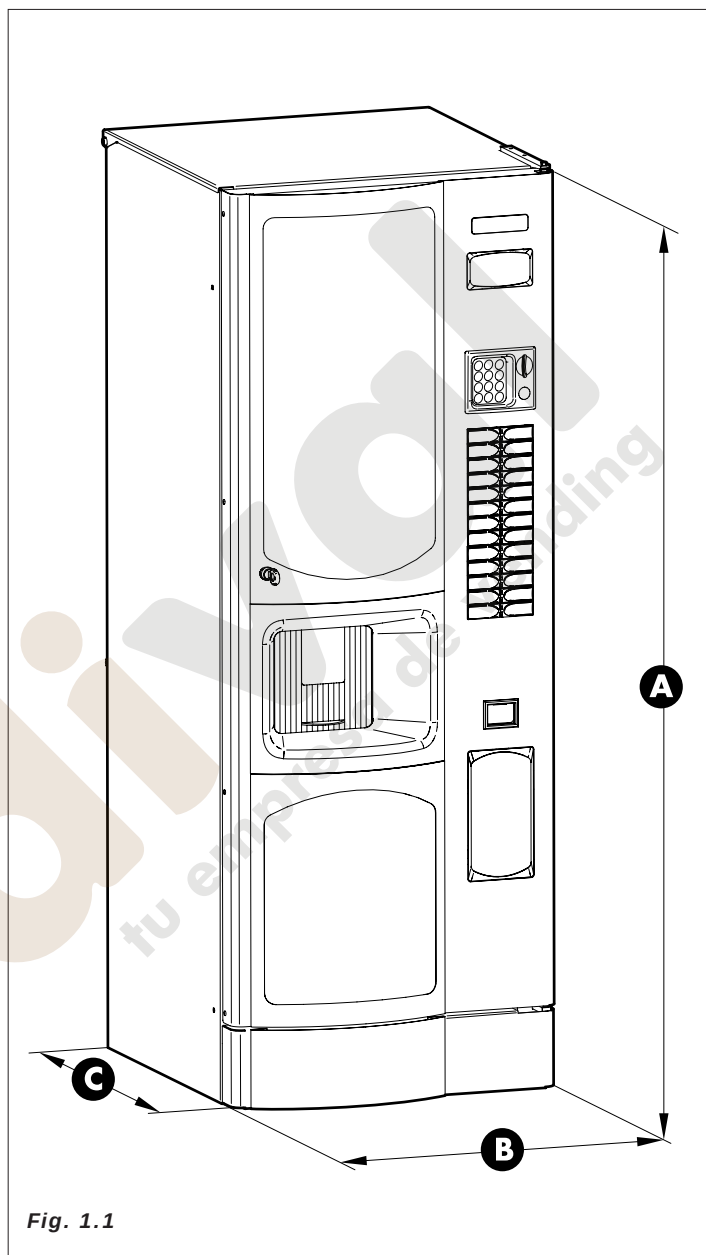


Fig. 1.1

1.1 Modo de empleo

Los distribuidores automático se han de utilizar exclusivamente para dispensar bebidas producidas de agua con un producto alimentario, (infusiones en el caso del café expreso y té en hojas).

El producto alimentarios ha de ser especial para ser utilizado dentro de los contenedores de distribuidores automáticos.

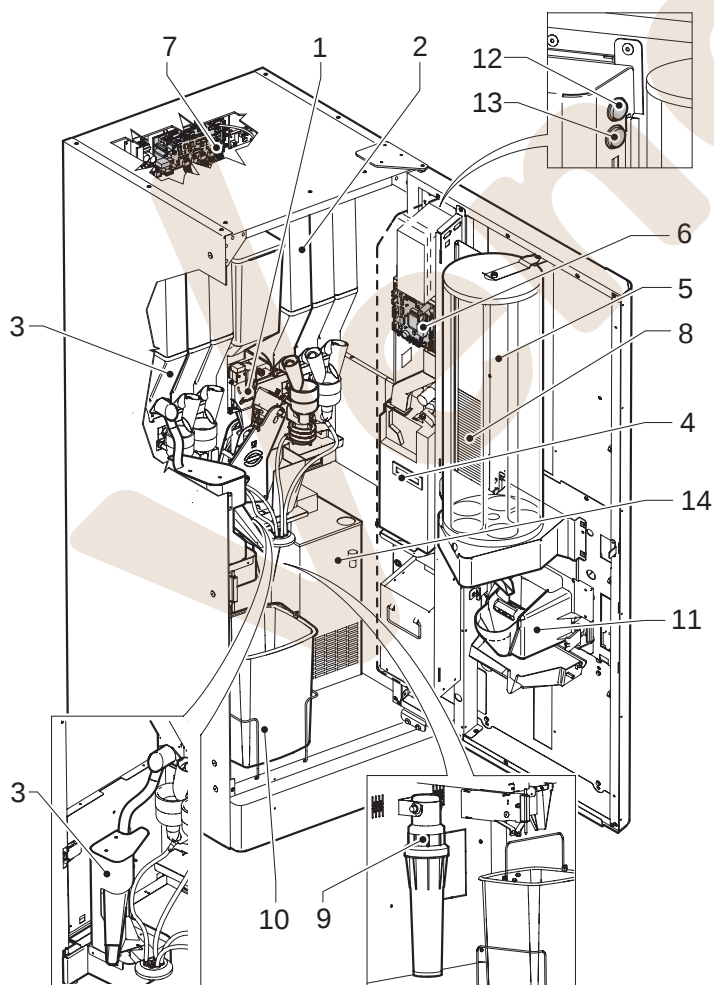
También está prevista la dispensación de la paletina para la mezcla del azúcar. La consumición dispensada, se ha de tomar inmediatamente y en ningún caso conservarla para posteriores servicios.

1.2 CONOCER EL DISTRIBUIDOR

BVM972 (Fig.1.2)

1. Grupo café y muela de café
2. Grupo distribuidores bebidas
3. Grupo de distribución de azúcar
4. Grupo monedero
5. Columna de vasos
6. Ficha CPU
7. Ficha de potencia
8. Columna Paletinas
9. Filtro descalcificador
10. Embudo de líquidos
11. Zona de recepción
12. Tecla servicio
13. Tecla lavado
14. Grupo de frío (optional)

BVM972 versión Expreso



BVM972 versión solubles

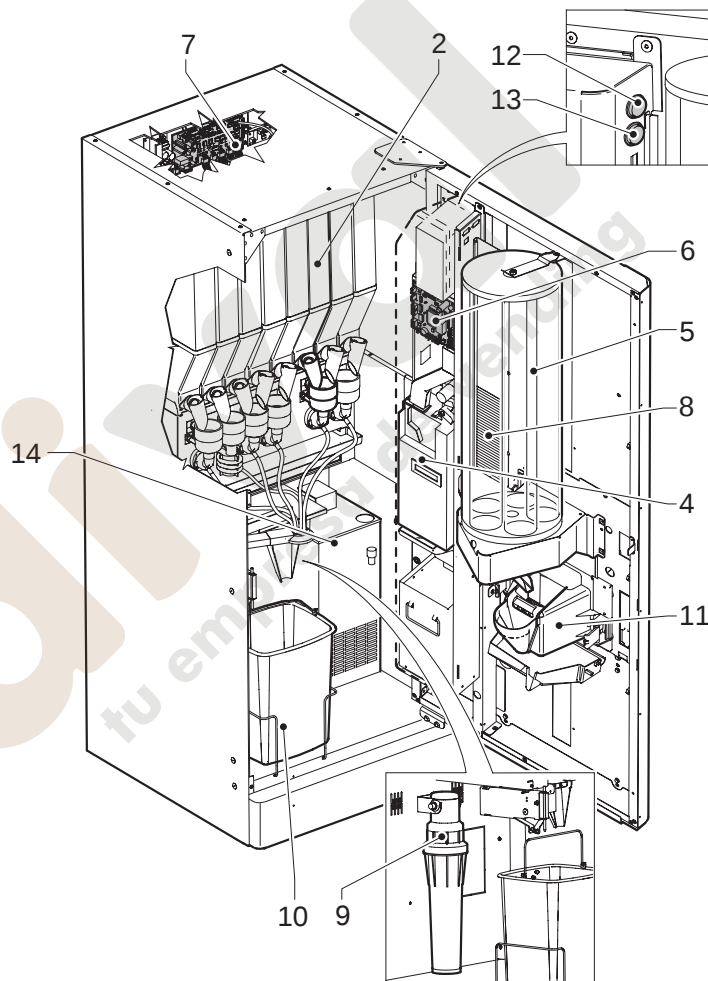
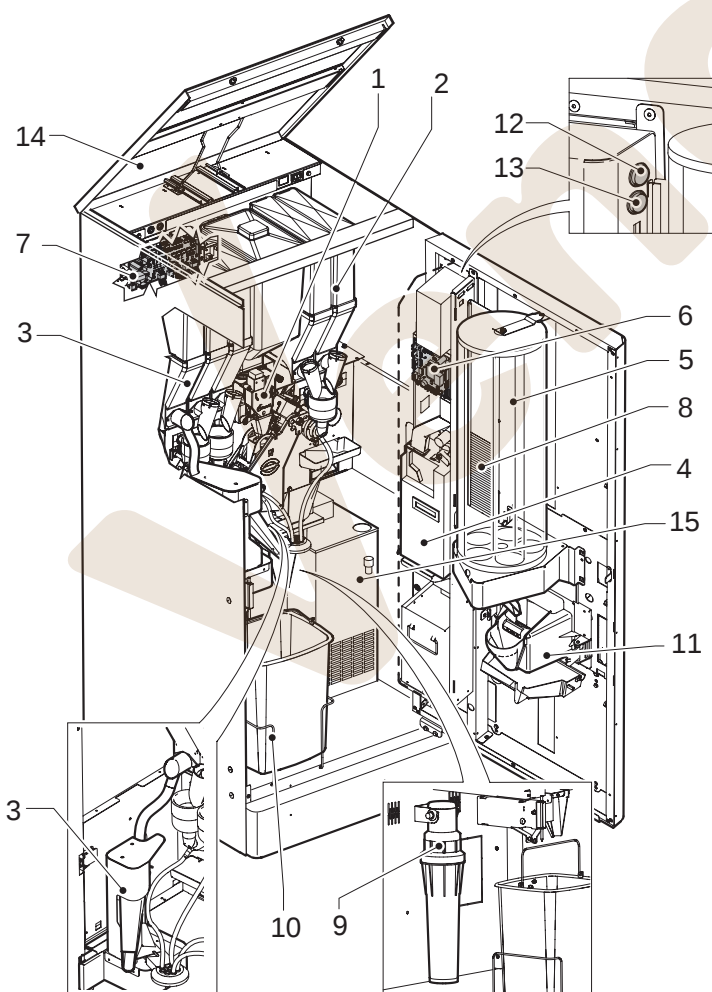


Fig. 1.2

BVM952 (Fig.1.3)

1. Grupo café y muela de café
2. Grupo distribuidores bebidas
3. Grupo de distribución de azúcar
4. Grupo monedero
5. Columna de vasos
6. Ficha CPU
7. Ficha de potencia
8. Columna Paletinas
9. Filtro descalcificador (optional)
10. Embudo de líquidos
11. Zona de recepción
12. Tecla servicio
13. Tecla lavado
14. Cárter superior
15. Grupo de frío (optional)

BVM952 versión Espresso



BVM952 versión solubles

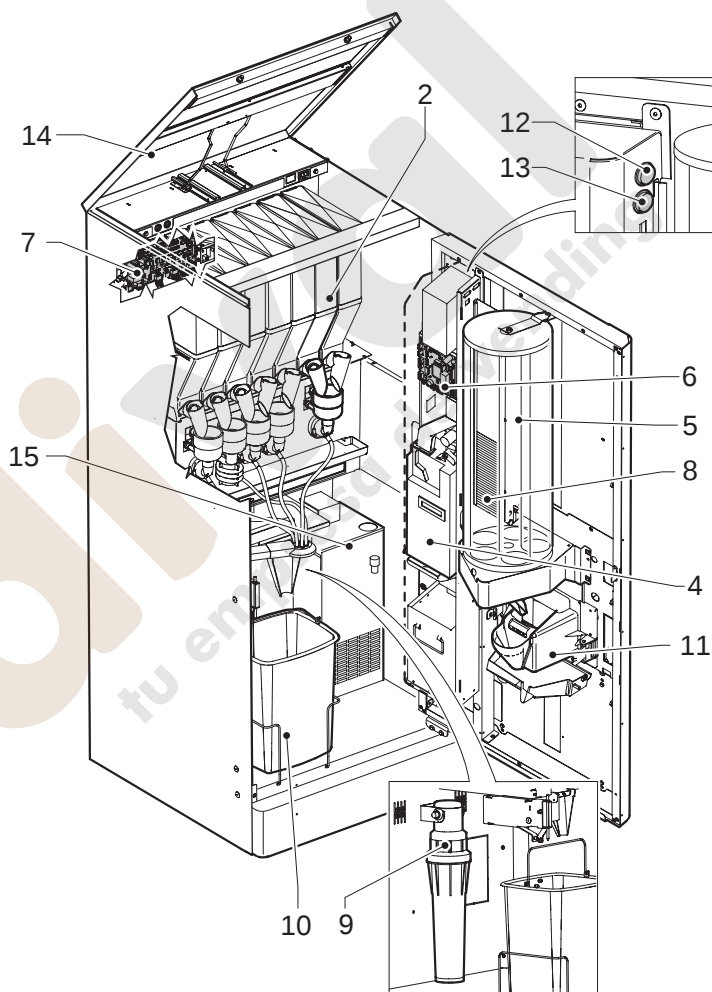


Fig. 1.3

2.0 DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL FUNCIONAMIENTO

En funcionamiento normal, el distribuidor permanece en estado de espera.

Introduciendo el importe necesario, según el precio programado, y pulsando la tecla correspondiente a la bebida elegida, se activa el ciclo de erogación que puede ser dividido en diferentes procesos:

2.1 PRINCIPIOS BÁSICOS DEL FUNCIONAMIENTO

2.1.1 DISTRIBUIDOR DE VASOS

- Es la primera operación que el distribuidor realiza, (salvo si se ha preseleccionado la opción "sin vaso")
- El motor situado en el interior del dispensador de vasos se pone en funcionamiento para separar el vaso de la columna y hacerlo caer sobre el soporte (Fig.2.1).

2.1.2 DISPENSACIÓN DEL AZÚCAR

El azúcar se dispensa directamente en el vaso en las versiones E, mientras que en la versión I viene premezclado con la bebida soluble.

La gestión en pantalla de la preselección INC+ / DISM- Azúcar, se representa de ese manera:

Línea 1: Azúcar
Línea 2: ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Cada cuadrado corresponde a x seg. de azúcar según resulta de la siguiente ecuación:

$$= (A+B)/8 \quad \blacksquare$$

A = Cant. en segundos de azúcar en la bebida estándar

B = Cant. en segundos de azúcar en la preselección + azúcar

8 = Núm. Máximo de cuadrados

El procedimiento de dispensación es el siguiente:

- El motorreductor acciona la espiral del contenedor de azúcar, dispensando la cantidad deseada dentro del tubo (Fig. 2.2)

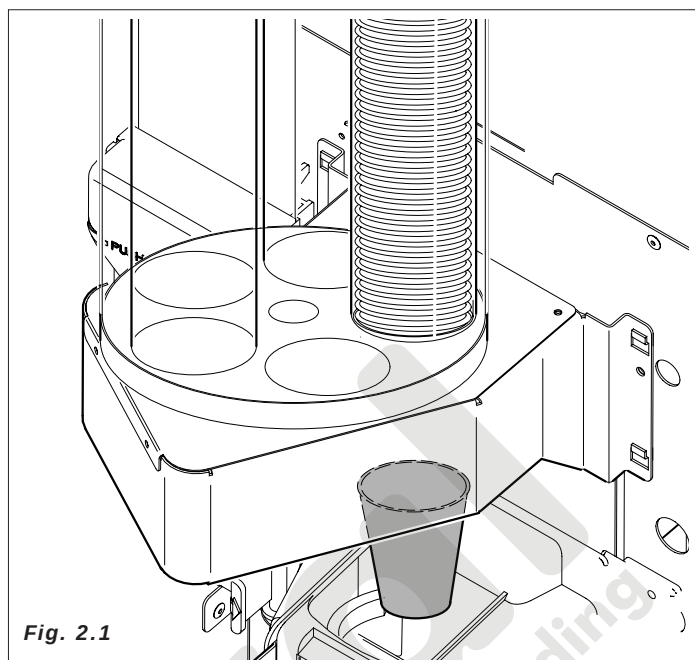


Fig. 2.1

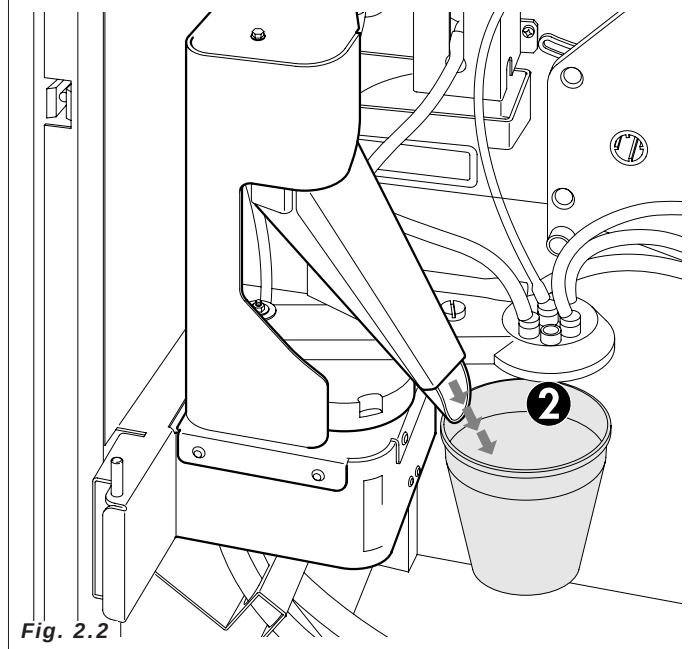
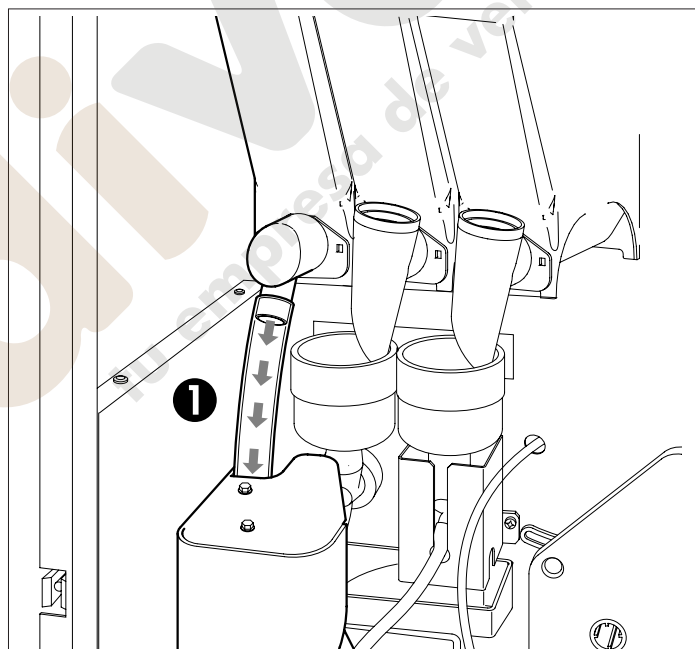


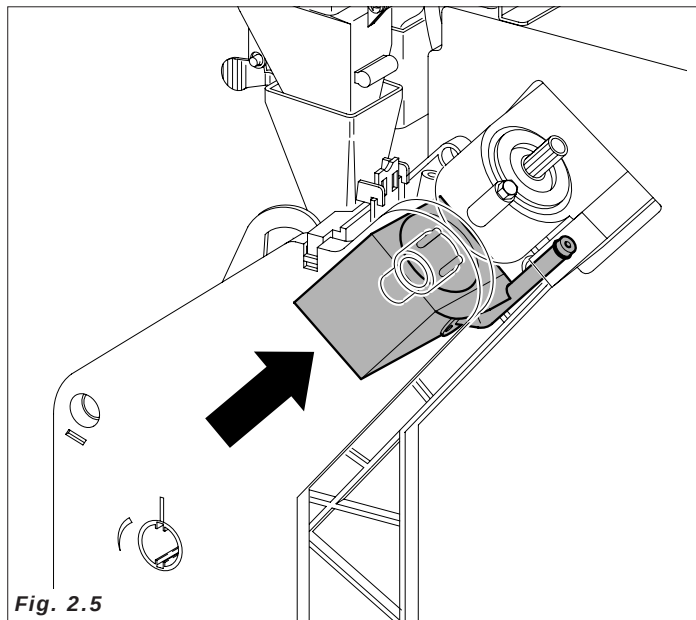
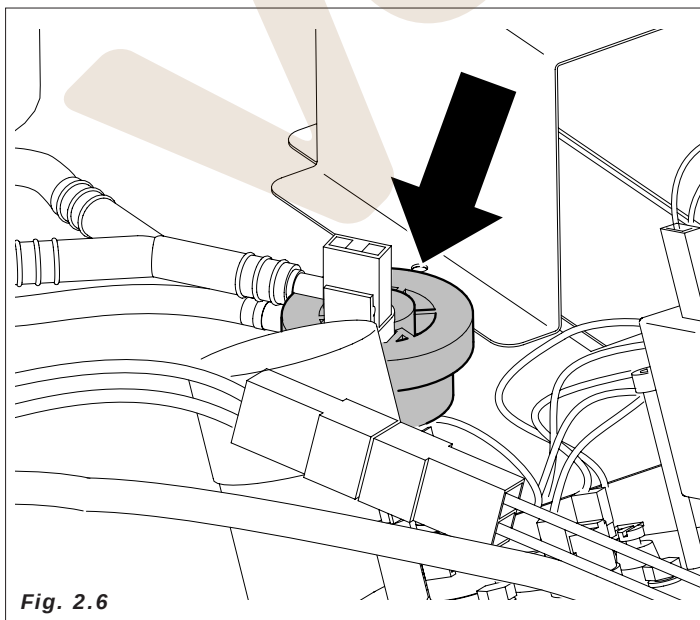
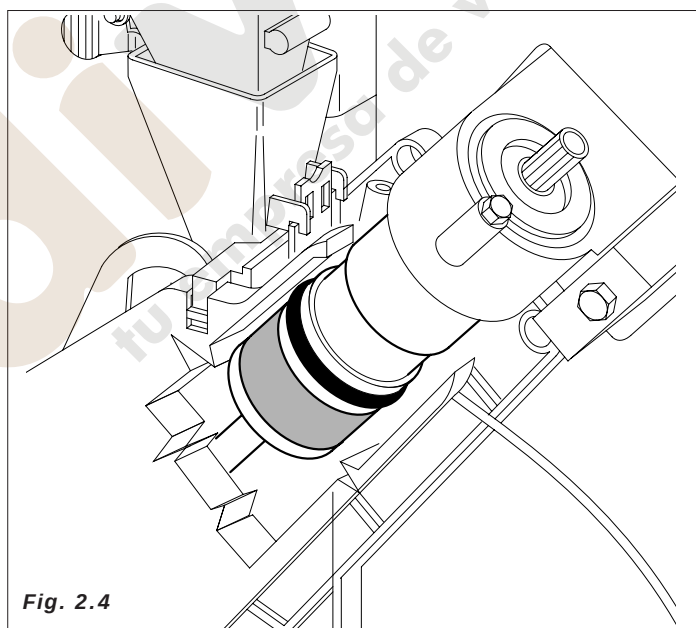
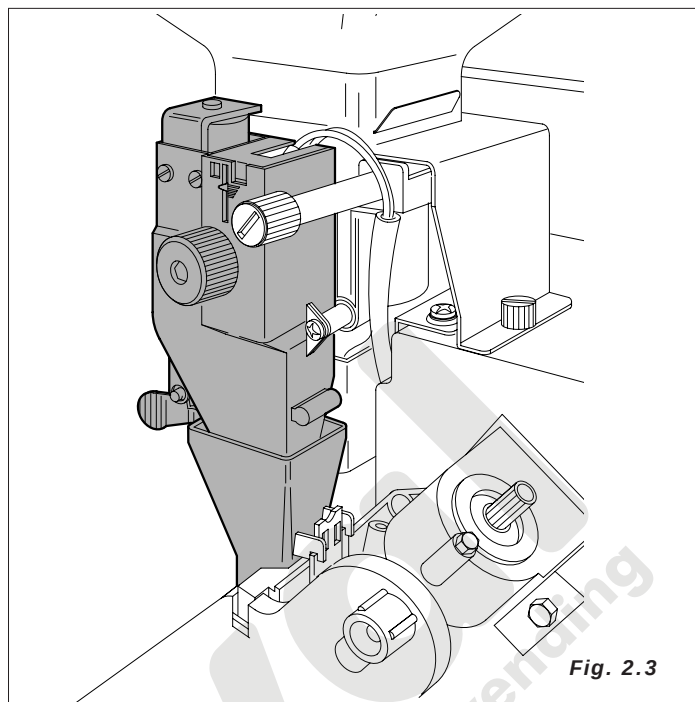
Fig. 2.2

CAFÉ EXPRESO

Este proceso sólo se realiza en los modelos con grupo de café, tras haber dispensado el vaso y el azúcar

- Se activa el molinillo hasta moler la dosis de café ajustada en el dosificador (Fig.2.3)
- Se activa la bobina del dosificador, provocando la apertura de la trampilla y por consiguiente la caída del café en el bloque de erogación
- Se activa el motorreductor del grupo de café hasta llegar a la posición de erogación, lo que provoca el prensado de la pastilla (Fig.2.4 - Fig.2.5).
- Se activa la bomba hasta inyectar la cantidad de agua programada. Para controlar la dosis, se utiliza un dispositivo electrónico, (contador volumétrico), situado a la entrada de la bomba (Fig.2.6)
- De nuevo se activa el motorreductor del grupo de café hasta llegar a la posición de reposo, (durante este movimiento se expulsa la pastilla de café utilizada).

La secuencia de esta operación, (molida y erogación), puede darse en orden inverso, según el tipo de programación.



DISPENSACIÓN DE LA PALETINA

Este proceso sólo está activado en las versiones dotadas de distribuidor de paletinas (E); opcionalmente, se puede dispensar paletina con la opción de amargo.

Para las versiones de soluble no está prevista la dispensación de paletinas.

- Se activa el motorreductor que acciona el dispositivo encargado de empujar y hacer caer la paletina en el vaso (Fig.2.7).

BEBIDA SOLUBLE

Este proceso se inicia cuando se ha completado la dispensación del vaso y el azúcar.

Según el tipo de bebida seleccionada y el modelo del distribuidor, para la preparación de la bebida se activan los siguientes procesos.

- Primero se activa el motor de la batidora (Fig.2.8).
- La electroválvula fijada sobre la caldera solubles (Fig.2.9) o sobre la caldera café (Fig.2.10). se activa para cargar en la batidora la cantidad de agua programada.

La caldera Solubles está montada en la versión solubles y en la versión Expreso Doble caldera.

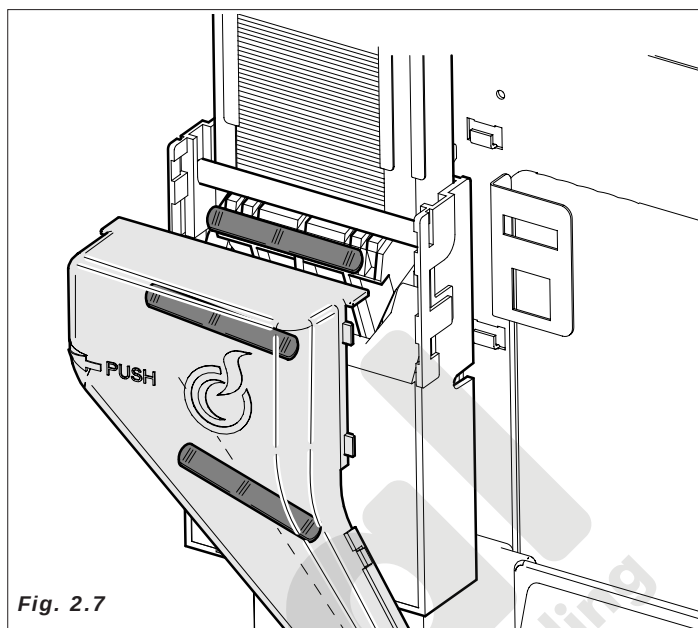
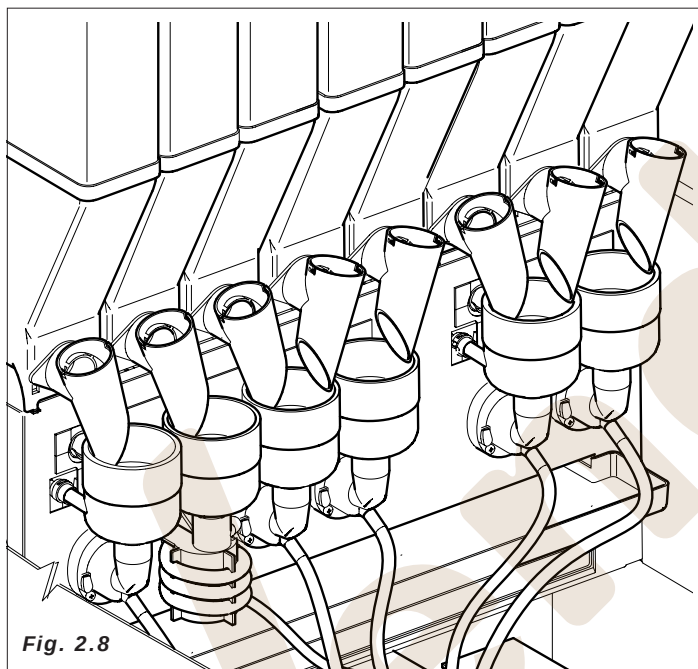


Fig. 2.7

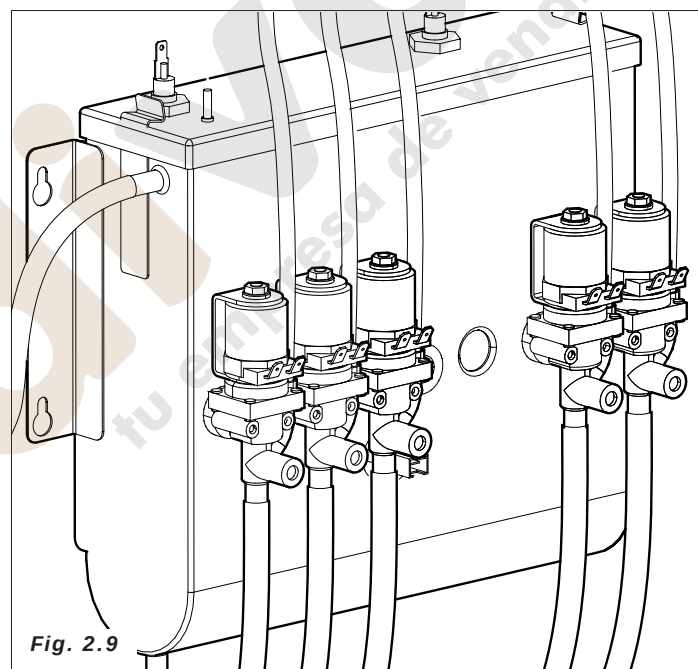


Fig. 2.9

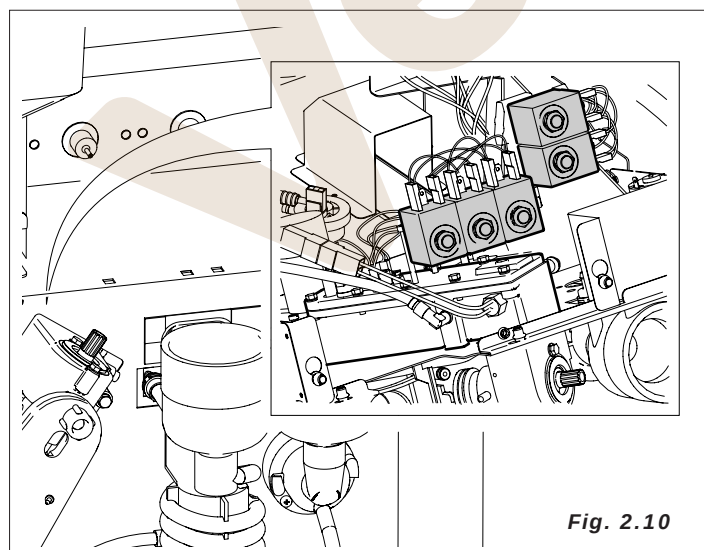


Fig. 2.10

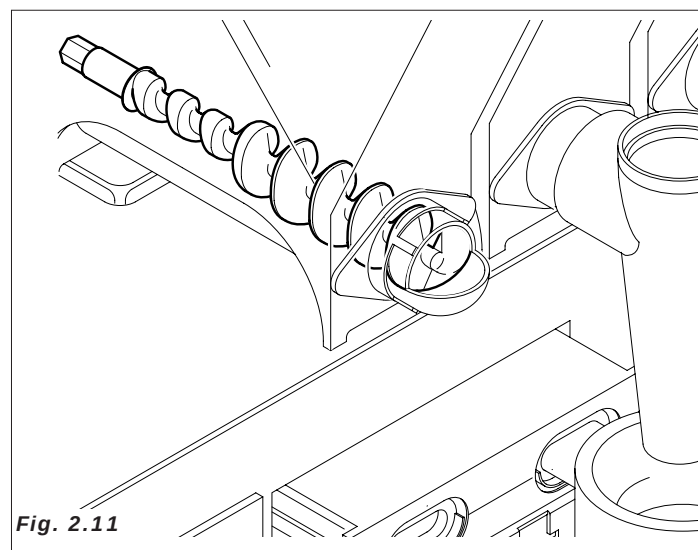


Fig. 2.11

- Se activa el motorreductor de producto soluble haciendo girar la espiral del contenedor de producto y dispensando sobre la batidora la dosis programada, (en algunas versiones más productos pueden cargarse en la misma mezcladora, vean el caso de leche y chocolate) (Fig.2.11).
- Una vez elaborada la cantidad de agua y polvo preestablecida, se desactiva la batidora tras el tiempo T configurado durante la programación.



3.0 TRANSPORTE DEL DISTRIBUIDOR AUTOMÁTICO

3.1 Transporte y traslado (Fig. 3.1)

El transporte debe ser realizado por personal cualificado. El distribuidor está montado sobre un palé; lo que permite utilizar un traspalé. Moverlo a velocidad lenta a fin de evitar dañar el distribuidor.



Evitar de:

- volcar el distribuidor sobre la parte trasera o el lateral
- arrastrar el distribuidor
- volcar o acostar el distribuidor durante el transporte
- dar sacudidas al distribuidor

Evitar que o distribuidor:

- tome choques
- seja sobrecarregado com outros volumes
- fique exposto à chuva, ao gelo ou à fontes de calor
- seja posicionado em lugares húmidos

La empresa fabricante no es responsable por eventuales daños provocados por la no observación parcial o total de las advertencias indicadas más arriba.

3.2 Almacenamiento

En caso de almacenamiento, evitar remontar las máquinas, mantenerlas en posición vertical, en ambiente seco y con temperatura no inferior a 1° C.(Fig.3.2).

3.3 Embalaje

El distribuidor está protegido por porespan y una película transparente de polipropileno (Fig.3.2).

El distribuidor automático se suministra embalado, asegurando al mismo tiempo la protección de la parte mecánica y la protección contra las agresiones del ambiente externo.

Sobre el embalaje se enganchan las siguientes etiquetas indicativas:

- mover con cuidado
- no volcar
- proteger de la lluvia
- no remontar
- proteger de fuentes de calor
- no resistente a los golpes
- tipo de distribuidor y numero de serie

3.4 Recepción

Al recibir el distribuidor automático firmar el albarán con la indicación "conforme salvo examen", y comprobar que no ha habido ningún daño durante el transporte.

Si se observa alguna anomalía, notificarlo inmediatamente a la agencia de transporte.



El embalaje de la máquina debe estar integro, no debe:

- presentar señales de golpes o roturas en el embalaje
- presentar zonas mojadas o señales que puedan hacer suponer que ha estado expuesta a la lluvia, hielo o calor
- presentar signos de uso indebido.

3.5 Desembalaje

- Liberar al distribuidor de su embalaje, cortar el film exterior y extraer las cantoneras (Fig.3.3).
- Desmontar las abrazaderas que sujetan el distribuidor al palé (Tornillos A). Bajar el distribuidor del palé (Fig.3.4).

190 kg



Fig. 3.1

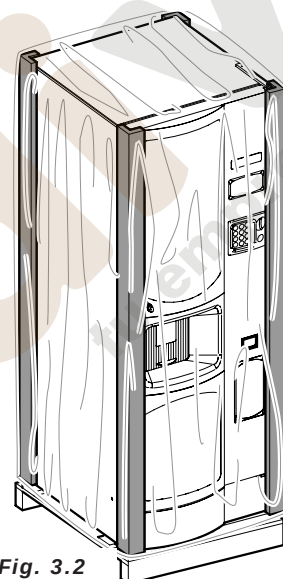


Fig. 3.2

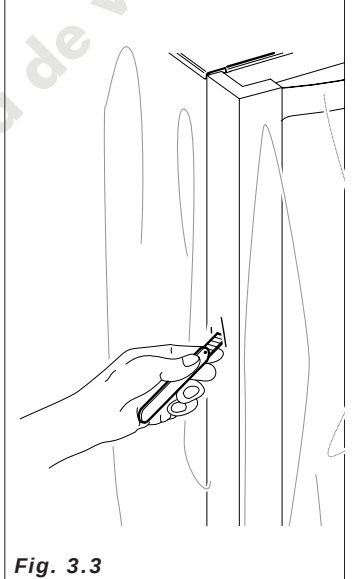


Fig. 3.3

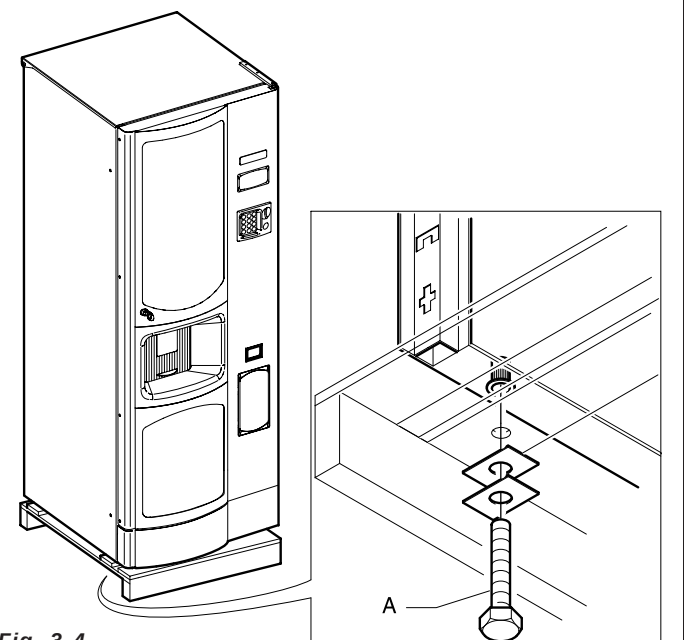


Fig. 3.4

- Liberar el pallet e introducir los 4 pies en los agujeros fileteados (Fig. 3.5) dejados libres por los tornillos (A)
- Coger las llaves que están en la zona de recepción del vaso (Fig.3.6) quitar la cinta adhesiva de:

- columna de vasos (Fig.3.7)
- hucha
- contenedor de azúcar
- peso de la columna de paletinas
- protector de monedero y placa Master
- contenedores de producto
- boya del cubo de desperdicios
- cubos de residuos
- embudo de líquidos
- quitar el porespán que bloquea los contenedores de producto (Fig.3.8)

 *El material de embalaje no se debe abandonar en cualquier lugar, ya que es una fuente de contaminación para el ambiente.*

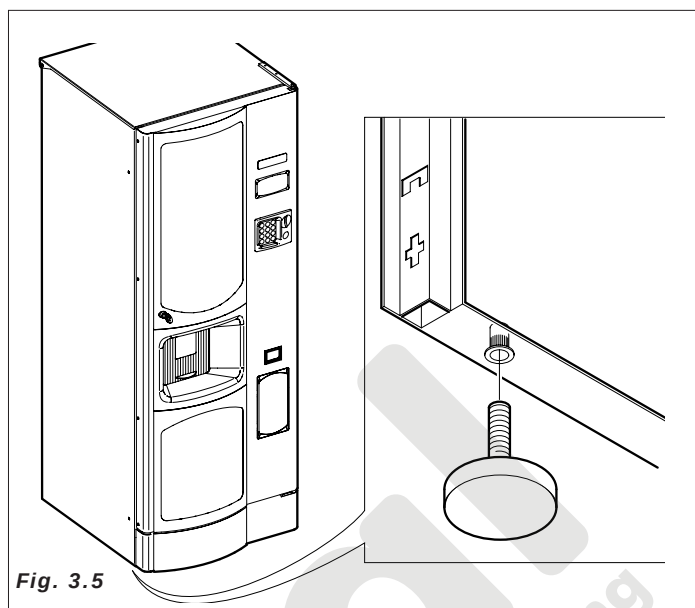


Fig. 3.5

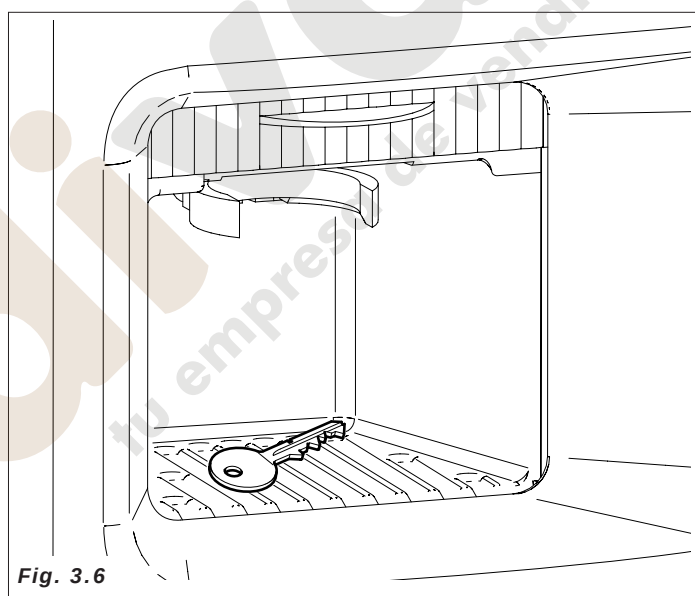


Fig. 3.6

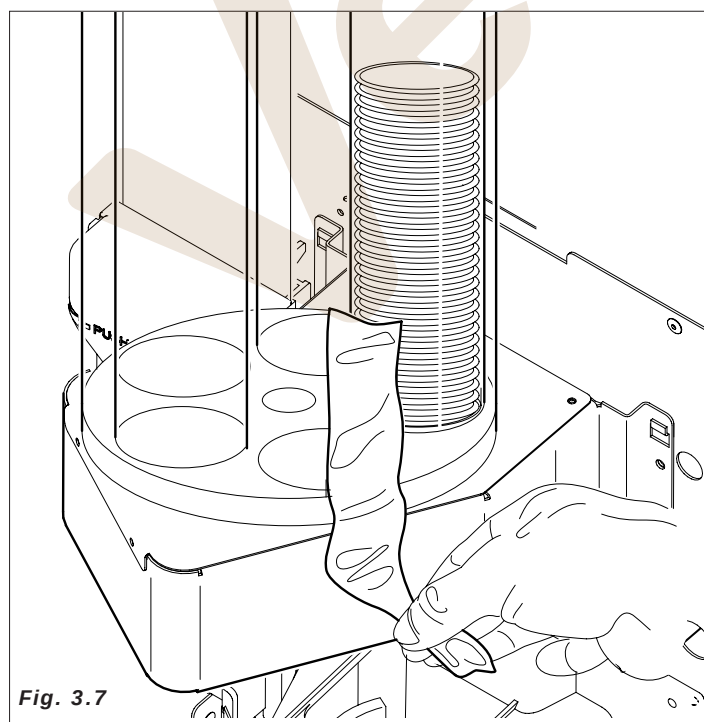


Fig. 3.7

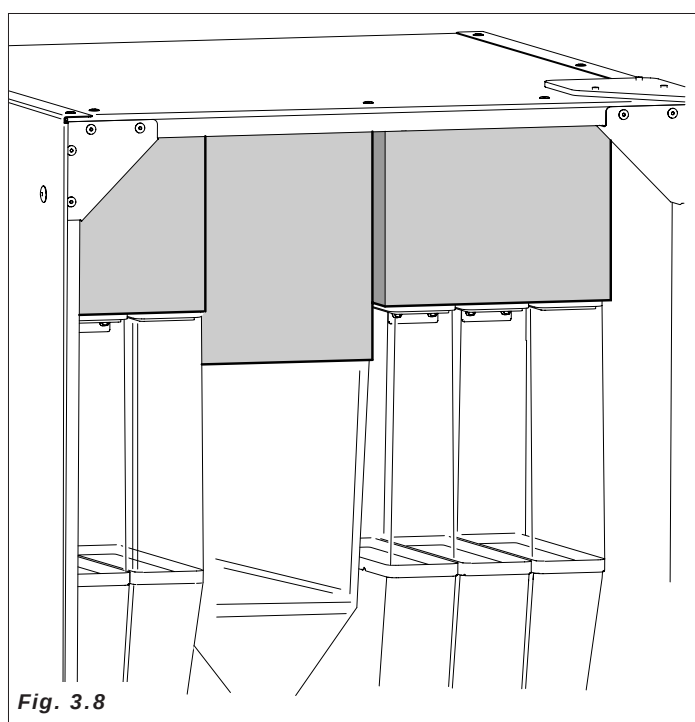


Fig. 3.8

4.0 INSTALACIÓN



4.1 Posicionamiento

- Instalar cerca de la pared, con una distancia mínima de 5 cm (Fig.4.1), para permitir la ventilación. En ningún caso cubrir el distribuidor con un trapo o similar.
- Nivelar el distribuidor, colocando un nivel sobre el mueble. Asegurarse que el desnivel no es superior a 2° (Fig.4.2).



¡ATENCIÓN! No colocar el aparato cerca de objetos inflamables, respetando una distancia mínima de seguridad de 30 cm.

Bianchi Vending Group S.p.A. declina toda responsabilidad sobre daños ocasionados por el incumplimiento de las normas de instalación.

En caso de instalar la máquina cerca de una salida de emergencia, asegurarse de que con el distribuidor abierto haya espacio suficiente para el paso (Fig.4.1).

Para evitar que el suelo se ensucie, por una caída accidental de producto, utilizar, si es necesario, bajo el distribuidor, una protección suficientemente grande como para cubrir el radio de acción del distribuidor automático.



4.2 Conexión a la red hidráulica

Antes de proceder a la conexión de la máquina a la red hidráulica, asegurarse que esta sea:

- potable (si es necesario pedir una certificación a un laboratorio de análisis).
- que tenga una presión comprendida entre 0,5 y 6,5 bar (en caso contrario utilizar una bomba o un reductor de presión, según el caso).
- instalar, si no lo hay, un grifo de fácil acceso, aislar el aparato de la red hídrica en el caso que fuese necesario (Fig.4.3).
- antes de efectuar la conexión hídrica dejar correr el agua del grifo para eliminar impurezas y suciedad (Fig.4.4).
- conecten el grifo al distribuidor, utilizando para ello un tubo en nylon apto para alimentos y que pueda soportar la presión de red. Si se utiliza un tubo flexible hay que montar en su interior el casquillo de refuerzo entregado con el equipo (Fig. 4.5).
- la conexión prevista es de 3/8 macho (Fig.4.6).

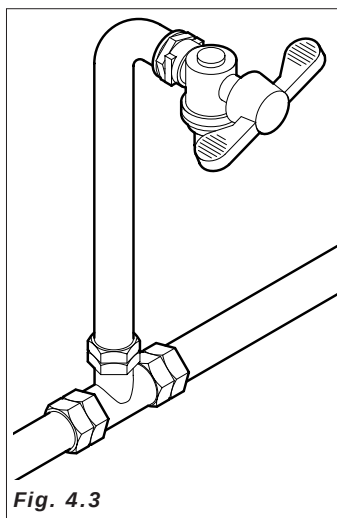


Fig. 4.3

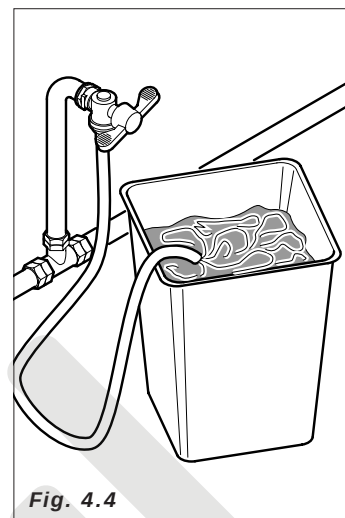


Fig. 4.4

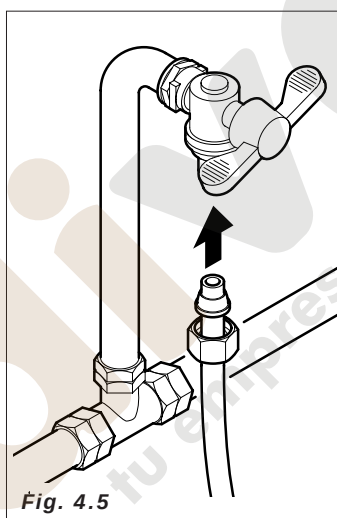


Fig. 4.5

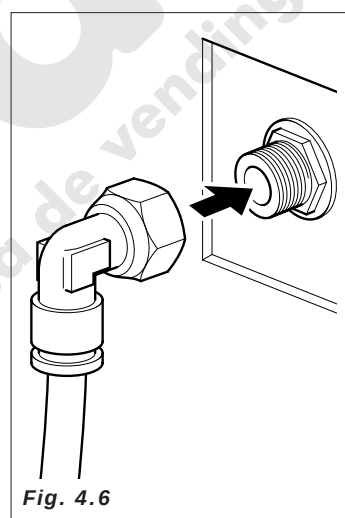


Fig. 4.6

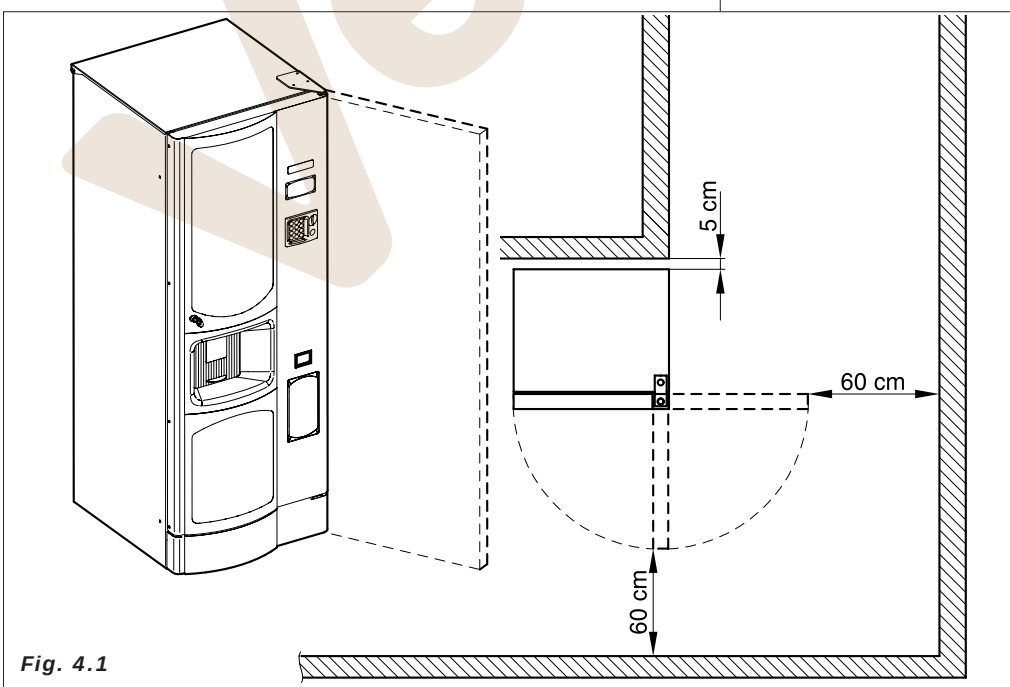


Fig. 4.1

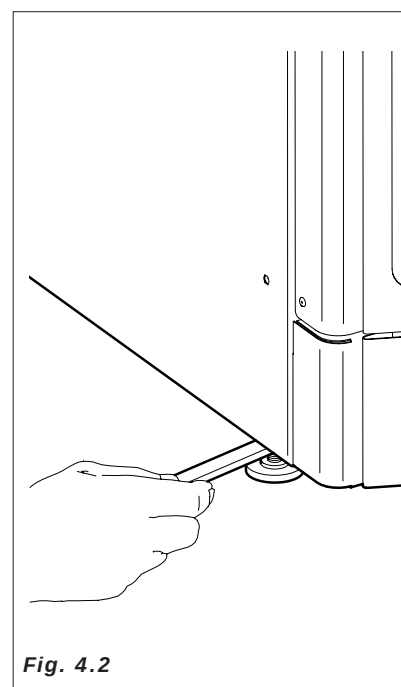


Fig. 4.2

4.3 Conexión a la red eléctrica

El distribuidor está preparado para funcionar con tensión monofásica de 230 voltios y está protegido por unos fusibles de 12'5 A. y 20 A. (10 A y 20 A el modelo monocaldera y la versión para solubles, 15 A y 20 A la versión para solubles fríos)

Antes de conectar se debe verificar que:

- en la tensión de red, 230 V, no haya variaciones superiores al +/- 6%
- la línea de alimentación sea adecuada a las necesidades de consumo del distribuidor
- utilizar un dispositivo de protección diferencial
- Colocar el aparato de manera tal que el enchufe quede accesible

La conexión debe estar provista de puesta a tierra, tal y como se indica en las normas vigentes.

Verificar, si fuese necesario, que el cable de tierra sea correcto y responda a las normativas nacionales y europeas de seguridad eléctrica.

Si es necesario, solicitar la intervención de personal cualificado para la inspección de la instalación.

- El distribuidor está dotado de un cable de alimentación H05VV-F 3x1,5 mm², con clavija SCHUKO (Fig.4.7).
- Los tomas que no sean compatibles con la clavija, se han de sustituir (Fig.4.8).
- Está prohibido el uso de prolongaciones, adaptadores y/o tomas múltiples
- En algunos modelos se han montado enchufes específicos para el lugar de destino.

Bianchi Vending Group S.p.A. declina toda responsabilidad por la no observación parcial o total de dichas advertencias.

Se o cabo de alimentação for estragado, desligar imediatamente a alimentação elétrica.



La sustitución de los cables de alimentación debe ser efectuada por personal cualificado

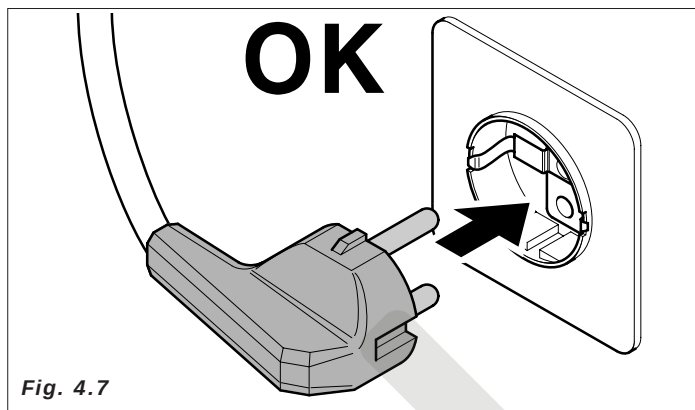


Fig. 4.7

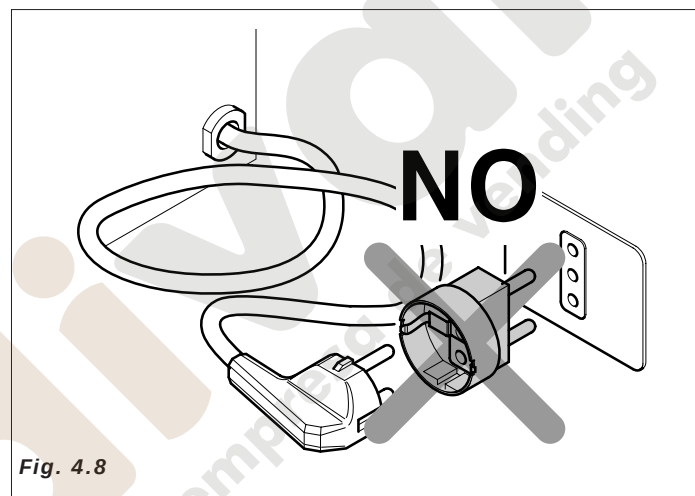


Fig. 4.8



4.4 Puesta en marcha

El distribuidor está dotado de un interruptor (Fig.4.9) que desconecta la tensión de toda la máquina al abrir la puerta,(ver esquema eléctrico).

En caso de urgencia, abrir la puerta o desconectar la clavija de la máquina.



Con la puerta abierta, quedan bajo tensión la regleta del cable de alimentación(Fig.4.10-pos.1) y la toma de servicio interna del distribuidor automático(Fig.4.11-pos.2).

- Para los casos en que es necesario trabajar con la puerta abierta y la máquina conectada, es posible, para el técnico instalador, trabajar de esta forma, introduciendo y girando 90° la llave especial de plástico en el interruptor de puerta del distribuidor automático (Fig.4.12).



El funcionamiento del distribuidor con la puerta abierta, debe ser realizado exclusivamente por personal técnico autorizado para ejecutar estas operaciones.

Nunca dejar conectado el distribuidor con la puerta abierta.

Facilitar la llave sólo a personal cualificado.

Durante cada encendido del distribuidor se efectúa un ciclo de diagnóstico para verificar la condición de las periféricas del DA y efectuar la restauración de las partes en movimiento

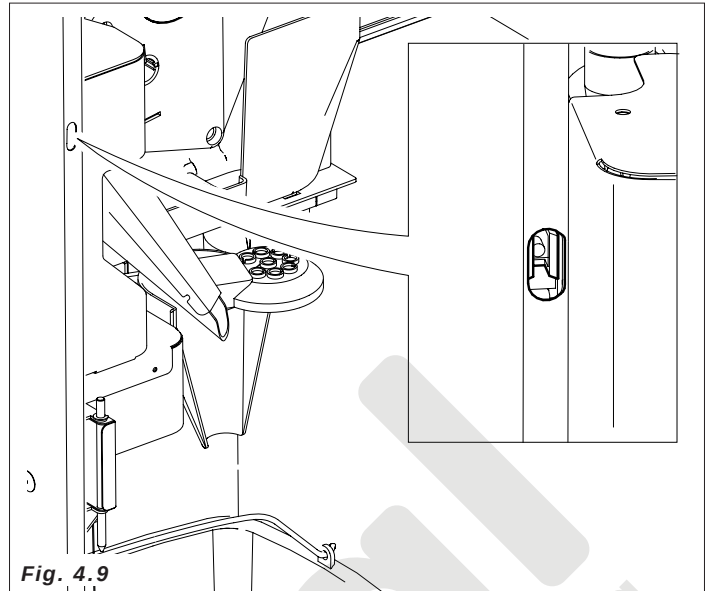


Fig. 4.9

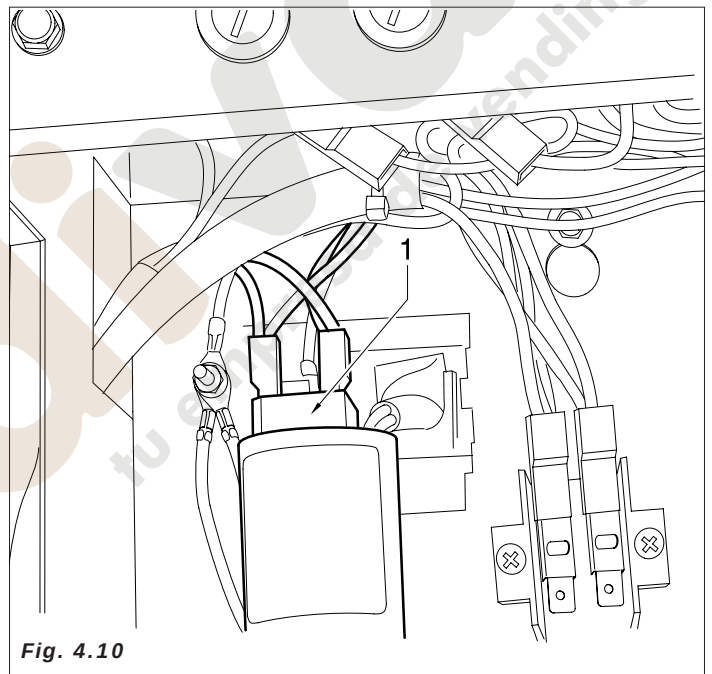


Fig. 4.10

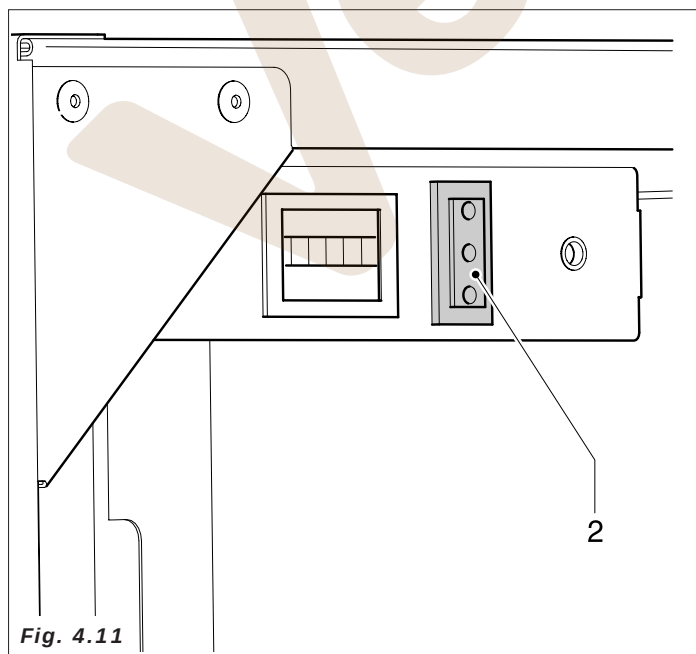


Fig. 4.11

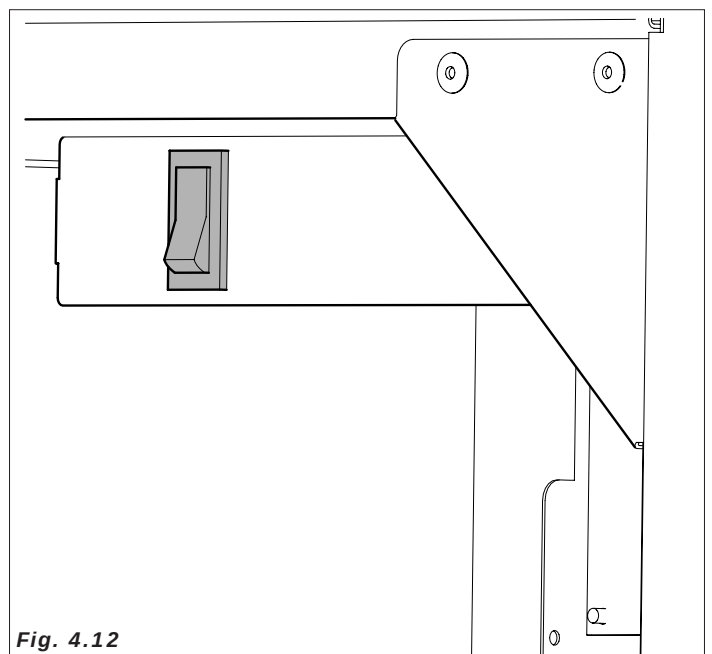


Fig. 4.12



4.5 Instalación

4.5.1 Lavado resinas descalcificador donde instalado cual accesorio

Antes de abrir el circuito hidráulico del distribuidor, es necesario lavar las resinas del filtro descalcificador (Si está previsto):

- introducir el tubo del filtro inferior en un cubo adaptado para tal uso
- abrir el grifo (Fig.4.13)
- introducir la llave en el interruptor de puerta (Fig.4.12)
- dejar circular el agua hasta que salga limpia (Fig.4.14)
- sacar la llave del interruptor de puerta y cerrar el grifo.

La BVM972 y BVM952 montan de serie el filtro de cartucho y no preve la aplicación del procedimiento arriba indicado. En este caso es suficiente conectar el DA con la red y llenar el circuito hidráulico.



4.5.2 Carga de agua

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

El procedimiento de instalación es válido sólo para los distribuidores monocaldera. En particular Caldera expreso y Caldera de polifusión con sondas de nivel.

MONOCALDERA EXPRESO

A la salida de las líneas, el distribuidor se pone en condición de PRIMERA INSTALACIÓN. Una vez llegado en localización el operador conecte sólo el agua (tanto en caso de conexión a la red como en caso de tanque autónomo) y la red eléctrica.

El distribuidor recupera automáticamente el agua hasta cuando el micro vacío agua no esté N.C. durante por lo menos 15 segundos. En dicha condición el D.A. enciende la bomba y, en condiciones de resistencia OFF, elabora 200 cc de agua (medidos a través el ventilador). Tras este procedimiento se memoriza la fecha de instalación del distribuidor. Una vez confirmada la fecha, el D.A. espera 10 segundos y, enseguida después, empieza a calentar el agua en la caldera.

CALDERA POLIFUSIÓN con SONDAS DE NIVEL

A la salida de las líneas BV el distribuidor se pone en condición de PRIMERA INSTALACIÓN. Una vez llegado en localización el operador conecte sólo el agua (tanto en caso de conexión a la red como en caso de tanque autónomo) y la red eléctrica.

El distribuidor recupera automáticamente el agua hasta cuando las sondas de nivel máximo detecten la presencia de agua.

Después de dicho procedimiento se memoriza la fecha de instalación del distribuidor. Una vez confirmada la fecha, el D.A. espera 10 segundos y enseguida después empieza a calentar el agua en la caldera.

MONOCALDERA INOX PARA SOLUBLES

A la salida de las líneas el distribuidor se pone en condición de PRIMERA INSTALACIÓN. Una vez llegado en localización el operador conecte sólo el agua (tanto en caso de conexión a la red como en caso de tanque autónomo) y la red eléctrica.

El distribuidor, en condición de resistencia OFF, recupera automáticamente el agua y abre la electroválvula 2 para purgar el aire presente en la misma caldera. Dicha condición dura 200 segundos. Una vez acabado dicho timeout el distribuidor cierra la electroválvula 2 y la ev entrada agua por 20 seg. Tras dicho tiempo sigue cargando agua hasta que el micro vacío agua no esté N.C. por un tiempo superior a 5seg (operación dependiente de otro timeout de 200 segundos).

En esta condición el D.A. enciende la electroválvula 2 y elabora 20s de agua. Una vez terminada la elaboración, hay que esperar que el micro vacío agua vuelva a N.C.. Después de dicho proce-

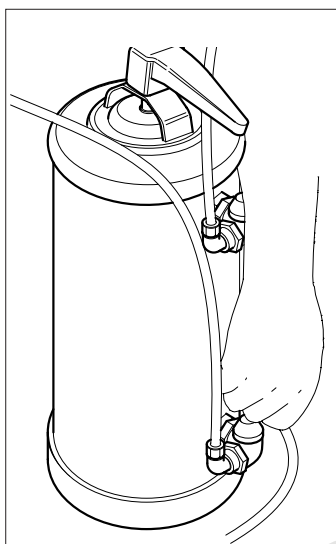


Fig. 4.13

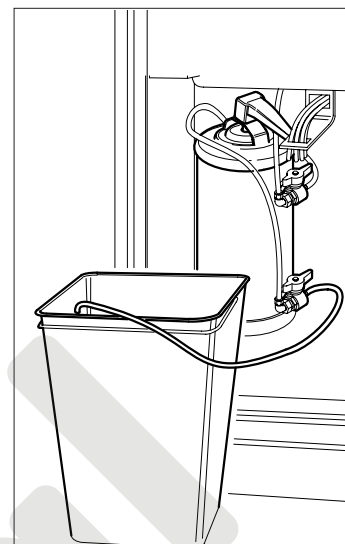


Fig. 4.14

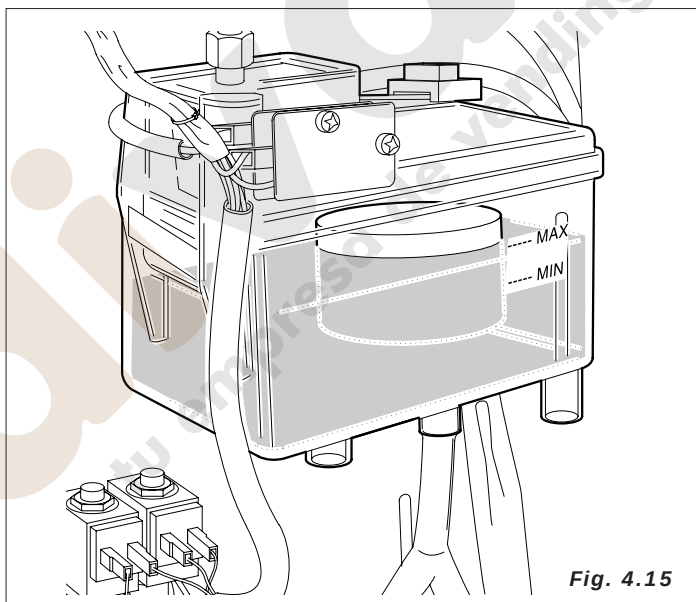


Fig. 4.15

DOBLE CALDERA

A la salida de las líneas el distribuidor se pone en condición de PRIMERA INSTALACIÓN. Una vez llegado en localización el operador conecte sólo el agua (tanto en caso de conexión a la red como en caso de tanque autónomo) y la red eléctrica.

El distribuidor, en condición de resistencias OFF, recupera automáticamente el agua y abre la electroválvula 2 para purgar el aire presente en la caldera inox.

Esta condición dura 200 segundos. Una vez terminado dicho timeout el distribuidor cierra la electroválvula 2 y la ev entrada agua por 20 seg.

Después de dicho tiempo sigue cargando agua hasta que el micro vacío agua no esté N.C. por un tiempo superior a 5seg (operación dependiente de otro timeout de 200 segundos).

En esta condición el D.A. enciende la electroválvula 2 y elabora 20s de agua. Una vez terminada la elaboración, hay que esperar que el micro vacío agua vuelva a N.C.. Tras 10 segundos el D.A. enciende la bomba expreso y, en condición de resistencia OFF, elabora 200 cc de agua a través la ev café (medidos a través el ventilador).

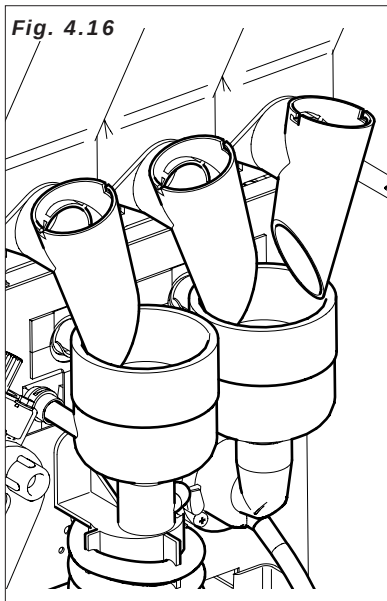
Después de este procedimiento se memoriza la fecha de instalación del distribuidor.

Una vez confirmada la fecha, el D.A. espera 10 segundos y enseguida después empieza a calentar el agua en las 2 calderas.

Al completar la carga de agua, realizar un lavado de todas las batidoras para limpiar todos los conductos y eliminar eventuales residuos en la caldera (Fig.4.16).

Antes de dar tensión, asegúrense de haber conectado el distribuidor a la red hídrica y de haber abierto el grifo del agua.

Fig. 4.16



4.5.3 Lavado de las partes en contacto con los alimentos

Efectuar, por medio de los pulsadores de servicio, lavados de las batidoras, de esta forma eliminaremos cualquier posible residuo de la caldera del café y caldera de soluble.

- lavarse cuidadosamente las manos:
- preparar una solución desinfectante antibacteriana a base de cloro, (producto de venta en farmacias), siguiendo escrupulosamente las indicaciones del producto
- desmontar todos los contenedores de producto del distribuidor (Fig.4.17)
- desmontar las tapas y rampas de producto (Fig.4.18). Sumergir todo en la solución anteriormente preparada
- sumergir también en la solución, los embudos de agua, la cámara de mezcla, las aspas de las batidoras y los tubos de silicona (Fig.4.19)
- con un trapo humedecido, (en la solución), limpiar la base de las batidoras (Fig.4.20)
- dejar todos los componentes inmersos en la solución el tiempo que indique en las especificaciones del producto.
- extraer todas las piezas; aclarar abundantemente, secar perfectamente y montar de nuevo en el distribuidor.



Para mayor seguridad, después de montarlo, efectuar lavados automáticos para eliminar eventuales residuos.

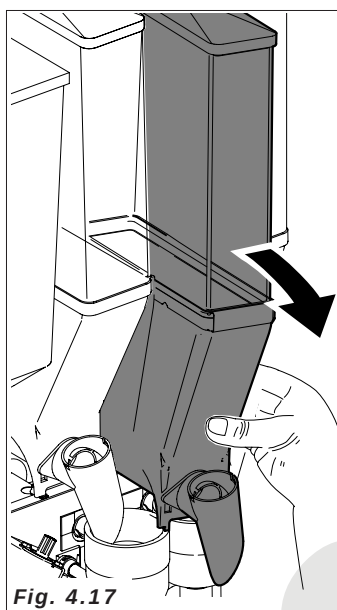


Fig. 4.17

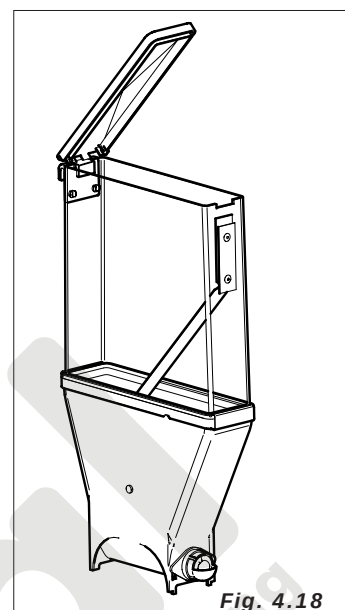


Fig. 4.18

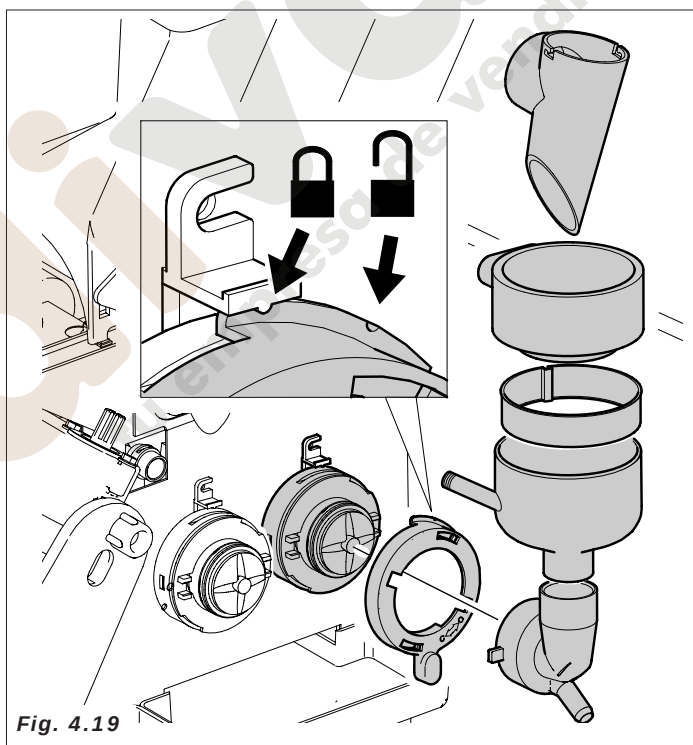


Fig. 4.19

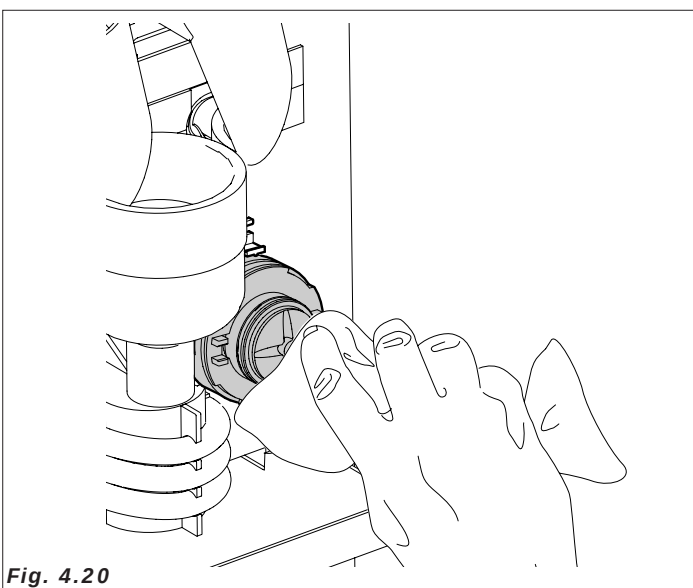


Fig. 4.20



4.5.4 Instalación del monedero

El distribuidor es suministrado sin el sistema de pago:

La instalación del sistema de pago está a cargo y es responsabilidad del técnico instalador.

La firma **Bianchi Vending Group S.p.A.** no se considera responsable por eventuales daños a la máquina misma y/o a cosas y/o a personas debidos a una instalación equivocada.

- Abrir la puerta de protección de la placa y el monedero (Fig. 6.21)
- Montar el monedero (Fig. 4.22) conectarlo con la placa Master

El monedero se conecta directamente a la placa Master por medio de un cable interface suministrado con la máquina.

Acceder a la programación para verificar le giuste tarature.

Consultar el cap. "5.0 INSTRUCCIONES SOFTWARE" para verificar que la programación del tipo de monedero sea correcta.

Verifiquen las conexiones del sistema de pago, consultando el esquema de la ficha indicado.

- colocar el monedero (Fig. 4.23).

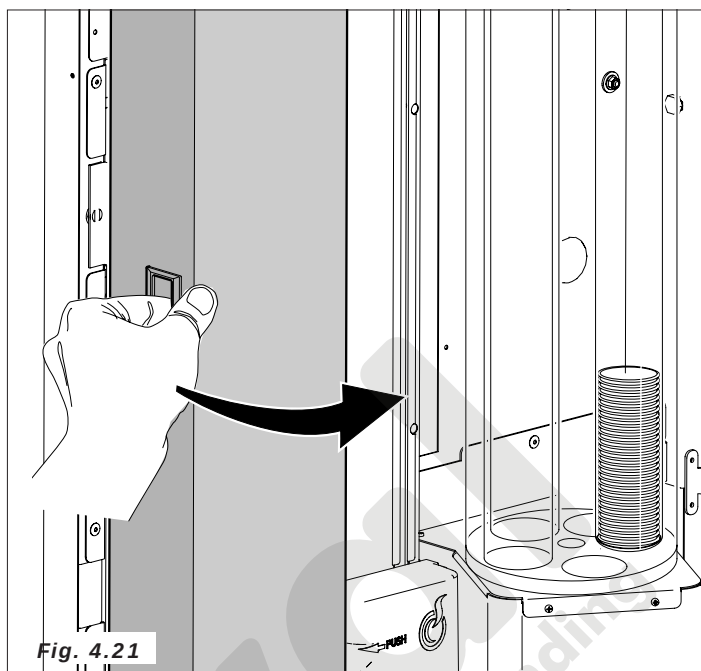


Fig. 4.21

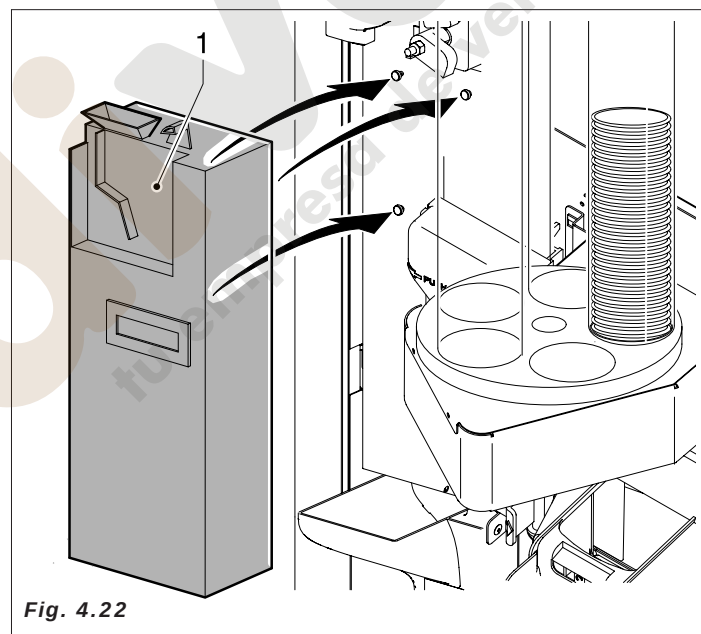


Fig. 4.22

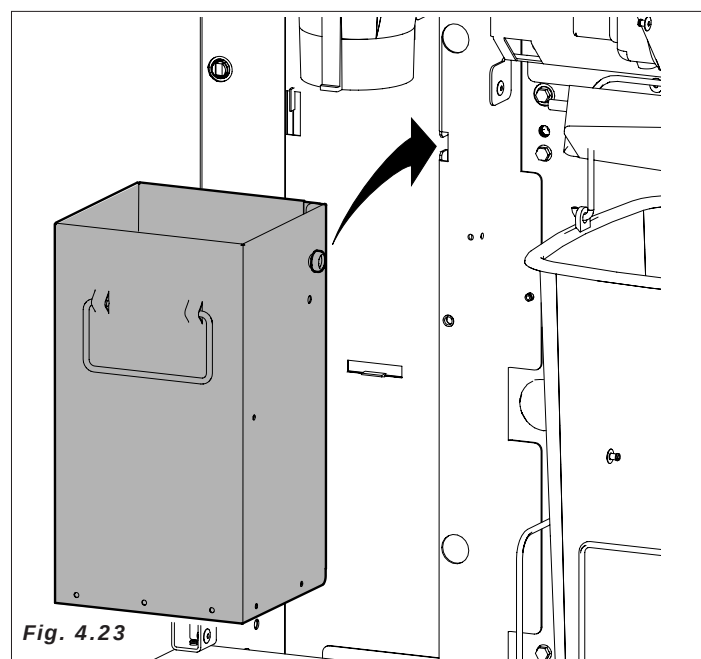


Fig. 4.23



4.6 Carga de producto (con la máquina apagada)

4.6.1 Carga de los contenedores

- para cargar de producto con mayor facilidad, se pueden extraer los contenedores.
En particular para el café en grano, es necesario cerrar la trampilla antes de extraer el contenedor (Fig. 4.26).
- Quitar la tapa de todos los contenedores y colocar el producto adecuado según muestra el rótulo (Fig. 4.27)
- prestar atención en que el producto no tenga grumos, evitar comprimirlo y utilizar la cantidad necesaria según el tiempo de recarga para así evitar el envejecimiento del producto.

BVM952

El distribuidor modelo BVM952 cuenta con un cárter superior abrible.

A través de esta apertura, se puede acceder a los contenedores para efectuar las operaciones de carga del producto.

En las figuras 4.24 y 4.25 están indicadas las operaciones correctas para la apertura y el cierre del cárter.



¡Atención! Apriete el muelle indicado en la figura 4.25 antes de cerrar el cárter.

Revisar la capacidad de los contenedores en el apartado de CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

BVM 952

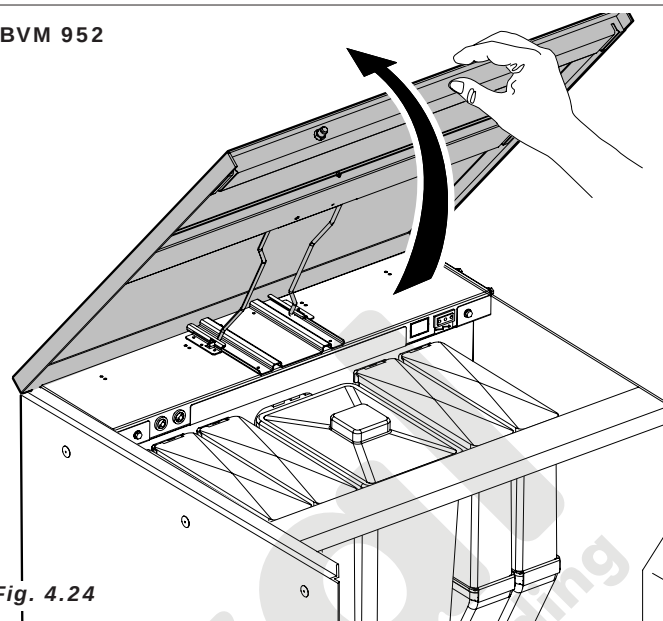


Fig. 4.24

BVM 952

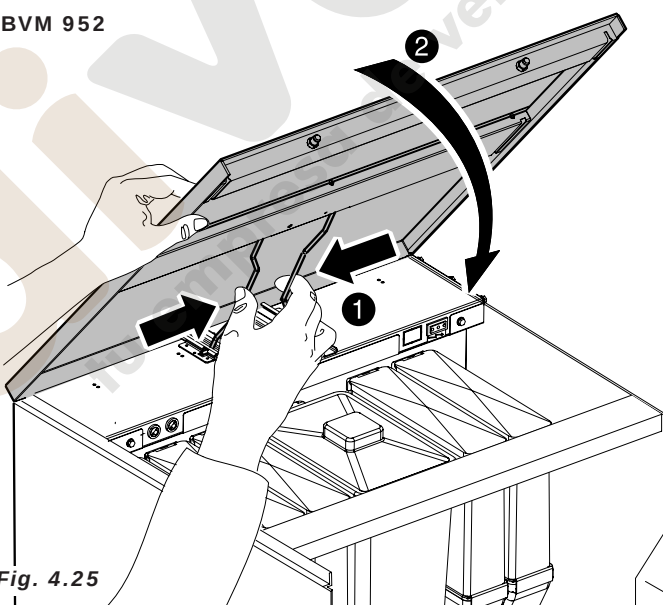


Fig. 4.25

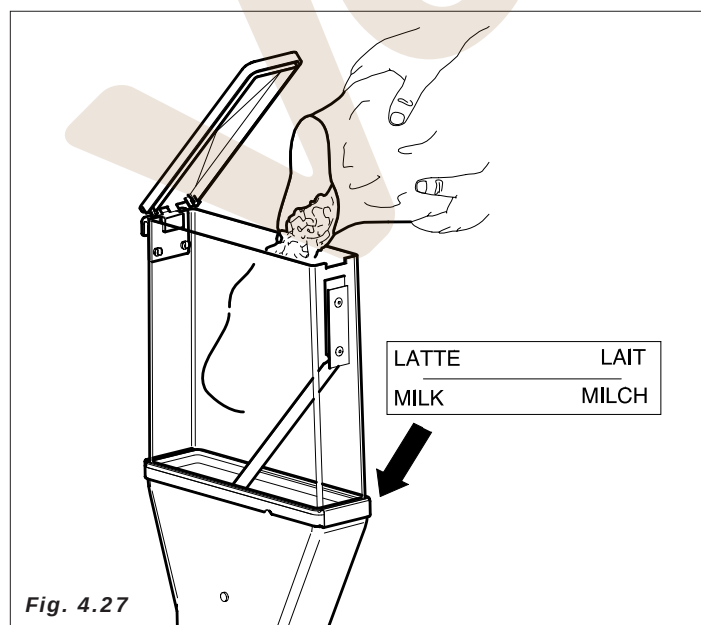


Fig. 4.27

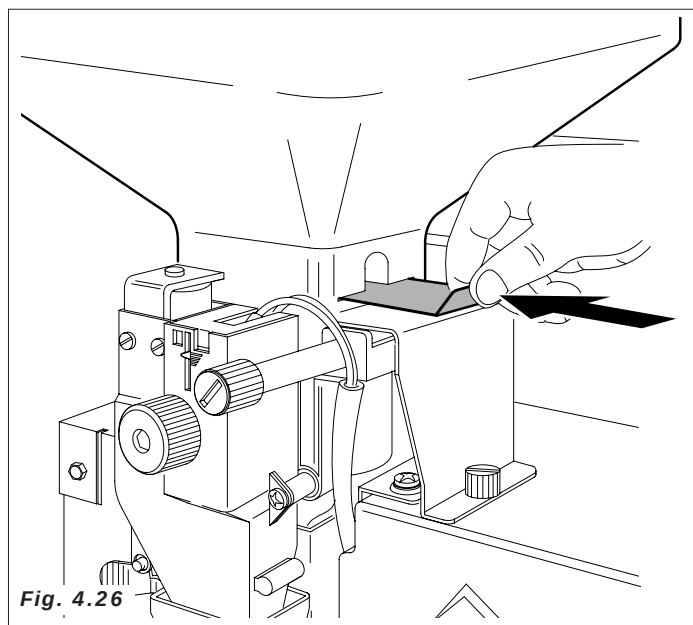


Fig. 4.26

4.6.2 Carga de vasos

Utilizar sólo vasos aptos para la distribución automática (verifiquen las características consultando el capítulo 1.0 "Características Técnicas"). Evitar comprimir la columna durante la carga. No girar manualmente la columna.

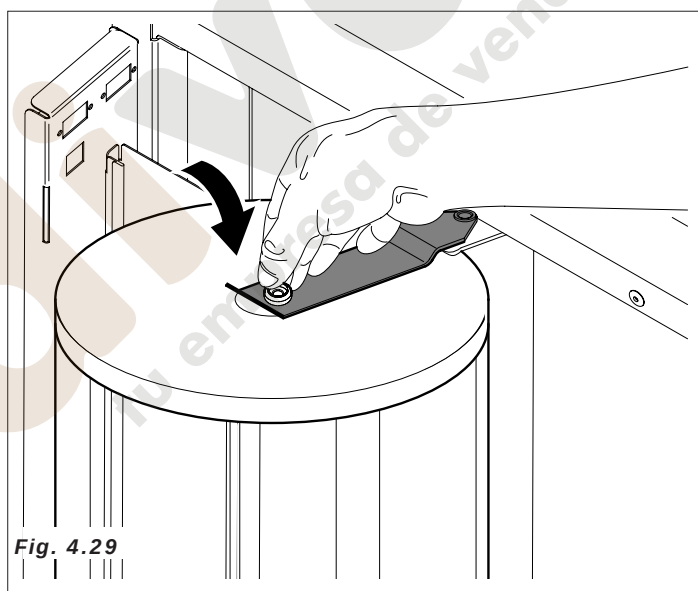
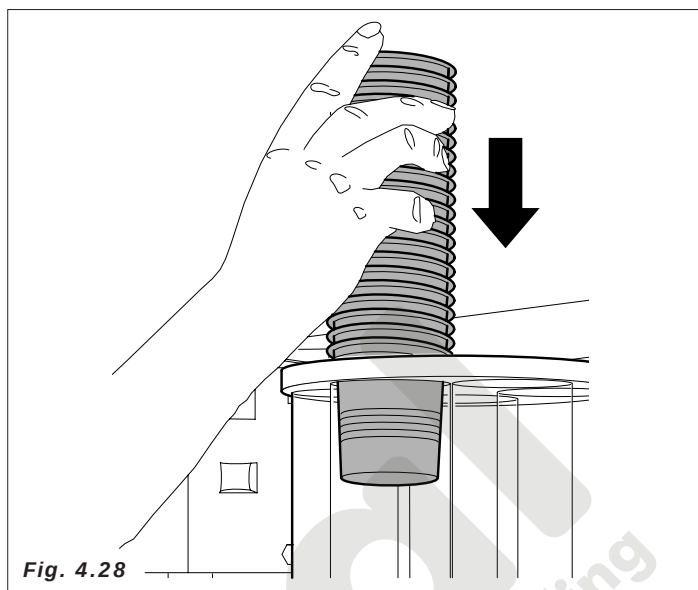
Primera carga

En el proceso de instalación y con la columna de vasos completamente vacía, seguir los siguientes pasos:

- Verificar que la columna de vasos no esté alineada con el agujero de distribución. Cargar entonces todas las columnas procediendo hacia la izquierda; viceversa (cuando la columna está colocada en correspondencia del agujero de distribución), hay que cerrar la puerta y alimentar la máquina de modo tal que la columna de vasos gire y se conduzca automáticamente hasta una posición no alineada con el agujero y proceder entonces al cargamento (Fig.4.28).
- colocar la tapa de la columna de vasos y enganchar la abrazadera superior (Fig.4.29).

Cargamento normal

El cargamento normal de las columnas de vasos debe efectuarse con la máquina apagada; se realiza simplemente abriendo la puerta delantera, levantando la tapa e introduciendo los vasos que faltan.



4.6.3 Carga de las paletinas

¡Cuidado! Utilicen sólo paletinas idóneas para el empleo en los distribuidores automáticos.

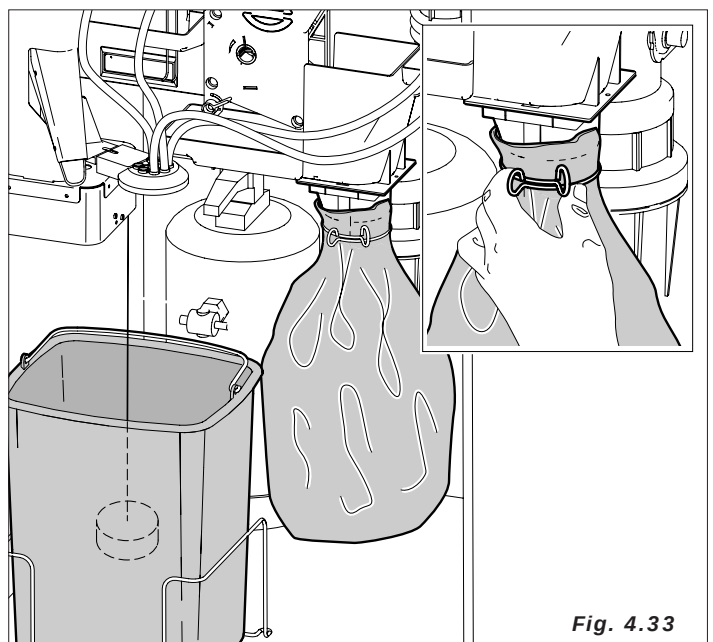
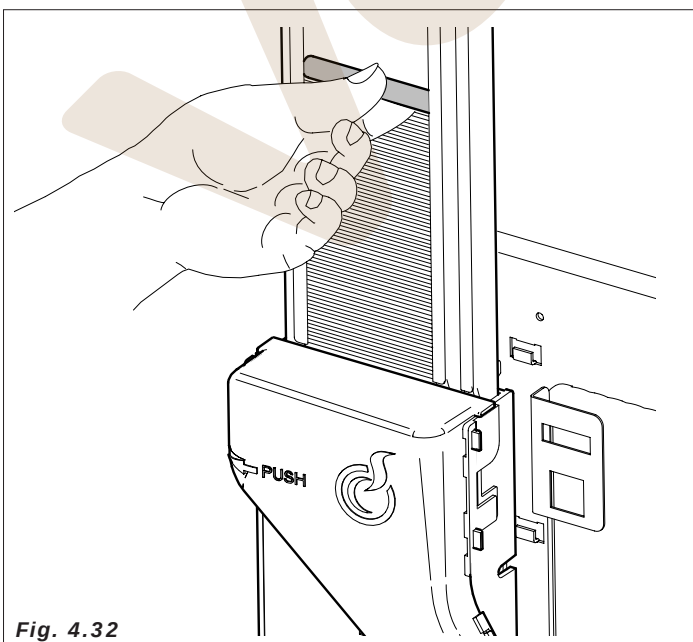
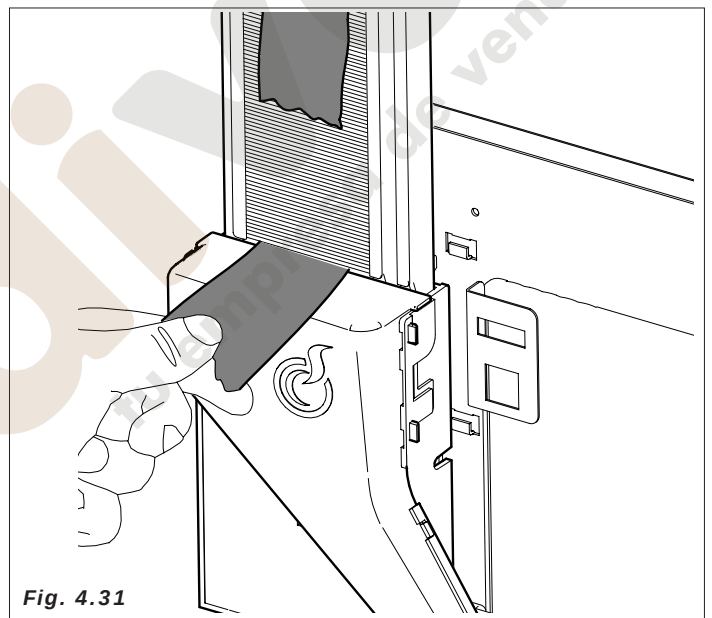
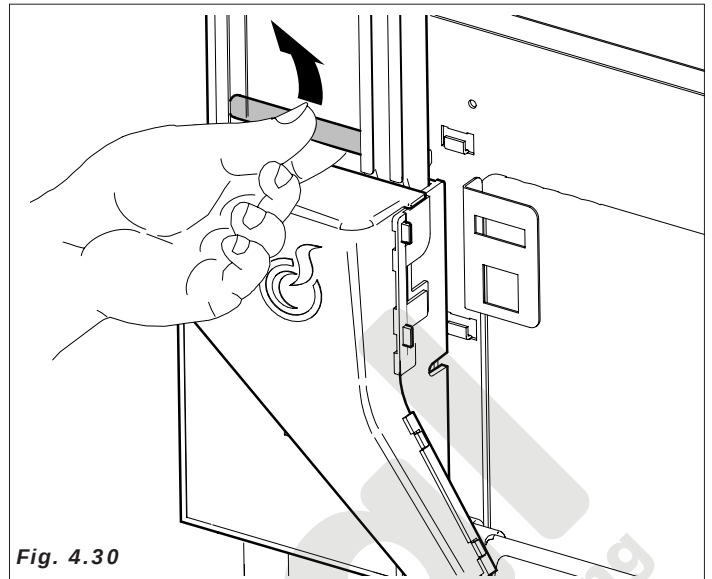
- Quitar el peso metálico de la guía. (Fig.4.30)
- colocar las paletinas con el papel de embalaje; cuando están en posición quitar el papel que las sujeta (Fig.4.31)
- las paletinas han de estar planas, no cargar paletinas dobladas y vigilar que todas queden en posición horizontal.
- al completar la carga, colocar de nuevo el peso metálico (Fig.4.32).

4.6.4 Bolsa de desperdicios

- aplicar el resorte bloquea-bolsa en la rampa.
- introducir la bolsa de plástico envolviéndola en la rampa y bloquearla con el resorte (fig. 4.33).

Utilizar bolsas suficientemente largas para que toquen el piso del distribuidor.

Asegurarse de que el balde de recolección de líquidos esté en posición (Fig. 4.33) y vaciarlo periódicamente.



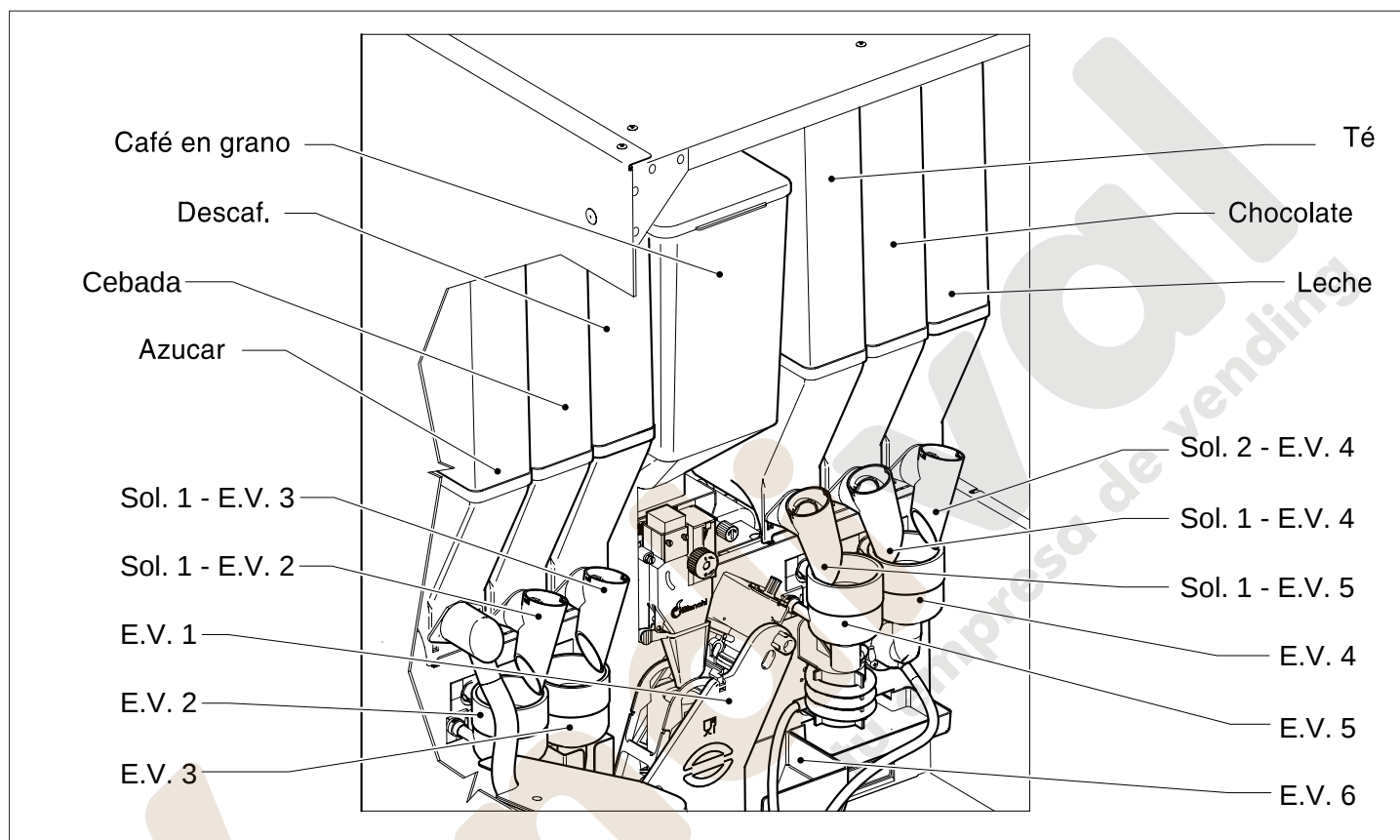
4.7 LAYOUT DISTRIBUIDOR AUTOMÁTICO

LAYOUT BVM972 Expreso Mono caldera

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



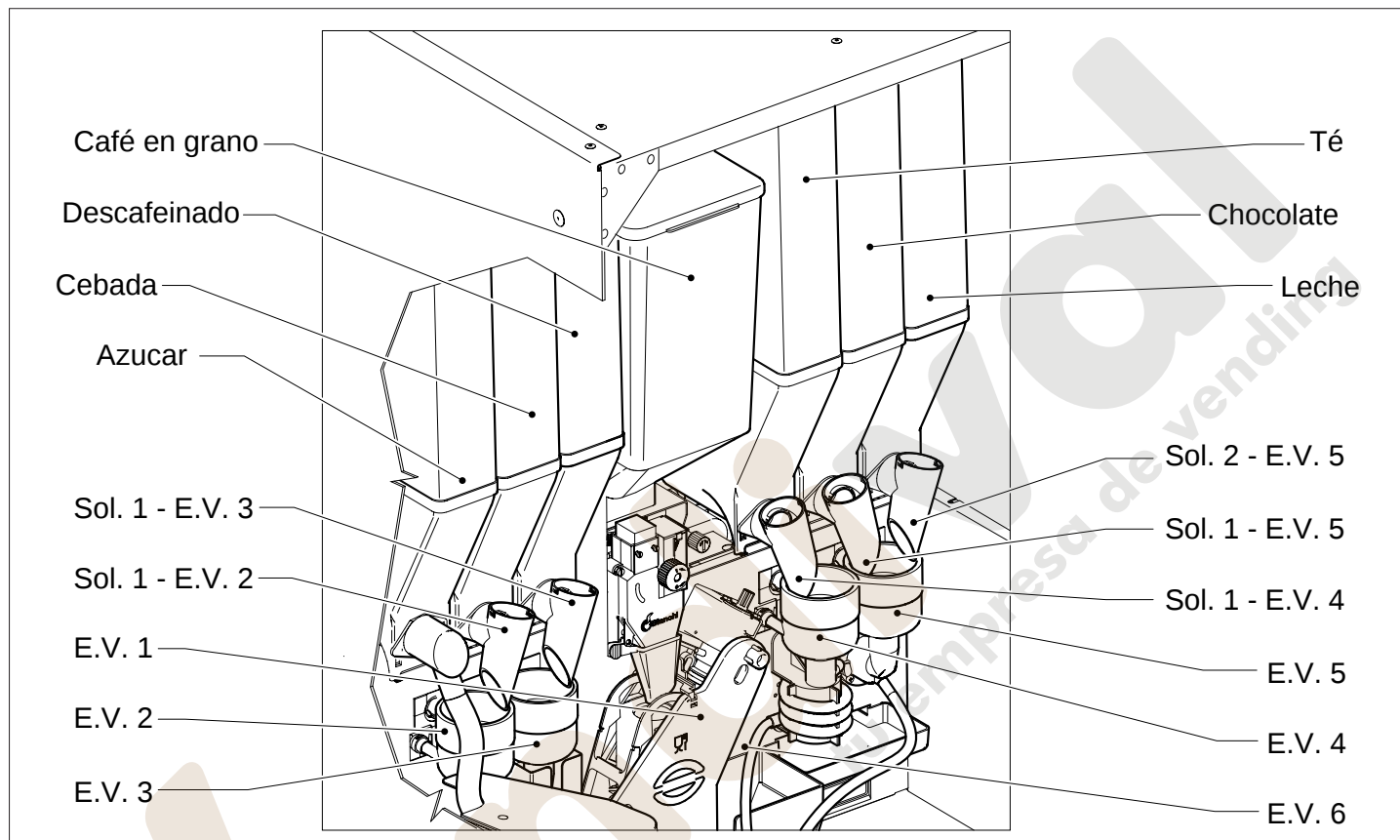
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café	0	0
EV2	CEBADA	0
EV3	DESCAFEINADO	0
EV4	TÉ	0
EV5	CHOCOLATE	LECHE
EV6 Agua	0	0

LAYOUT BVM972 Expreso Doble caldera

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



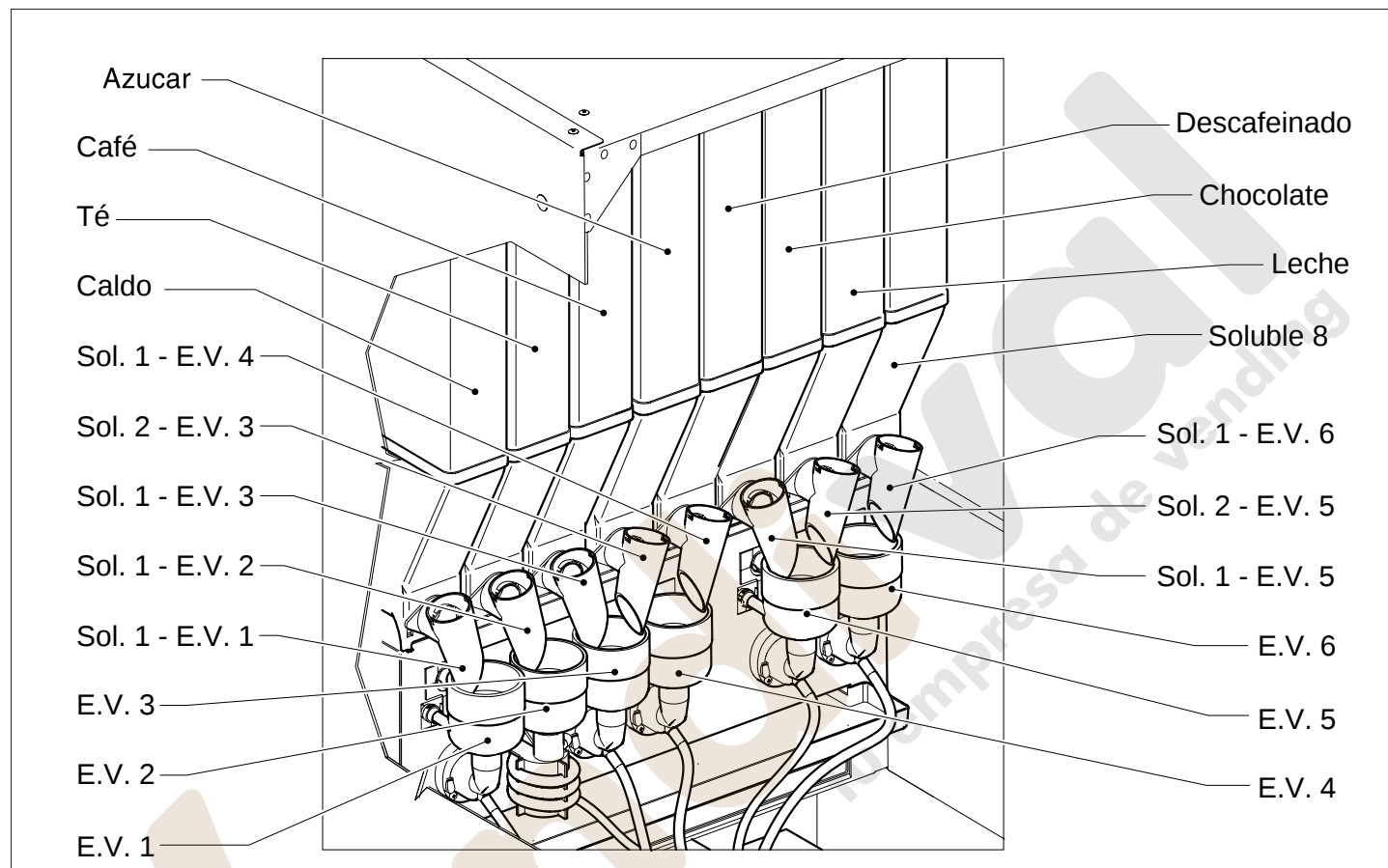
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café	0	0
EV2	CEBADA	0
EV3	DESCAFEINADO	0
EV4	TÉ	0
EV5	CHOCOLATE	LECHE
EV6 Agua	0	0

LAYOUT BVM972 Soluble

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



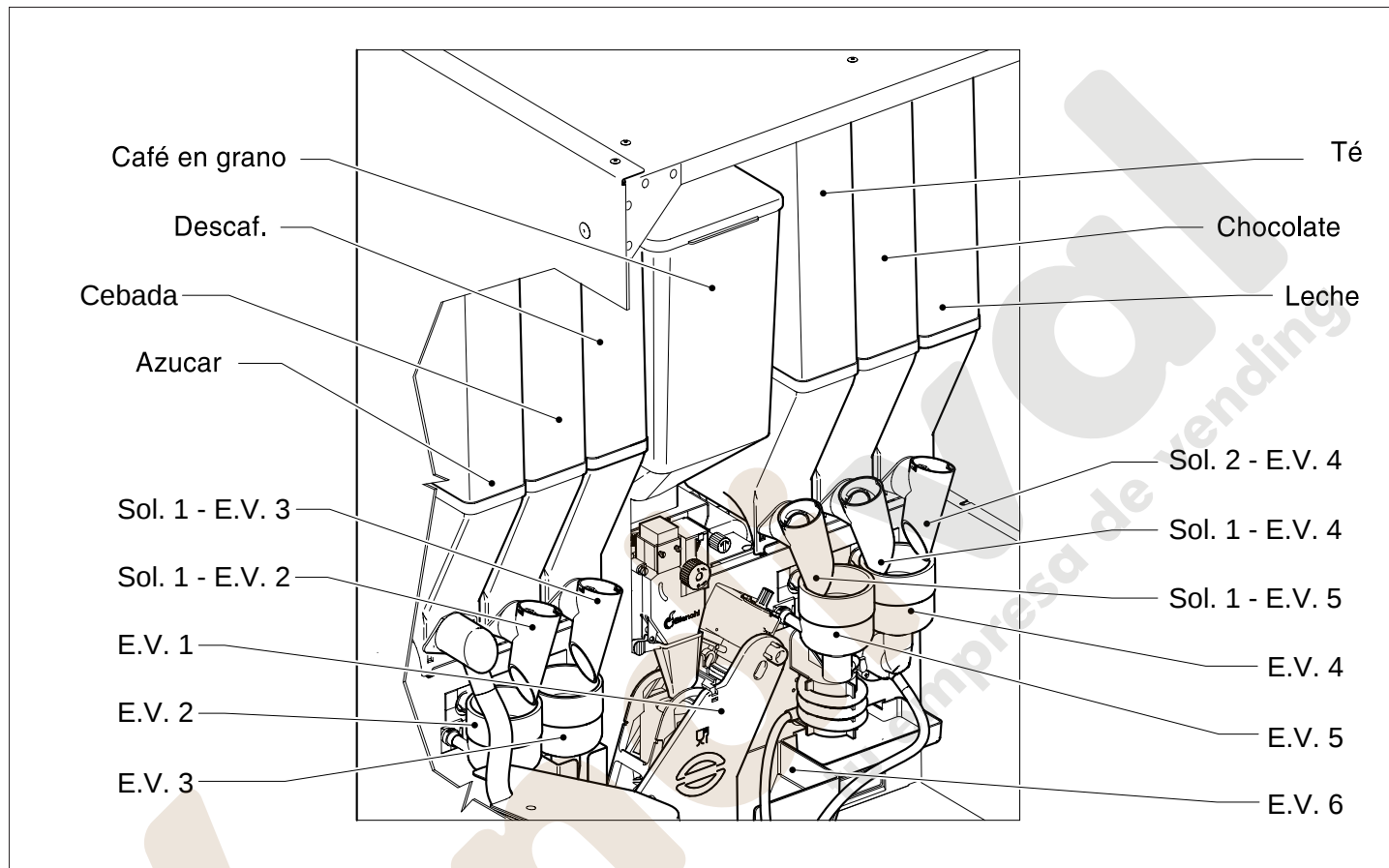
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1	CALDO	0
EV2	TÉ	0
EV3	CAFÉ	AZÚCAR
EV4	DESCAFEINADO	0
EV5	CHOCOLATE	LECHE
EV6	SOLUBLE 8 o TÉ NATURAL	0

LAYOUT BVM972 Doble caldera 5 Cajas, Teclado selección directa y Alfanumérica

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



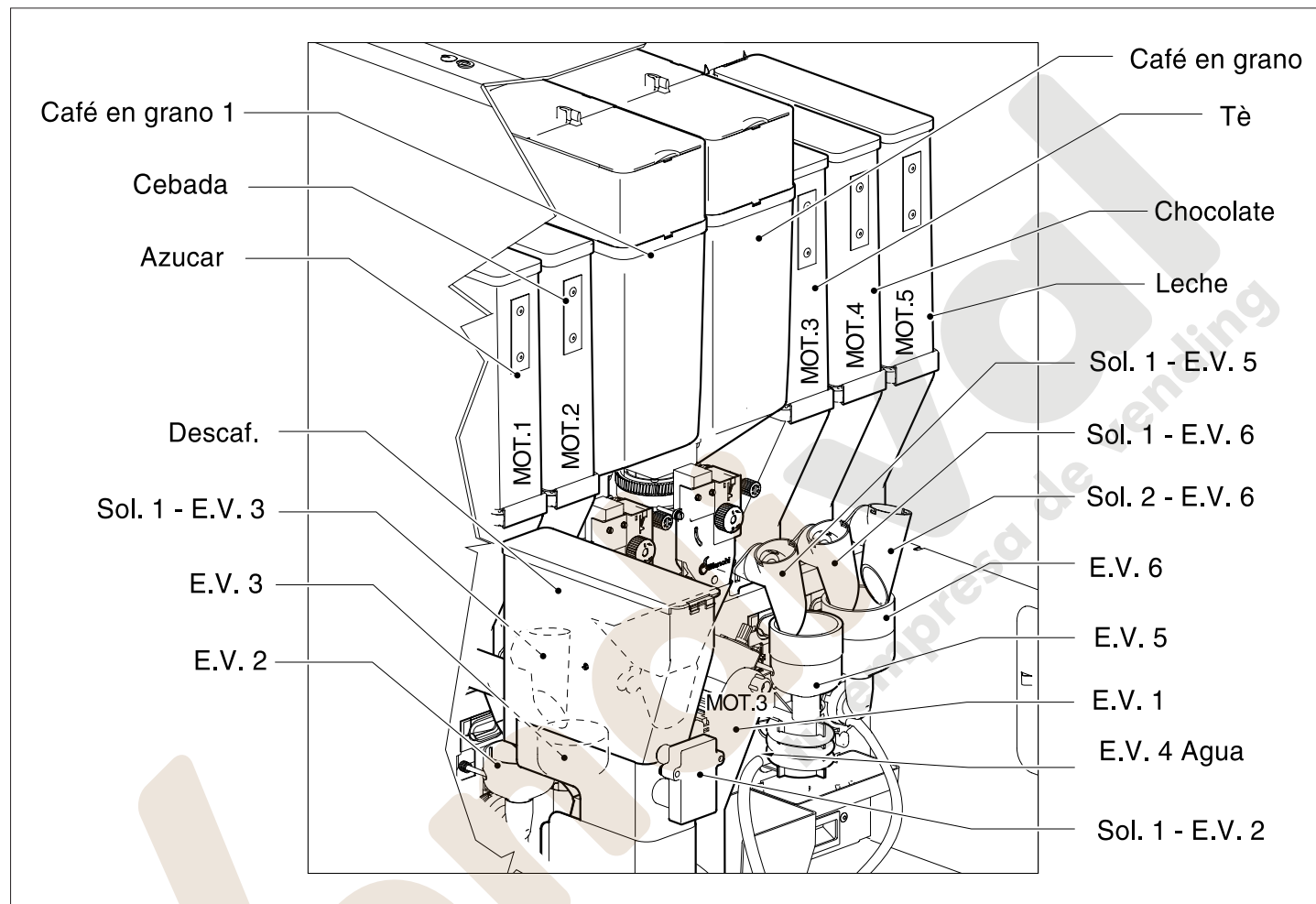
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café	0	0
EV2	CEBADA	0
EV3	DESCAFEINADO	0
EV4	TÉ	0
EV5	CHOCOLATE	LECHE
EV6 Agua	0	0

LAYOUT BVM972 Doble Molino

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



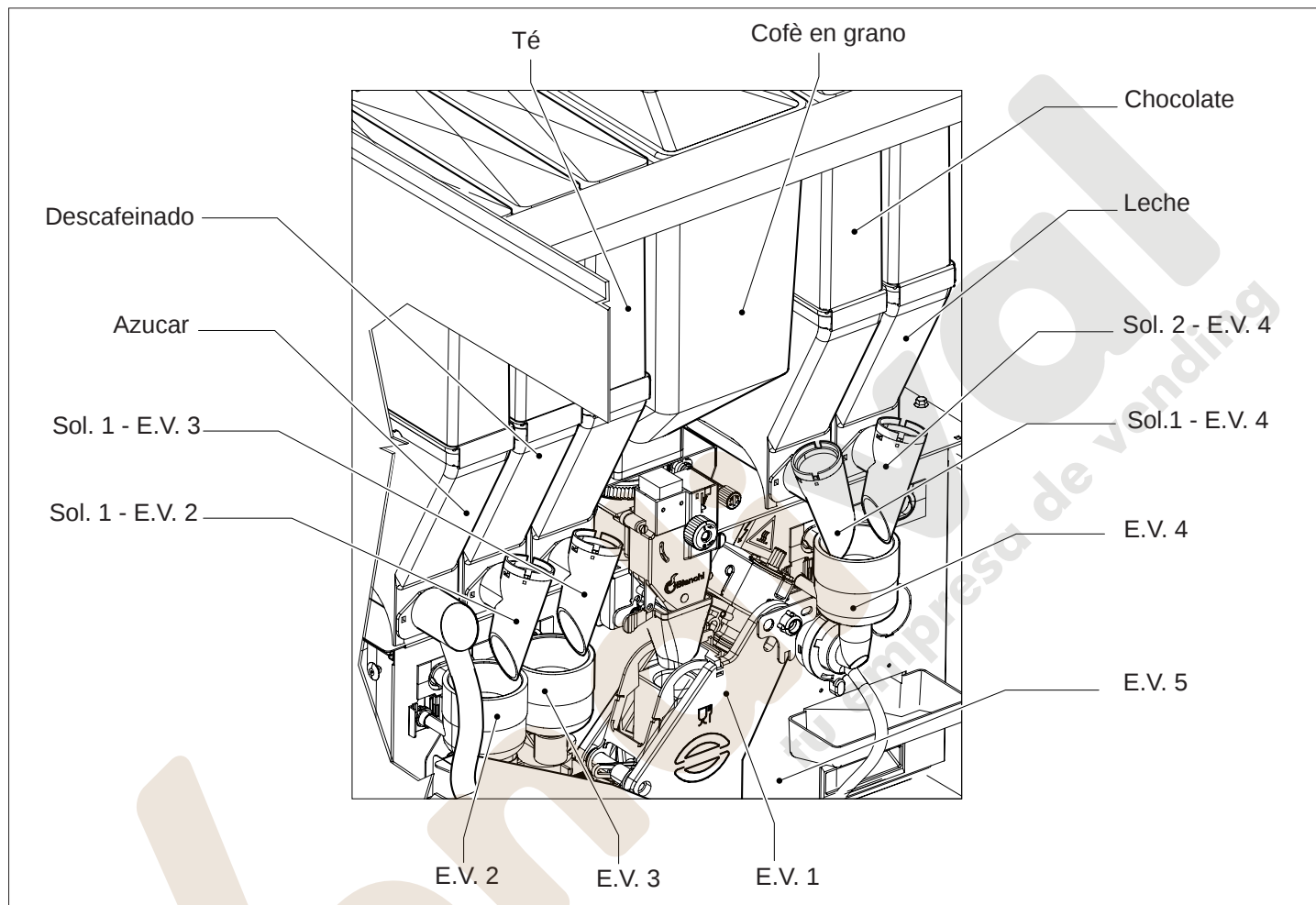
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café 1 o 2	0	0
EV2	DESCAFEINADO	0
EV3	CEBADA	0
EV4 Agua	0	0
EV5	TÉ	0
EV6	CHOCOLATE	LECHE

LAYOUT BVM952 Espresso Mono caldera

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



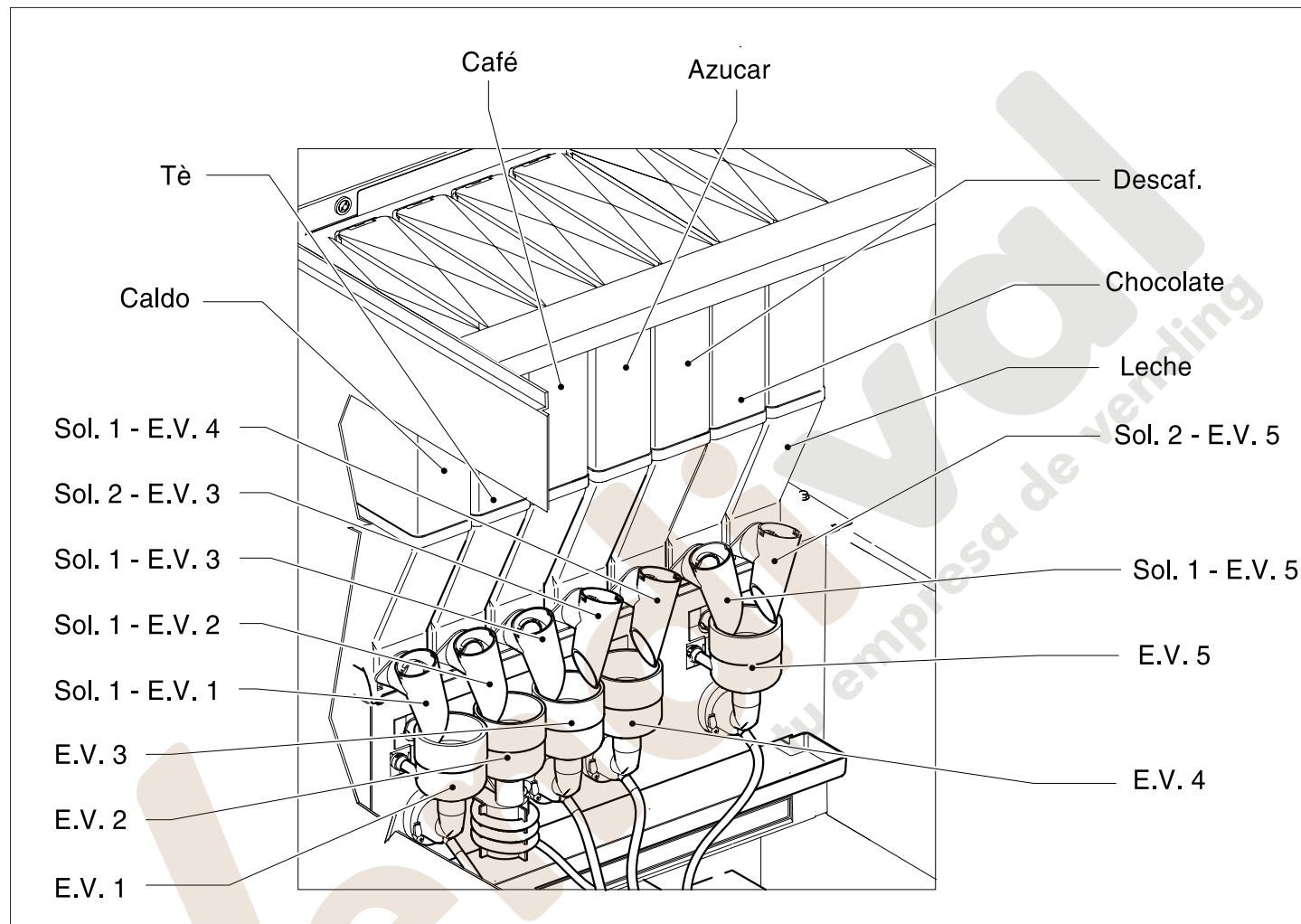
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café	0	0
EV2	DESCAFEINADO	0
EV3	TÉ	0
EV4	CHOCOLATE	LECHE
EV5 Agua	0	0

LAYOUT BVM952 Soluble

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



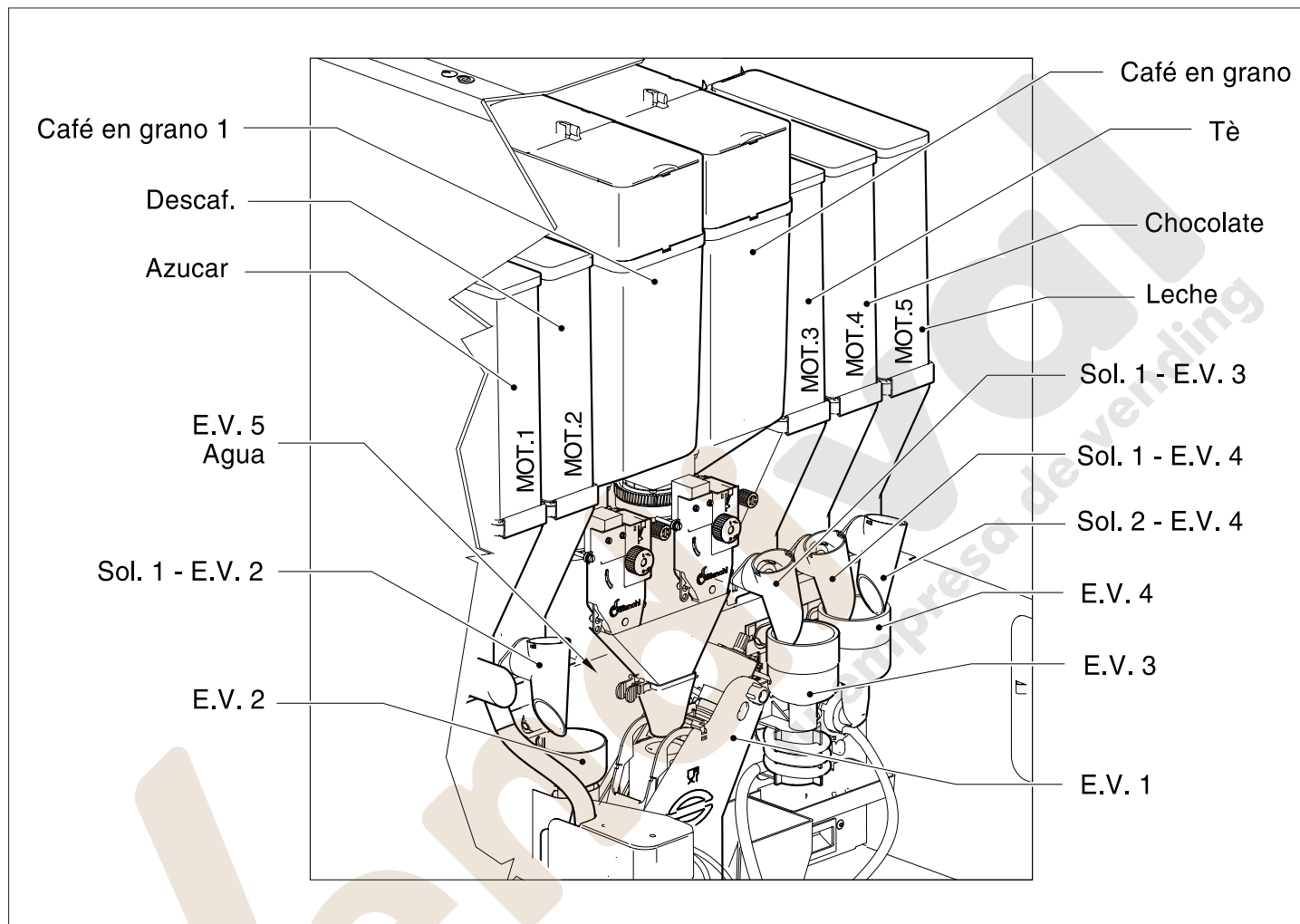
	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1	CALDO	0
EV2	TÉ	0
EV3	CAFÉ	AZUCAR
EV4	DESCAFEINADO	0
EV5	CHOCOLATE	LECHE

LAYOUT BVM952 Doble Molino

Gracias al nuevo menú Dosis tenemos la posibilidad de crear selecciones con las secuencias preferidas.

Por consiguiente, será posible combinar cada selección, creando una secuencia de máximo 3 electroválvulas, cada electroválvula podrá combinarse con un máximo de 2 productos.

Dichas combinaciones se han hecho en fábrica, por lo tanto, para el correcto uso del distribuidor tendremos que cumplir cuidadosamente con las siguientes indicaciones:



	PRIMERO SOLUBILE	SEGUNDO SOLUBILE
EV1 Café 1 o 2	0	0
EV2	DESCAFEINADO	0
EV3	TÉ	0
EV4	CHOCOLATE	LECHE
EV5 Agua	0	0

Selecciones BVM972 Soluble

Selecciones BVM972 Espresso

01	- AZÚCAR	+AZÚCAR	02
03	EXTRA LECHE <i>Pulsar primero</i>	SIN VASO <i>Pulsar primero</i>	04
05	CAFÉ CORTO Soluble	CAFÉ LARGO Soluble	06
07	CAFÉ CORTADO Soluble	CAFÉ CON LECHE Soluble	08
09	MOCACHINO Soluble	CAPUCHINO Soluble	10
11	CAFÉ CORTO DESCAFEINADO	CAFÉ LARGO DESCAFEINADO	12
13	CAFÉ CORTADO DESCAFEINADO	CAFÉ CON LECHE DESCAFEINADO	14
15	MOCACHINO DESCAFEINADO	CAPUCHINO DESCAFEINADO	16
17	LECHE	LECHE A LA AVELLANA	18
19	LECHE AL CACAO	CHOCO-LECHE	20
21	CHOCOLATE	CHOCOLATE FUERTE	22
23	TE AL LIMON	CALDO	24
25	TE NATURAL	TE NATURAL Y AZUCAR	26
27	TÉ NATURAL CON LECHE	TE NATURAL CON LECHE Y AZUCAR	28
29	AGUA CALIENTE	SOLO VASO	30

01	- AZÚCAR	+AZÚCAR	02
03	EXTRA LECHE <i>Pulsar primero</i>	SIN VASO <i>Pulsar primero</i>	04
05	CAFÉ CORTO	CAFÉ LARGO	06
07	CAFÉ CORTADO	CAFÉ CON LECHE	08
09	MOCACHINO	CAPUCHINO	10
11	CAFÉ CORTO DESCAFEINADO	CAFÉ LARGO DESCAFEINADO	12
13	CAFÉ CORTADO DESCAFEINADO	CAFÉ CON LECHE DESCAFEINADO	14
15	MOCACHINO DESCAFEINADO	CAPUCHINO DESCAFEINADO	16
17	CAFÉ CORTO SOLUBLE	CAFÉ LARGO SOLUBLE	18
19	CAFÉ CORTADO SOLUBLE	CAFÉ CON LECHE SOLUBLE	20
21	LECHE	LECHE MANCHADACAF	22
23	LECHE AL CACAO	LECHE MANCHADA DESCAFEINADO	24
25	CHOCO - LECHE	CHOCOLATE	26
27	TÉ AL LIMÓN	CHOCOLATE FUERTE	28
29	AGUA CALIENTE	SOLO VASO	30

Selecciones BVM952 Soluble

Selecciones BVM952 Espresso

01	- AZÚCAR	+ AZÚCAR	02
03	EXTRA LECHE <i>Pulse primero</i>	SIN VASO <i>Pulse primero</i>	04
05	CAFÉ CORTO Soluble	CAFÉ LARGO Soluble	06
07	CAFÉ CORTADO Soluble	CAFÉ CON LECHE Soluble	08
09	CAPUCHINO Soluble	MOCACHINO Soluble	10
11	CAFÉ CORTO DESCAFEINADO	CAFÉ LARGO DESCAFEINADO	12
13	CAFÉ CORTADO DESCAFEINADO	CAFÉ CON LECHE DESCAFEINADO	14
15	CAPUCHINO DESCAFEINADO	MOCACHINO DESCAFEINADO	16
17	LECHE AL CACAO	CHOCO-LECHE	18
19	CHOCOLATE	CHOCOLATE FUERTE	20
21	LECHE CON AZUCAR	LECHE A LA AVELLANA	22
23	TE AL LIMÓN	CALDO	24
25	SOLO VASO	AGUA CALIENTE	26

01	-AZÚCAR	+AZÚCAR	02
03	EXTRA LECHE <i>Pulse primero</i>	SIN VASO <i>Pulse primero</i>	04
05	CAFÉ CORTO	CAFÉ LARGO	06
07	CAFÉ CORTADO	CAPUCHINO	08
09	MOCACHINO	CAPCHOCO	10
11	CAFÉ CORTO DESCAFEINADO	CAFÉ LARGO DESCAFEINADO	12
13	CAFÉ CORTADO DESCAFEINADO	CAFÉ CON LECHE DESCAFEINADO	14
15	MOCACHINO DESCAFEINADO	CAPUCHINO DESCAFEINADO	16
17	LECHE	LECHE MANCHADA	18
19	LECHE AL CACAO	L ECHE MANCHADA DESCAFEINADA	20
21	CHOCO-LECHE	CHOCOLATE	22
23	TE AL LIMÓN	CHOCOLATE FUERTE	24
25	AGUA CALIENTE	SOLO VASO	26

4.8 MODALIDAD PRIMERA AUTO-INSTALACIÓN

Con la primera puesta en marcha de la máquina se llevará a cabo una auto-instalación.

El objetivo de dicho procedimiento es evitar las conexiones manuales de cables en las tarjetas luego del llenado del circuito hidráulico.

Para Mono caldera Expreso:

Cuando se enciende el distribuidor, el agua llena el airbreack. Cuando el flotador estará en posición alta, la máquina comenzará una carga automática de agua que continuará hasta que el ventilador habrá contado el pasaje de 200cc de agua (se suministrará entonces agua mediante un mezclador por toda la duración del procedimiento).

El procedimiento se llevará a cabo con la resistencia apagada. Al finalizar, el display mostrará una fecha.

Para Doble caldera Expreso:

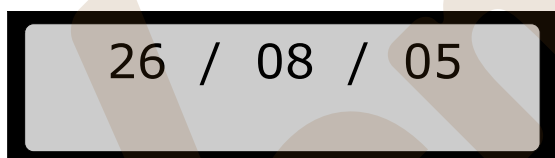
Cuando se enciende el distribuidor, el agua llena el airbreack. Cuando el flotador estará en posición alta, la máquina comenzará el proceso de instalación automática y la consecuente carga de ambas calderas (se suministrará entonces agua mediante un mezclador y Café desde la EV 3 vías durante el procedimiento).

El procedimiento se llevará a cabo con la resistencia apagada. Al finalizar, el display mostrará una fecha.

Para Caldera Soluble:

Cuando se enciende el distribuidor, el agua llena el airbreack. Cuando el flotador estará en posición alta durante por lo menos 5 segundos consecutivos, la máquina abrirá una electroválvula soluble y comenzará un ciclo de carga de agua en la caldera (se suministrará entonces agua mediante un mezclador durante toda la duración del procedimiento).

El procedimiento se llevará a cabo con la resistencia apagada. Al finalizar, el display mostrará una fecha.



Ahora tenemos que introducir la fecha de la instalación utilizando la botonera como se indica más abajo:

TECLA 1 Aumentar valor

TECLA 3 Mover cursor

TECLA 5 Enter confirma fecha

TECLA 7 Disminuir valor

TECLA 9 Mover entre Día/Mes/Año



Para Versión Alfanumérica

Aumentar valor	Introducir fecha
Disminuir valor	
Mover cursor	
Mover entre Día/Mes/Año	

Para Versión Botonera

Pulsando la TECLA ENTER, la máquina aguardará 10 segundos y entonces comenzará el calentamiento de la caldera.

La fecha se memorizará en un lugar seguro de la tarjeta.

Para restablecer la modalidad de primera instalación, hay que entrar a Programación con el Password 22933.

5.0 INSTRUCCIONES SOFTWARE

5.1 PASSWORD

La lógica actual de programación prevé, con el acceso mediante el pulsador PROG, la introducción de una contraseña que permite acceder a un único menú de programación.

Para poder facilitar y acelerar algunas operaciones in situ, la gestión de las contraseñas se descompondrá de la siguiente manera:

PWD 1 - Menú de programación reducido

PWD 2 - Menú de programación completo

PWD 3 - Menú Ventas;

PWD 4 - Dividida en 2 PWD Impuestas: 88000 para probar todos los slave BVM600;

Prueba (gestionada sólo por Bianchi Vending Group) para acceder a la prueba efectuada en la línea de montaje.

Notas: Si la contraseña del menú reducido coincide con aquella del menú completo, será prioritaria la del Menú completo

5.2 MENÚ EN LA MÁQUINA

La PWD 1 permite acceder al menú completo del distribuidor automático. El procedimiento de acceso al menú prevé: Presionar el pulsador PROG en la tarjeta master, introducir la contraseña y pulsar la tecla ENTER. A continuación se enumera el menú de programación del D.A.

5.2.1 MENÚ EN LA MÁQUINA

PROGRAMACIÓN COMPLETO
Opciones
Temperatura
Preselecciones
Productos Únicos
Dosis
Tiempos y Límites
Sobretiempo Motores
Sistemas de Pago
Precios
Precio-Selecciones
Descuentos
Promociones
Acción Preventiva
Decantadores Polvos
Ventas
Horario
Datos de Default
Configuración

5.2.1.1 CONFIGURACIÓN

Este menú, permite ensamblar el propio distribuidor a su gusto. La gestión de las partes por ensamblar deberá ser de dos tipos: gráfica (a través de los dibujos de las partes mecánicas), o pregunta/respuesta.

A continuación se enumera la estructura Pregunta/Respuesta.

Tipo de Máquina	Selecciona el tipo de Máquina [BVM970, BVM 950, BVM 921, BVM600, BVM470]
Gestión Frío X	Selecciona la tipología de gestión del compresor [0/Snack/Pan/Can] Menú disponible sólo si es el Tipo de Máquina BVM600/ BVM470].

En programación, las teclas asumen los siguientes significados:

Tecla 1	Incrementa
Tecla 2	Visualiza nombre
Tecla 3	Desplaza cursor
Tecla 4	Prueba polvo
Tecla 5	Vuelve al menú precedente (esc)
Tecla 6	Prueba agua
Tecla 7	Disminuye
Tecla 8	Prueba completa (Menú dosis)
	Prueba EV o Sol (Menú dosis bebida)
Tecla 9	Enter
Tecla 0	Prueba completa (Menú dosis bebida)

Teclado selección directa

INCREMENTA CIFRA	SALIR DEL MENÚ
DISMINUYE CIFRA	
MOVER CURSOR	
ENTER /PASAR OPCIONES	
EN EL MENÚ DOSIS ENSEÑA NOMBRE DI CAJA EV O MEZCL.	
	EN EL MENÚ DOSIS EJECUTA PRUEBA POLVO
EN EL MENÚ DOSIS EJECUTA PRUEBA AGUA	EN EL MENÚ DOSIS EJECUTA PRUEBA COMPLETA

Tecla código



5.3 MENÚ de PROGRAMACIÓN COMPLETO

5.3.1 Menú 'Opciones'

Núm. Máquina	Número de matrícula máquina [0÷999999]
Matrícula Slave 2	Número de matrícula máquina slave 2 [0÷999999]. Visualizado sólo si presente la máquina slave 2
Matrícula Slave 3	Número de matrícula máquina slave 3 [0÷999999]. Visualizado sólo si presente la máquina slave 3
Núm. asignación	Número asignación [0÷65535]
Núm. cliente	Número cliente [0÷65535]
Idioma Idioma	[Italiano, Francés, Inglés, Español, Alemán, Holandés, Portugués, Inglés, Catalán]
Currency Code	Definición del International Telephone Country code útil sólo para Audit [000]
Molido inmediato	Habilitación molido inmediato [Sí/No]
Tipo BVM600	Selecciona la tipología de gestión del compresor frío [Snack/Pan] Menú disponible sólo si Tipo de Máquina BVM600/BVM470]
Lavado	Habilitación lavado con horario [On/Off]. Visible y programable sólo si D.A. con caldera expreso/Soluble/FB.
Ciclo lavado	Habilitación ciclo de lavado [On/Off]. Habilita un lavado de los mezcladores luego de 30 minutos desde el encendido y al cual le sigue un segundo luego de 12 horas sin suministros. Entonces, se garantiza un lavado al día de los mezcladores. Visible y programable sólo si D.A. con caldera expreso/Soluble/FB.
Código 1	Selecciona la Contraseña 1 [00000]
Código 2	Selecciona la Contraseña 2 [00000]
Código 3	Selecciona la Contraseña 3 [00000]
2 café FB	Habilitación doble café FB [On/Off] Sólo si gestión Fresh Brew.
Té Fresh Brew	Habilitación té FB [On/Off] Sólo si gestión Fresh Brew
Visualiza Temp	Habilita la visualización de la temperatura BVM600 [Sí/No]. En modo alternado presenta aquella de BVM600 A y BVM600 B. De todas maneras, aunque esta función fuese deshabilitada, el operador puede visualizar las temperaturas por algunos segundos presionando A999 (Vega A) ó B999 (Vega B).
¿Todas las Bebidas?	Gestión molido automático también para bebidas compuestas (Sí/NO) Visible sólo con Bianchi Development Sí: El control del molido se lleva a cabo también sobre bebidas con más de una EV (por ej. Capuchino) No. El control del molido automático se lleva a cabo sólo sobre café expreso (corto y largo).
Siempre paletina	Habilita la gestión de la paletina Sí/No. Si siempre paletina Sí, la paletina se suministra siempre. Si Siempre paletina No en el menú dosis aparece el ítem paletina. Así se podrá gestionar el suministro de la paletina para cualquier bebida.
Paletina después	Sí/No Si programada en No la paletina se suministra al inicio de la selección, si programada en Sí, la paletina se suministra después del azúcar en las bebidas dulces, y después de la dosis de agua en las bebidas amargas
Habil. Sens. Vega x	Habilita la gestión del sensor caída producto en distribuidores Vega. Si programada en Sí, el sensor caída producto está habilitado. Una selección fría se considera que llegó a buen fin si el sensor detecta el pasaje del producto. Si ello no ocurriese, el distribuidor

comunicará al monedero que no se efectuó la venta.

Si programada en No, nada comprueba que se efectuó el suministro.

Azúcar Expreso Habilita la gestión del azúcar como para las máquinas expreso [Sí/No]

Secuencialidad Espirales Habilitación de la opción Secuencia Espirales [Sí/No] (BVM 6xx).

Barra De Cero Sí/No, Si Sí, la barra de azúcar se visualizará en el display (en lugar que con cuatro cuadrados llenos y cuatro vacíos), con todos los cuadrados vacíos.

Dado que la gestión azúcar de dicha opción respeta la fórmula:

$$\text{Azúcar} = A + B/8$$

Donde:

A= Dosis azúcar en el menú dosis para cada bebida

B= Dosis azúcar en el menú Preselecciones – Incrementa producto

Deriva de ello que para tener una bebida de base amarga habrá que programar A=0 y todos los cuadrados vacíos, entonces, ninguna presión de la tecla incrementar.

Para tener una bebida dulce hay que incrementar, pulsando la preselección INC.

Si, por ejemplo, en el menú preselecciones se programa el azúcar en 8 segundos, para cada cuadrado de azúcar seleccionado, se suministrará un segundo de producto.

Habilitac. Sw Puerta La gestión del contacto puerta se habilita programando el bit de "Habil. SW Puerta" en Sí.

Si EVA-DTS level 1 y 2:

- Para el nivel 1 y 2 Modules descargará los campos EA2 solamente si están activos, de lo contrario, envía el paquete vacío.

- Para el nivel 2 se elimina luego también los campos PA3/PA4/PA6/ SA1 que consideramos no tengan significado si se elimina los campos PA1 y PA2.

Ejemplo de aclaración:

Si nivel 1 o nivel 2 modules descargará: EA2 sólo si activo, de lo contrario envía el paquete vacío PA1/PA2/PA3/PA4/PA6/SA1 si bebida / espiral disponibles son enviados, de lo contrario enviamos la cadena PA1*13 (para bebida caliente) o PA1*V34 (para Vega).

Esto para mantener una cierta uniformidad con el caso de Vega no presente en que se envía PA1*V13 (por ejemplo) sin datos adicionales.

Los parámetros siguientes son visibles sólo si a la tarjeta master están conectadas las relativas tarjetas de potencia slave.

Sens. Vaso Habilitación sensor vasos [On/Off]
Sens. BVM600 A Habilitación sensor caída producto VEGA Slave 1 [On/Off]

Sens. BVM600 B Habilitación sensor caída producto VEGA Slave 2 [On/Off]

Sens. BVM600 C Habilitación sensor caída producto VEGA Slave 3 [On/Off]

5.3.2 Menú 'Temperatura'

Temp. Caldera 1 Slave X Temperatura de la caldera 1. Caldera Expreso el range es [70÷110°C]
Caldera Soluble Inox el range es [70÷90 °C]
La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.

Temp. Caldera 2 Slave X Temperatura de la caldera 2. Caldera Expreso el range es [70÷110 °C] Caldera Soluble Inox el range es [70÷90 °C]

La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.

Temp. Cool Unit Slave X	Temperatura relativa a la sonda de la Cooling Unit [0.5÷15.0 °C]. Programa la temperatura de ejercicio del D.A. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. Es gestionado sólo por WinBianchi. Si el presóstato detecta la falta de agua en la entrada de la cooling unit, se inhabilitarán todas las bebidas frías.
Delta Temp.	Histéresis temperatura relativa a la sonda de la Cooling Unit [0.5÷5.0 °C]. Determina el intervalo respecto de la temperatura programada para la conexión y desconexión del compresor.
Offset temp.	Offset temperatura relativa a la sonda de la Cooling Unit [-5÷5 °C]. El presóstato detectará la presencia del agua de red. Si faltase agua, el distribuidor deberá inhabilitar todas las bebidas frías.
Temp.1 Tanque Slave X	Temperatura relativa a la sonda 1 del Tanque A [5÷15 °C para el modelo SNACK y 1÷15 °C para el modelo PAN, >15 °C = Off] Programa la temperatura de ejercicio del D.A. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.
Delta Temp.1 Slave X	Histéresis temperatura relativa a la sonda 1 del frío A [1.0÷5.0 °C]. Determina el intervalo respecto de la temperatura programada para la conexión y desconexión del compresor. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER, memorizado en la tarjeta BVM600.
Offset temp.1 Slave X	Offset temperatura relativa a la sonda 1 Frío A [-5÷5 °C]. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. Es gestionado sólo por WinBianchi Nivel Development. Memorizado en la tarjeta BVM600. Modificable sólo por Bianchi.
Temp.2 Tanque Slave X	Temperatura relativa a la sonda 2 del Tanque A [5÷15 °C para el modelo SNACK y 1÷15 °C para el modelo PAN, >15 °C = Off] Programa la temperatura de ejercicio de la sonda 2 del D.A. Si debe enfriar enciende la salida del ventilador en la nueva tarjeta con 2 sondas. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. Visible sólo si Sondas D.A. frío es 2.
Delta Temp.2 Slave X	Histéresis temperatura relativa a la sonda 2 del frío A [1.0÷5.0 °C]. Determina el intervalo respecto de la temperatura programada para la conexión y desconexión del compresor. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. Visible sólo si Sondas D.A. frío es 2. Memorizado en la tarjeta BVM600.
Offset temp.2 Slave X	Offset temperatura relativa a la sonda 2 Frío A [-5÷5 °C]. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. Es gestionado sólo por WinBianchi Nivel Development. Visible sólo si Sondas D.A. frío es 2. Memorizado en la tarjeta BVM600.
Delta Seguridad Slave X	Delta seguridad Frío A [5÷50 °C] Habilitado sólo en configuración PAN, determina la temperatura de seguridad. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.
T Seguridad Slave X	T seguridad Frío A [1÷9 horas]. Intervalo expresado en horas dentro del que las selecciones de los 2 cajones inferiores todavía están disponibles no obstante la temperatura de la celda sea superior a 7°C (Temperatura de seguridad) por ejemplo después de la instalación o después de la carga del distribuidor. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.

Deshielo después Slave X Frecuencia deshielo Frío A [1÷12 horas] Intervalo expresado en horas para el deshielo del radiador. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.

Deshielo por Slave X Duración deshielo frío A [1÷30 minutos] Intervalo expresado en minutos que determina la duración del apagado del compresor para el deshielo. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER.

5.3.3 Menú 'Preselecciones'

Todos los pulsadores pueden ser de preselección:

Pulsador 01...30

Sin Producto

Producto

[0...9] 0= deshabilitado

Este tipo de preselección permite seleccionar el producto relativo. Presionada esta preselección los primeros 3 caracteres del display están reservados a "NO ", los restantes 10 caracteres sirven para visualizar el producto que se puede introducir a través de la ventana "configuración gráfica" del programa Windows del software abierto. Si, por ejemplo, el producto es Leche, el mensaje que resulta es "NO Leche ". La acción de esta preselección es la de resetear la dosis programada en la bebida del soluble relativo. Puede haber varias preselecciones de este tipo combinadas a diversos productos.

Doble producto [0...9] 0= deshabilitado. Válido sólo para bebidas con café expreso o café soluble. Sustituye el café con el soluble seleccionado

INC+ / DEC - Azúcar

T azúcar [0...25.5 s]

H₂O [0...25.5 s] ó [0...999 cc] Sólo para bebidas solubles

¿Tecla DEC-? 01...30 Elija el pulsador de DEC- y de eventual STOP.

¿Fijo en línea 2? Gestión de la barra azúcar siempre en la segunda línea en lugar de la palabra Lista [On/Off]. Si ON, no se visualizan las señalizaciones de alarma en la segunda línea. Si esta opción es ON, tiene la precedencia sobre cualquier tipo de señalización de alarma visualizada normalmente en la línea 2 (por ej. Sin café)

Incrementa producto: con este tipo de preselección se puede programar el producto soluble, un tiempo del soluble, una dosis de agua y la habilitación "fijo en línea dos". Si está habilitada la opción fijo en línea 2 significa que la barra de los 8 cuadrados está siempre visible en la línea 2 para el usuario en el estado de lista. El cálculo de la dosis final, si un usuario presionase la preselección, estará dado por la fracción de los cuadrados negros sobre el total (8) para la suma de la dosis programada en la bebida y aquella programada en la preselección.

Decrementa producto: está relacionada a la preselección

*Incrementa producto y sirve para hacer disminuir los cuadrados negros. Por lo tanto, los parámetros relativos a esta preselección son los mismos del 'Incrementa producto'. **NOTA: Puede haber una sola preselección Incrementa/Decrementa producto.***

Preselección genérica

Producto	[0...9] 0= deshabilitado
T producto	[0...25.5 s]
H ₂ O	[0...25.5 s] ó [0...999 cc]
T producto doble	[0...25.5 s]
H ₂ O doble	[0...25.5 s] ó [0...999 cc] Si 0 ++ deshabilitado.

¿Gestión Stop? Gestión preselección STOP [On/Off]. Cuando se selecciona la bebida en el display se visualiza los cuadrados que se desplazan lentamente. Una vez seleccionada la cantidad deseada, el distribuidor comienza a suministrar la bebida.

¿Gestión Extra? Gestión Extra producto [On/Off] Si On, ejecuta + y ++, si off – y --. Obviamente si Gestión Stop en Off.

Preselección genérica: los parámetros que se puede programar son: producto, tiempo producto, agua producto, tiempo + producto agua + producto, habilita stop y habilita extra. La habilitación Stop es prioritaria sobre la habilitación Extra. Programando Stop no se considera los tiempos programados pero con la presión de una tecla de una bebida es presentado el deslizamiento de los cuadrados en espera del stop. Con el stop se calcula la dosis de soluble y comienza el suministro. Puede haber varias preselecciones Stop combinadas a productos diversos; en este caso se propondrá una después de la otra e igualmente sólo si en la bebida está presente el producto relativo a la preselección. La habilitación Extra se puede activar sólo si stop está Off. Ella programa si la preselección está gestionada como - y -- (Extra=Off) ó + y ++ (Extra=On). - y -- quita las dosis programadas a las dosis de la bebida por elaborar mientras que + y ++ las agrega. Presionando una primera vez, el display visualiza – ó + e indica que se sustraen o se suman las dosis tiempo producto, agua producto, presionando una segunda vez, (antes de que venza el timeout de la preselección) el display visualiza -- ó ++ y se sustraen o suman también las dosis tiempo + producto agua + producto. Puede haber varias preselecciones combinadas a diversos productos.

Jarra Usuario Gestiona el pulsador como PULSADOR JARRA 1..12 con incrementos de 1. [On/Off] Si ON lo que queda del menú Dosis no se visualiza. La jarra se gestionará sólo en las selecciones que están habilitadas para esta gestión.

Extra Café
Tiempo [0-5 seg.]
El usuario presiona la preselección Extra café (o café fuerte) y luego el café corto (por ejemplo). El Molino muele el café hasta llenar el dosador volumétrico, se activa el dosador haciendo caer en el grupo el café molido. El molino vuelve a partir por los segundos programados en la preselección, abre el dosador, parte el grupo y luego el suministro.

Vaso
No Vaso
No preselección

Cuando se selecciona la caja se puede visualizar el nombre del producto seleccionado. Los pulsadores programados como preselección no deberán ser visualizados en el menú Dosis. Si un usuario pulsa una tecla de preselección, la elección se observa en el display durante un máximo de 7 seg.

Hay que recordar que las preselecciones van a sumarse/sustraerse a los parámetros de selección. Los valores máximos de las sumas serán:

Suma producto:	Máx.25.5 s
Suma Agua:	Máx.99.9 s ó 999 cc.

La preselección INC+ será gestionada de la siguiente manera:

Ej. 1 Pulsador 1

INC+ / DEC - Azúcar
T azúcar [10 s]
H₂O [10 s]
¿Tecla DEC-? 02
¿Gestión Stop? Off

En este ejemplo, la Tecla 1 es una tecla de preselección + Azúcar. Permite operaciones sólo antes de las selecciones. Pulsándola antes de la selección se obtiene:

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Pulsando la tecla + Azúcar 3 veces se obtiene

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Ahora el usuario selecciona la bebida interesada.

Ej. 2 Pulsador 1

INC+ / DEC - Azúcar
T azúcar [10 s]
H₂O [10 s]
¿Tecla DEC-? 02
¿gestión Stop? On

En este ejemplo la Tecla 1 es una tecla de preselección + Azúcar. Permite operaciones antes y durante la selección.

Si se presiona el pulsador una vez antes de la selección se obtiene:

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Pulsando la tecla + Azúcar 2 veces se obtiene:

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Si se presiona decrementa azúcar 4 veces, la bebida será amarga.

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: □ □ □ □ □ □ □ □

Ej.

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ □ □ □ □ □ □ □

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ □ □ □ □ □ □

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ □ □ □ □ □

En el cuarto cuadrado se presiona el pulsador + azúcar que actuará como STOP azúcar.

Línea 1: Elija cantidad de Azúcar

Línea 2: ■ ■ ■ ■ □ □ □ □

La bebida solicitada se suministrará con la cantidad de azúcar solicitada por el usuario.

Cada cuadrado equivale a x seg. de azúcar dados por la siguiente ecuación:

$$\blacksquare = (A+B)/8$$

A = Cant. en segundos de azúcar en la bebida estándar
B = Cant. en segundos de azúcar en la preselección + azúcar 8 = Núm. máximo de cuadrados

Atención: La ecuación con Barra de cero a on es la siguiente

$$\blacksquare = A+ B/8$$

A = Cant. en segundos de azúcar en la bebida estándar
B = Cant. en segundos de azúcar en la preselección + azúcar
8 = Núm. máximo de cuadrados

Si se deseara la bebida de base amarga, habrá que programar el valor de A en cero. La cantidad máxima del azúcar en la selección está dada por el valor de B.

5.3.4 Menú 'Productos Únicos'

Producto X	Selecciona el primer producto único para todas las selecciones [0...Núm. Cajas] 0=ningún producto único (si 0 no visualizará ni siquiera el segundo, el tercero y el cuarto producto único) - con el pulsador X se visualiza el nombre caja
Producto X	Selecciona el segundo producto único para todas las selecciones [0...Núm. Cajas] 0=ningún producto único (si 0 no visualizará ni siquiera el tercero y el cuarto producto único) - con el pulsador X se visualiza el nombre caja
Producto X	Selecciona el tercer producto único para todas las selecciones [0...Núm. Cajas] 0=ningún segundo producto (si 0 no visualizará ni siquiera el cuarto producto único) - con el pulsador X se visualiza el nombre caja
T H ₂ O Prod1 Único	T EV relativa al Producto 1 [0÷99.9 s]
R H ₂ O Prod1 Único	Retardo EV relativa al Producto 1 [0÷25.5 s]
T Prod 1 Único	T Producto 1 [0÷25.5 s]
R Prod1 Único	Retardo motorreductor Producto 1 [0÷25.5 s]
Ton Prod1 Único	T On motorreductor producto único 1 [0...25.5 s]
Toff Prod1 Único	T off motorreductor producto único 1 [0...25.5 s]
T H ₂ O Prod2 Único	T EV relativa al Producto 2 [0÷99.9 s]
R H ₂ O Prod2 Único	Retardo EV relativa al Producto 2 [0÷25.5 s]
T Prod2 Único	T Producto 2 [0÷25.5 s]
R Prod2 Único	Retardo motorreductor Producto 2 [0÷25.5 s]
Ton Prod2 Único	T on motorreductor producto único 2 [0...25.5 s]
Toff Prod2 Único	T off motorreductor producto único 2 [0...25.5 s]
T H ₂ O Prod3 Único	T EV relativa al Producto 3 [0÷99.9 s]
R H ₂ O Prod3 Único	Retardo EV relativa al Producto 3 [0÷25.5 s]
T Prod3 Único	T Producto 3 [0÷25.5 s]
R Prod3 Único	Retardo motorreductor Producto 3 [0÷25.5 s]
Ton Prod3 Único	T on motorreductor producto único 3 [0...25.5 s]
Toff Prod3 Único	T off motorreductor producto único 3 [0...25.5 s]

En cada fase del menú Productos Únicos, con el pulsador X, se visualiza el nombre caja.

El producto único es suministrado sólo si en el menú tiempos y dosis se llama a la misma caja con el tiempo programado de producto diverso de 0.

5.3.5 Menú 'Dosis'

Con WinBianchi deberá ser posible trabajar OFF Line y establecer los calibrados del distribuidor. Al final de la programación los datos podrán transferirse a una llave de calibrado y, al mismo tiempo, podrán ser guardados en un file excel. De esta manera el usuario podrá imprimir los datos y archivarlos. Deberá existir un menú de

selección de los datos para copiar en la llave.

Pulsador XX	Selección del pulsador por configurar: [1...30] para teclado linear, [1...32] para teclado Multibrand, [1...12] para teclado Anti-vandálico. [Ivs] para teclado IVS remitirse al capítulo 3.2.1 Teclado Tipo IVS [] para teclado Old Style
Bebida	Habilitación bebida [On/Off]
Código Beb	XXX el usuario puede seleccionar el código de selección para el distribuidor del caliente [000...A99... B99]. Menú habilitado sólo y exclusivamente si en la Configuración Tecla Code On. Para un máximo de 30 Bebidas.
Código BVM600	Asociación pulsador directo con la combinación BVM600 [000...A00...B00]. Menú presente sólo si BVM600 directa ON y si del menú Paletina ya no se visualizan los submenús Dosis. Si 000 deshabilita la selección directa de BVM600.
¿Oferta Caliente?	Añadir la gestión de una segunda selección caliente a gusto del usuario [On/Off] Menú presente sólo si BVM600 directa ON
ITEM Number xx	Código ITEM NUMBER [0÷254]. La programación del código debe efectuarse en los menús relativos. En el menú Dosis para las selecciones relativas al caliente e Item Number para los espirales.
¿Paletina?	Habilita suministro paletina [Sí/No] (Sólo si Cont. paletina Sí y Siempre Paletina No en el menú Configuración).
¿Vaso?	Habilita suministro vaso [Sí/No] (Sólo si Gestión Vaso Sí y Siempre Vaso No en el menú Configuración)
Núm. Jarra X	Número suministros para esta selección [0÷99] (si Jarra Único Off en el menú Configuración) Si 0 jarra deshabilitado.
¿Café 2?	Habilita la gestión del café 2 en el caso de distribuidor Doble Molino [On/Off]. Visible sólo si Doble Molino Sí y Molinos Alternados No.
Primera E.V. X	Número 1^EV [0-Oblea 1 Oblea 2, Café 1-Café 2...8- Fría] 0=E.V. no combinado a este pulsador
T primera E.V.	T apertura primera E.V. [0...99.9 s]
R primera E.V.	Retardo apertura primera E.V.[0...25.5 s]
T Mezclador 1E.V.	T Mezclador combinado a la primera E.V.[0...25.5 s]
R Mezclador 1^E.V.	Retardo Mezclador combinado a la primera E.V. [0...25.5 s]
T producto X	T primera caja combinada a la 1 E.V. [0...99.9 s]
R producto X	Retardo primera caja combinada a la 1 E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor primer producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor primer producto [0...25.5 s]
T producto X	T segunda caja combinada a la 1 E.V. [0...99.9 s]
R producto X	Retardo segunda caja combinada a la 1 E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor segundo producto [0...25.5 s]

Toff producto X	T off motorreductor segundo producto [0...25.5 s]
T producto X	T tercera caja combinada a la 1 E.V. [0...99.9 s]
R producto X	Retardo tercera caja combinada a la 1 E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor tercer producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor tercer producto [0...25.5 s]
Segunda E.V. X	Número 1 ^EV [0...8-Fría] 0=E.V. no combinada a este pulsador
T 2 ^ E.V.	T apertura segunda E.V. [0...99.9 s]
R 2 ^ E.V.	Retardo apertura segunda E.V. [0...25.5 s]
T Mezclador 2E.V.	T Mezclador combinado a la segunda E.V. [0...25.5 s]
R Mezclador 2 ^E.V.	Retardo Mezclador combinado a la segunda E.V. [0...25.5 s]
T producto X	T 1ª caja combinada a la segunda E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo 1ª caja combinada a la 2ª E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor primer producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor primer producto [0...25.5 s]
T producto X	T 2º caja combinada a la 2º E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo 2º caja combinada a la 2 ^ E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor segundo producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor segundo producto [0...25.5 s]
T producto X	T 3º caja combinada a la 2º E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo tercera caja combinada a la 2ª E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor tercer producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor tercer producto [0...25.5 s]
Tercera E.V. X	Número 1 ^EV [0...8-Fría] 0=E.V. no combinada a este pulsador
T 3 ^ E.V.	T apertura tercera E.V. [0...99.9 s]
R 3 ^ E.V.	Retardo apertura tercera E.V.
T Mezclador 3E.V.	T Mezclador combinado a la tercera E.V. [0...25.5 s]
R Mezclador 3 ^E.V.	Retardo Mezclador combinado a la tercera E.V. [0...25.5 s]
T producto X	T 1º caja combinada a la tercera E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo 1º caja combinada a la tercera E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor primer producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductor primer producto [0...25.5 s]
T producto X	T 2º caja combinada a la tercera E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo 2º caja combinada a la tercera E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor segundo producto [0...25.5 s]
Toff producto X	T off motorreductorsegundo producto [0...25.5 s]
T producto X	T 3º caja combinada a la 3ª E.V. [0...25.5 s]
R producto X	Retardo tercera caja combinada a la 3ª E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor tercer producto [0...25.5 s]

Toff producto X	T off motorreductor tercer producto [0...25.5 s]
T Azúcar Expreso X	T azúcar expreso [0...25.5 s]
Azúcar MB	T azúcar [0...25.5 s] sólo en caso de Teclado MultiBrand
H ₂ O MB	Agua EV azúcar [0...25.5 s] sólo en caso de Teclado MultiBrand y distribuidor Istant.
Doble Producto 1 E.V. X	Número 1 ^EV [0...8] 0=E.V. no combinada a este pulsador
T E.V. d.p.	T apertura E.V. [0...99.9 s]
R E.V. d.p.	Retardo apertura E.V. [0...25.5 s]
T Mezclador 1E.V.	T Mezclador combinado a la E.V. [0...25.5 s]
R Mezclador 1 ^E.V.	Retardo Mezclador combinado a la E.V. [0...25.5 s]
T producto X	T primera caja combinada a la E.V. [0...99.9s]
R producto X	Retardo primera caja combinada a la E.V. [0...25.5 s]
Ton producto X	T on motorreductor doble producto [0...25.5s]
Toff producto X	T off motorreductor doble producto [0...25.5s]
Doble Producto 2 E.V. X	Número 1 ^EV [0...8] 0=E.V. no combinada a este pulsador
T E.V. d.p.	T apertura E.V. [0...99.9 s]
R E.V. d.p.	Retardo apertura E.V. [0...25.5 s]
T Mezclador 1E.V.	T Mezclador combinado a la E.V. [0...25.5 s]
R Mezclador 1 ^E.V.	Retardo Mezclador combinado a la E.V. [0...25.5 s]
T producto X	T primera caja combinada a la E.V. [0...99.9s]
R producto X	Retardo primera caja combinada a la E.V. [0...25.5s]
Ton producto X	T on motorreductor doble producto [0...25.5s]
Toff producto X	T off motorreductor doble producto [0...25.5s]

5.3.6 Menú 'Tiempos y Límites'

Timeout bomba	Timeout bomba [0÷90 s]
Timeout llenado	Timeout llenado agua [5÷240 s] Timeout de llenado dependiente de la EV Entrada Agua en DC en caso de distribuidor A/R, o a la bomba de inmersión en caso de distribuidor S/A. Cada vez que se resetean los errores, se resetea también este timeout.
T-out motores slave X	Timeout motores espirales BVM600 [0÷25.0 s]. La definición Slave X indica el número de slave conectado al distribuidor MASTER. En la gestión del suministro de los espirales existe un ulterior timeout interno para el suministro completo. Este timeout es igual al máximo del timeout motores, o sea, 25.5 s.
Timeout molino	Timeout molino [0÷25.5 s]
Límite molino	Límite para la lectura de corriente del molino [5.0÷18.0]
T. sum. café	Tiempo de suministro café [2.9÷23.0 s]. Dependiente del molido automático.
T. lavado	Tiempo agua lavado [0÷25.5 s]
Tiempo Bomba S/T	Tiempo de partida anticipada de la bomba para tanque trenes [0.0 – 5.0 s]
Lavado frío	Gestión lavado frío [Sí/No] Sólo para modelos con unidad fría. Antes de ejecutar una bebida fría se enfría el circuito hidráulico con un lavado de agua fría.
Timeout Lift x	Timeout Lift [0÷25.5s]. Tiempo dentro del cual el lift debe terminar una selección.

Prueba	
Cajón x [0-3]	Si los tiempos cajón estuviesen en 0, se presentará este parámetro que permite elegir después de cuántos fracasos se pone en alarma el espiral. Default 1.
Extra tiempo sector	X Movimiento adicional en el caso de que no haya pasado el producto luego de una selección [0.0 ... 1.0s]. X=11 to 68 y corresponde a cada espiral presente en el distribuidor (prioritaria sobre las pruebas cajón). Si el parámetro está programado en 0, esta función no estará disponible y la lógica de gestión cambia, dando la posibilidad de gestionar las pruebas cajón. Si el distribuidor está constituido por 5 cajones deberá oscurecer el parámetro para los cajones 6-7-8. Cada 0.1 s en vacío corresponden a aproximadamente 12 grados de movimiento de un espiral. Valor predeterminado 0.3s.
Tiempo prel. Ev X	La programación va de un mínimo de 0.0 s a un máximo de 10.0 s y es posible sólo para las electroválvulas efectivamente presentes con excepción de la electroválvula del café expreso. Consiste en la activación, por el tiempo programado, de las electroválvulas relacionadas con por el suministro (electroválvula café expreso excluida) si el tiempo transcurrido desde el último suministro de la relativa electroválvula es mayor de 60 s.
T Power Off	[0...995] (resolución=5). El parámetro está habilitado sólo si está presente el Chip Horario y si es un tipo máquina PAN.
T Segur 98	[Sí/No] Sólo distribuidores configurados como PAN.

5.3.7 Menú 'Sistemas de pago'

5.3.7.0 Parámetros Generales

PProtocolo	Elección Sistema de Pago (Menú de desplazamiento Up-Down)
	Paralelo
Timeout Crédito	Gestión timeout crédito antes de ir a overpay [0-180s]
Multiventa	Habilitación multiventa [On/Off]. Si ON el crédito queda visualizado siempre en el display by-pasando el timeout programado. Si off se gestiona el timeout crédito.
Punto decimal	Punto decimal [00000, 0000.0, 000.00, 00.000] Sólo para protocolo Paralelo.
Si se ha seleccionado el Convalidador, el distribuidor queda siempre en Exact Change	
	Executive
Cambio Inmediato	Habilita la devolución inmediata del cambio si se ha efectuado una selección de la máquina del Caliente [On/Off] Prioritario en Multiventa. Visible sólo si protocolo Executive.
Fijo en línea 1-2	Habilitación mensaje "Introducir importe exacto" fijo en display si el monedero no puede dar el cambio.
	ECS dif.
Timeout precio	Timeout precio (sólo para ECS o price holding) [2.0÷25.0 s]
Fijo en línea 1-2	Habilitación mensaje "Introducir importe exacto" fijo en display si el monedero no puede dar el cambio.
Cambio Inmediato	Habilita la devolución inmediata del cambio si se ha efectuado una selección de la máquina del Caliente [On/Off] Prioritario en Multiventa. Visible sólo si protocolo Executive.

	Price Holding
Timeout precio	Timeout precio (sólo para ECS o price holding) [2.0÷25.0 s]
Tabla Precios (Sí/No)	Si No, la tabla precio es única y gestiona 50 precios (1 –50). Si Sí, la tabla precios se divide en dos tablas. La primera tabla 1 –25, la segunda tabla 26 (25+1) 50 (25+25)
	MDB
Timeout crédito	Gestión timeout crédito antes de ponerse en overpay [0...180s]
Multiventa	Habilitación multiventa [On/Off]. Si ON el crédito queda permanentemente en el display by-pasando el timeout programado. Si off se gestiona el timeout crédito.
Fijo en línea 1-2	Habilitación mensaje "Introducir importe exacto" fijo en display si el monedero no puede dar el cambio.
Ignora Exact Change	OFF: 1- Configuración MDB Monedero+Lector de billetes: si el monedero no puede dar el cambio no se aceptarán los billetes; 2- Configuración MDB Monedero+Cash less+Lector de billetes: El lector es habilitado sólo para recargar las llaves. ON: 1- Configuración MDB Monedero+Lector de billetes: si el monedero no puede dar el cambio se aceptarán los billetes; 2- Configuración MDB Monedero+Cash less+Lector de billetes: El lector es habilitado sólo para recargar las llaves.
Cambio máximo	Máximo cambio que suministra el monedero [0÷9999]
Máquina de cambio	Activa la palanca del cambio [Sí/No]
Crédito máx. mon.	Máximo crédito aceptado por el monedero [0÷65535]
Crédito máx. llave	Máximo crédito que se puede cargar en la llave [0÷65535]
Ignora ExChg	Ignora las inhibiciones monedas si en 'exact change' [Sí/No]
Niv. Mín. tubo 1 X	Selecciona la cantidad mínima en el tubo 1 [1...20]
Niv. Mín. tubo 2 X	Selecciona la cantidad mínima en el tubo 2 [1...20]
Niv. Mín. tubo 3 X	Selecciona la cantidad mínima en el tubo 3 [1...20]
Niv. Mín. tubo 4 X	Selecciona la cantidad mínima en el tubo 4 [1...20]
Niv. Mín. tubo 5 X	Selecciona la cantidad mínima en el tubo 5 [1...20]
Habil. FICHA	Habilitación FICHA [On/Off]
Ficha	Programación del valor de la Ficha 1 [000.00÷999.99]. Habilitado sólo si Habil. Ficha On
Ficha 2	Programación del valor de la Ficha 2 [000.00÷999.99] Habilitado sólo si Habil. Ficha On
Ficha 3	Programación del valor de la Ficha 3 [000.00÷999.99]. Habilitado sólo si Habil. Ficha On
Cambio x Ficha	Habilita cambio si el valor de la ficha es > de la selección [Y/N]. Habilitado sólo si Habil. Ficha On
Recarga Ficha	Habilita la recarga del valor de la ficha en la llave [Y/N]. Habilitado sólo si Habil. Ficha On
Ex.Chg. & Ficha	Inhibe la aceptación de la ficha cuando la máquina está en Exact Change [Y/N] Habilitado sólo si Habil. Ficha On.
Durante la fase de reset el sistema de pago es inhibido.	

5.3.7.1 Monedas/Línea

MMoneda 1	Asociación moneda - línea 1 [0÷65535]
...	
Moneda 16	Asociación moneda - línea 16 [0÷65535]

5.3.7.2 Billetes/Línea

Billete 1	Asociación Billete - línea 1 [0÷65535]
...	
Billete 16	Asociación Billete - línea 16 [0÷65535]

5.3.7.3 Habilitación Monedas

Moneda 1	Habilitación moneda 1 [On/Off]
...	
Moneda 16	Habilitación moneta16 [On/Off]

5.3.7.4 Habilitación Billetes

Billete 1	Habilitación Billete 1 [On/Off]
..	
Billete 16	Habilitación Billete 16 [On/Off]

5.3.8 Menú 'Tabla Precios'

Si programado tabla precios en No

Precio 1	Precio 1 [0÷65535] ...
Precio 50	Precio 50 [0÷65535]

Si programado tabla precios en Sí

Precio 1	
....	Tabla precios 1 Precio 25

Precio 25 + 1	
...	Tabla precios 2
Precio 25+25	

5.3.9 Menú 'Precio-Selecciones'

Todo a precio 1 Todas las selecciones asociadas al precio 1 [On/ Off] excepto los pulsadores de preselección. El precio del pulsador de preselección se asocia a la correspondiente tecla.

Precio Presel XX Precio Preselección de 1 a 12 [1÷50]. Sólo las primeras 12 teclas pueden tener esta función

Precio selec. 01 Precio bebida 1 [1÷50]

...

Precio selec. 30 Precio bebida 54 [1÷50]

Precio sect/col XX Precio sector /columna XX [1÷50]

...

Precio sect/col XX Precio sector /columna XX [1÷50]

P Jarra Sel 1 Precio por cada jarra de la selección 1. No están vinculados a Todo a precio 1

...

P Jarra Sel 30 Precio por cada jarra de la selección 30. No están vinculados a Todo a precio 1

Cerca de la línea de la tabla precio se debe visualizar el precio programado, para facilitar la programación. Las letras A y B se refieren a BVM600 A y BVM600 B para la realización del Tríptico.

5.3.10 Menú 'Tabla Descuentos'

Descuento X Descuento X=1 a 50 [0÷65535] relativo a las monedas

Descuento Presel XX Descuento Preselección de 1 a 12 [1÷50]. Sólo las primeras 12 teclas pueden tener esta función

Si está presente un lector de llave o cassless MDB se habilita también la segunda tabla descuentos.

Descuento Llave X Descuento Llave X=1 to 50 [0÷65535]

Descuento Vaso Descuento vaso tanto con llave como con monedas

Descuento Fidelidad Descuento que se suma al descuento selección tras la segunda selección igual a la primera. Está disponible sólo para selecciones efectuadas con llave.

5.3.11 Menú 'Promociones'

Habilita Promoc Habilita la gestión de las promociones [0/ Usuario/ Programar] 0 promociones deshabilitadas

Promo cashless Habilita la gestión de las promociones en presencia de un sistema cashless [On/Off]

Promo moneda Habilita la gestión de las promociones en presencia de crédito [On/Off]

Utiliza los descuentos de la tabla descuentos.

Happy Hour Gestión Happy Hour [On/Off] Disponible sólo con chip horario, con Ninguna Promoción y con Promoción Programa. *Calendario*

Diario

Semanal

Mensual

Si Diario habilita el happy hour según los horarios programados todos los días del mes.

Si Semanal habilita el siguiente menú:

Lunes

Martes

Miércoles

Jueves

Viernes

Sábado

Domingo

En esta modalidad, seleccionando Lunes como día de la semana, el happy hour se ejecuta según los horarios programados sólo y exclusivamente todos los Lunes del mes.

Si Mensual o Semanal, habilita el siguiente menú:

Happy Hour 1: OFF o XX

Happy Hour 2: OFF o XX

Happy Hour 3: OFF o XX

Happy Hour 4: OFF o XX

Happy Hour 5: OFF o XX

Si 'Inicio' es mayor o igual a 'Fin', el horario de encendido no se habilita. En Happy Hour se habilita la tabla descuentos.

Inicio 1 Programa el horario de encendido 1 [00:00÷23:59]

Fin 1 Programa el horario de apagado 1 [00:00÷23:59]

Inicio 2 Programa el horario de encendido 2 [00:00÷23:59]

Fin 2 Programa el horario de apagado 2 [00:00÷23:59]

Inicio 3	Programa el horario de encendido 1 [00:00÷23:59]
Fin 3	Programa el horario de apagado 1 [00:00÷23:59]
Inicio 4	Programa el horario de encendido 2 [00:00÷23:59]
Fin 4	Programa el horario de apagado 2 [00:00÷23:59]

Si 'Inicio' es mayor o igual a 'Fin', el horario de encendido no está habilitado.
Si ello se efectúa en ambos horarios, la máquina no está en promoción Happy Hour.

Descuento H Hour Descuento para todas las bebidas en Happy Hour [0÷65535]

5.3.12 Menú 'Acción Preventiva'

Depurador	Valor del descontador depurador [0÷99999]
Caldera	Valor del descontador caldera [0÷99999]
HACCP	Valor del descontador Desbacterización HACCP [0÷99999]
Electroválvulas	Valor del descontador Electroválvulas [0÷99999]
Juntas	Valor del descontador Juntas [0÷99999]
Caldera 2	Valor del descontador caldera [0÷99999]
Depurador	Valor del descontador depurador [0÷99999]
Muelas café	Valor del descontador muela café [0÷99999]
Filtros café	Valor del descontador filtros café [0÷99999]
Filtro FB 1	Valor del descontador filtro 1 Fresh Brew [0÷99999]
Filtro FB 2	Valor del descontador filtro 2 Fresh Brew [0÷99999]

5.3.13 Menú 'Descontadores y Reservas'

¿Decanta Polvos?	Sí/No (Si "Sí" pide los parámetros de decanta relativos a los polvos. Cuando decant.= 0 suministros deshabilitados)
¿Decanta Sectores?	Sí/No (Si "Sí" pide los parámetros de decanta relativos a los sectores. Cuando decant.= 0 suministros deshabilitados).
¿Decanta Granos?	Sí/No (Si "Sí" pide los parámetros de decanta relativos al café en granos. Cuando decant.= 0 suministros deshabilitados). Visualiza también Reserva Granos.
¿Decanta Vasos?	Sí/No (Si "Sí" pide los parámetros de decanta relativos a los vasos. Cuando decant. = 0 suministros deshabilitados). Si está presente el sensor vasos permite dar bebidas sólo con el propio vaso. Visualiza también Reserva Vasos.
¿Reserva Polvos?	[On/Off] Habilita la gestión de la reserva polvos. Cuando el D.A. se pondrá en reserva enviará un sms / llamada datos a la central operativa.
¿Reserva Sectores?	[On/Off] Habilita la gestión de la reserva sectores. Cuando el D.A. se pondrá en reserva enviará un sms / llamada datos a la central operativa.
¿Reserva Granos?	[On/Off] Habilita la gestión de la reserva granos. Cuando el D.A. se pondrá en reserva enviará un sms/llamada datos a la central operativa.
¿Habilita Reset?	Habilita la gestión del pulsador reset de los descontadores en mantenimiento [On/Off]. Cuando se confirme cada descontador la

electrónica memorizará, duplicándolos, los valores que no están aún decantados en asignaciones de memoria seguras. Cada vez que el operador entrará en mantenimiento podrá, a través de un pulsador apropiado, reajustar los descontadores en el parámetro inicial. Comprobar la posibilidad de resetear automáticamente al pasaje del operador

Dec. Polvo 1	Valor del descontador Polvo 1 [0÷1677721s]
...	
Dec. Polvo 8	Valor del descontador Polvo 8 [0÷1677721s]
	El valor de descuento por introducir en el Dec. Polvo X se determina midiendo, por cada segundo de suministro de producto, la cantidad de gramos suministrada. El resultado tiene que multiplicarse por la cantidad total de producto en el contenedor.
	Ejemplo: Chocolate 1 seg. = 4 g es decir 1g = 0,25'seg. Chocolate en el contenedor = 1000 g Dec. Polvo 8 = 1000g * 0,25 seg. = 250 seg.
Dec. Sect/Col XX	Valor del descontador Sector/Columna XX[0÷25]
Dec. Granos	Valor del descontador relativo al café en granos [0÷1677721s]
Dec. Vasos	Valor del descontador relativo a los vasos [0÷1000]
Reserva Polvo1	Valor de la reserva relativa al Polvo 1 [0÷1677721s]
...	
Reserva Polvo9	Valor de la reserva relativa a la Polvo 9 [0÷1677721s]
Reserva Granos	Valor de la reserva relativa al café en granos [0÷1677721s]
Reserva Vasos	Valor de la reserva relativa a los vasos [0÷1000]

5.3.14 Menú 'Ventas'

Inc tot caliente	Importe tot caliente no reseteable [0÷16777215]
Inc caliente	Importe tot caliente reseteable [0÷16777215]
Inc tot snack	Importe tot snack no reseteable [0÷16777215]
Inc snack	Importe tot snack reseteable [0÷16777215]
Inc tot n.a.	Importe tot no reseteable [0÷16777215]
Inc tot	Importe tot reseteable [0÷16777215]
Descuento	Descuento tot suma de todos los descuentos aplicados a un suministro [0÷16777215]
Overpay	Overpay tot – Importes cobrados pero no utilizados [0÷16777215]
Ventas tot N.A.	Ventas tot no reseteable Pagadas/Gratuitas/ Prueba[0÷16777215]
Ventas totales	Ventas tot reseteable Pagadas/Gratuitas/ Prueba [0÷16777215]
Ventas Pagadas	
Ventas totales	Ventas tot no reseteable PagadasCaliente+Snack [0÷16777215]
Ventas totales	Ventas tot reseteable Pagadas Caliente+Snack [0÷16777215]
Tot. caliente N.A	Ventas tot. caliente no reseteable [0÷16777215]
Tot caliente	Ventas tot caliente reseteable [0÷16777215]
Ventas sel. 01	Contador ventas bebida 1 [0÷65535]
...	
Ventas sel. 54	Contador ventas bebida 54 [0÷65535]

Tot. snack N.A	Ventas tot. snack no reseteable [0÷16777215]
Tot snack	Ventas tot snack reseteable [0÷16777215]
Ventas sect. 11	Contador ventas sector 11 [0÷65535]
...	
Ventas sect. 68	Contador ventas sector 68 [0÷65535]
Gratis	
Tot. Gratis	Gratis tot no reseteable [0÷16777215]
Tot. Gratis	Gratis tot reseteable [0÷16777215]
Gratis sel. 01	Contador gratis bebida 1 [0÷65535]
...	
Gratis sel. 54	Contador gratis bebida 54 [0÷65535]
Gratis sect. 11	Contador gratis sector 11 [0÷65535]
...	
Gratis sect. 68	Contador gratis sector 68 [0÷65535]
Jarra	
Tot. Jarra N.A.	Jarra tot no reseteable [0÷16777215]
Tot. Jarra	Jarra tot reseteable [0÷16777215]
Jarra sel. 01	Contador jarra bebida 1 [0÷65535]
...	
Jarra sel. 30	Contador jarra bebida 30 [0÷65535]
Jarra Gratis	
Tot. Jarra Gratis N.A.	Jarra Gratis tot no reseteable [0÷16777215]
Tot. Jarra Gratis	Jarra Gratis tot reseteable [0÷16777215]
Jarra Gratis sel. 01	Contador Jarra Gratis bebida 1 [0÷65535]
...	
Jarra Gratis sel. 30	Contador Jarra Gratis bebida 30 [0÷65535]
Test Jarra	
Tot. Test Jarra N.A.	Test Jarra tot no reseteable [0÷16777215]
Tot. Test Jarra	Test Jarra tot reseteable [0÷16777215]
Test Jarra sel. 01	Contador Test Jarra bebida 1 [0÷65535]
...	
Test Jarra sel. 54	Contador Test Jarra bebida 54 [0÷65535]
Prueba	
Tot.Prueba N.A.	Prueba tot no reseteable [0÷16777215]
...	
Tot.Prueba	Prueba tot reseteable [0÷16777215]
Prueba sel. 01	Contador prueba bebida 1 [0÷65535]
...	
Prueba sel. 30	Contador prueba bebida 30 [0÷65535]
...	
Prueba sect. 11	Contador prueba sector 11 [0÷65535]
...	
Prueba sect. 68	Contador prueba sector 68 [0÷65535]
Preselecciones	
Tot Presel 1	Tot Preselección 1 reseteable [0÷16777215]
...	
Tot.Presel X	Tot Preselección XX reseteable [0÷16777215]
Moneda	
Monedas 1	Contador moneda 1 [0÷65535]
...	
Moneda 16	Contador moneda 16 [0÷65535]
Billetes	

Billete 1	Contador Billete 1 [0÷65535]
...	
Billete 16	Contador Billete 16 [0÷65535]
Código ventas	Programación código ventas [00000÷99999]
Cancela	
Código	Introducción código [0000÷9999, default 0001]
¿Sust. código?	¿Sustituir el código? [Sí/No]
Código	Programación código [0000÷9999]
¿Poner en cero?	¿Poner en cero los datos de venta? [Sí/No]

5.3.14.1 'Audit Monedero'

Aut. Tub.	Valor de las monedas introducidas automáticamente [00000÷99999]
Man. Tub.	Valor de las monedas introducidas manualmente [00000÷99999]
Aut. Em.	Valor de las monedas vaciadas automáticamente [00000÷99999]
Man. Em.	Valor de las monedas vaciadas manualmente [00000÷99999]
Acc. CP.	Valor de las monedas cargadas en la llave [00000÷99999]
Add. CP.	Valor monedas descargadas de la llave [00000÷99999]
Reset TubosCódigo	Introducción código [0000÷9999, default 0001]
¿Sust. código?	¿Sustituir el código? [Sí/No]
Código	Programación código [0000÷9999]
¿Poner en cero?	¿Poner en cero los datos de los tubos? [Sí/No]

5.3.15 Menú 'Horario'

Hay disponibles los siguientes menús:

Hora/minuto
Fecha
Encendido
Lavados
Desbacteriza

5.3.15.1 'Hora / minuto'

Set hora/minuto	Programa la hora y el minuto actuales [00:00÷23:59]
-----------------	---

5.3.15.2 'Fecha'

Set Fecha	Programa la fecha actual [Lu dd/mm/aa]
-----------	--

5.3.15.3 'Encendido'

Inicio 1	Programa la hora de encendido 1 [00:00÷23:59]
Fine 1	Programa la hora de apagado 1 [00:00÷23:59]
¿D.A. Off 1?	Decide apagar todo el distribuidor o dejar en St-by sólo el monedero [On/Off]. Depende del horario 1
Inicio 2	Programa el horario de encendido 2 [00:00÷23:59]
Fin 2	Programa el horario de apagado 2 [00:00÷23:59]
¿D.A. Off 2?	Decide apagar todo el distribuidor o dejar en St-by sólo el monedero [On/Off].

Depende del horario 2

Si 'Inicio' es mayor o igual a 'Fin', el horario de encendido no está habilitado. Si esto ocurre con los dos horarios, la máquina queda siempre encendida. Si un D.A. está en condición de Off, el display visualiza en la línea 1 la palabra Off y en la línea 2 la hora real.

¿St-By Caldera?	Activa la caldera durante las horas de st-by programadas en el menú horario [On/Off]. Si On la caldera mantendrá la temperatura de st-by según el siguiente algoritmo. Si Off la caldera queda apagada.
Temp Cald X	Programa las temperaturas de todas las calderas durante el período de st-by. Dependiendo de cuántas calderas hay presentes en la batería, se actualiza el campo X.

5.3.15.4 'Lavados'

Lavado 1	Programa el horario del lavado 1 [00:00÷23:59]
Lavado 2	Programa el horario del lavado 2 [00:00÷23:59]
Lavado 3	Programa el horario del lavado 3 [00:00÷23:59]
Lavado 4	Programa el horario del lavado 4 [00:00÷23:59]

Estos horarios son programables y visibles sólo para la máquina del caliente

5.3.15.5 'Desbacteriza'

T desbact.	T desbacterización [0÷120s]
Retardo desbact.	Retardo desbacterización [0÷240s]

5.3.16 Datos estándar

Código	Introducción código [6666]. Será un código fijo para todos, impuesto por Bianchi.
¿Restaurar?	¿Restaurar los datos de fábrica? [Sí/No]

En el momento en que el distribuidor se programa en línea de montaje, los calibrados estándar se duplican y se introducen en la tabla de datos predeterminados. Si se restaurase la configuración se obtendrá los mismos datos cargados por Bianchi Vending Spa.

5.4 MANTENIMIENTO

Se entra a la modalidad mantenimiento pulsando la tecla 'Service'. El display visualiza en la línea 1 'Mantenimiento xxx', en que xxx visualiza la temperatura de la caldera, y en la línea 2 las eventuales alarmas detectadas.

Pulsando dos veces la tecla Service, se by-pasará la fase de espera de la calefacción permitiendo efectuar selecciones de prueba también a temperatura no en régimen.

Pulsando una tecla se visualiza la temperatura de las calderas slave en scroll. El panel mantenimiento prevé las siguientes funciones:

En mantenimiento, las teclas asumen los siguientes significados:

Tecla 1: Deslizamiento Alarmas, **(se premuto per 5 secondi vengono visualizzati a display gli ultimi 15 allarmi)**

Tecla 5: Reset alarmes

Código 01: Rotación Grupo

Código 02: Llenado tubos MDB

Código 03: Vaciado tubos MDB

Código 04: Test entradas y vacía tubos para MDB

Código 05: Reset alarmes (o sólo 5)

Código 06: Prueba completa

Código 07: Prueba Sólo Agua

Código 08: Movimiento del brazo

Código 09: Rotación columna

Código 12: Visualiza ventas totales

Código 13: Desenganche vaso

Código 14: Prueba Mezclador

Código 15: Recarga

Código 16: Prueba Sin Azúca

Código 17: Paletina

Código 18: Prueba muelle-dosador

Código 0A: **Visualizz.Temperatura ultime 48 ore Vega A**

Código 0B: **Visualizz.Temperatura ultime 48 ore Vega B**

Tecla+Azúca: Reset alarmes

Tecla-Azúca: Deslizamiento Alarmas **(se premuto per 5 secondi vengono visualizzati a display gli ultimi 15 allarmi)**



Tecla código

En mantenimiento, será necesario escribir en secuencia en el teclado alfanumérico los números indicados para obtener la función deseada.

Teclado selección directa versión Expreso

PASAR ALARMAS	RESET ALARMAS
PRUEBA COMPLETA	PRUEBA AGUA
PRUEBA MOLINILLO Y DOSAD.	PRUEBA MEZCL. EN SECUENCIA
ROTACIÓN GRUPO CAFÉ	ENSEÑA SERVIC. TOTALES POR 2 SEGUNDOS
ACT. ROTACIÓN COLUMNA VASOS	PRUEBA DESENG. VASO
PRUEBA SIN AZÚCAR Y PALETINA	PRUEBA DESENG. PALETINA
RESETEO DECONTADORES	MODALIDAD LLENADO TUBOS MDB
MODALIDAD VACIADO TUBOS MDB	MODALIDAD TEST MICRO

Teclado selección directa versión Soluble

PASAR ALARMAS	RESET ALARMAS
PRUEBA COMPLETA	PRUEBA AGUA
	PRUEBA MEZCL. EN SECUENCIA
	ENSEÑA SERVIC. TOTALES POR 2 SEGUNDOS
ACT. ROTACIÓN COLUMNA VASOS	PRUEBA DESENG. VASO
PRUEBA SIN AZÚCAR Y PALETINA	PRUEBA DESENG. PALETINA
RESETEO DECONTADORES	MODALIDAD LLENADO TUBOS MDB
MODALIDAD VACIADO TUBOS MDB	MODALIDAD TEST MICRO

Prueba Sin Azúcar Prueba Completa

Elabora una bebida elegida sin azúcar. Tras pulsar dicha tecla, en la línea 2 se visualiza la palabra Prueba y la máquina queda en espera de la selección; al final de la elaboración, la máquina abandona el estado de prueba y regresa a la condición de mantenimiento.

Prueba Sólo Agua

En la línea 2 se visualiza las palabras Prueba agua y la máquina queda en espera de la selección. La selección será efectuada poniendo en cero todos los solubles, mientras que la prueba de las bebidas con café expreso resulta completa, al final de la elaboración la máquina abandona el estado de prueba agua y regresa a la condición de mantenimiento.

Prueba Café Molido

Pulsando esta tecla, en la línea 2 se visualiza Prueba Molido y el distribuidor efectuará un molido y luego el desenganche del dosador. De esta manera el operador podrá comprobar la granulometría y el peso en gramos de la dosis de molido.

Reset Averías

Se resetean todas las alarmas y se ejecuta el diagnóstico del Distribuidor automático. En la línea 2 se visualiza el mensaje Reset por un T de 2 segundos.

Prueba Mezclador

Encendido de los Mezcladores por 5 seg. en el siguiente orden 1,2,3,4,5,6

Rotación Grupo

Ejecuta una rotación del grupo café.

Deslizamiento Alarmas

Utilizado para el deslizamiento de las alarmas y de las señalizaciones presentes. Si hay señalizaciones, se visualizan en la línea 2 en cuanto se entre en mantenimiento, si no hay señalizaciones la línea 2 queda blanca. La visualización durante la condición mantenimiento no se actualiza automáticamente; para actualizarla hay que pulsar nuevamente esta tecla.

Ventas Totales

Se visualizan las ventas totales no reseteables por un T de 2 segundos; luego se vuelve a la condición mantenimiento.

Desenganche paletinas

Desengancha una paletina

Gira columna

Permite la rotación de la columna

Vaso

Desenganche vaso

Lav 1° FB

Lavado 1° pistón FB

Lav 2° FB

Lavado 2° pistón FB

Reset decanta

Permite resetear al valor inicial los decantadores. Tiene que pulsarse dos veces.

Llenado tubos MDB

Llenado tubos MDB

Vaciado tubos MDB

Moneda 1 (Tecla X vaciado)...

Moneda 16 (Tecla X vaciado)

Test Microinterruptores

Pulsando la tecla se entra a la condición test microinterruptores. En esta condición, presionando el microinterruptor por probar, la ficha master emite un BEEP de confirmación de la funcionalidad.

6.0 MANTENIMIENTO E INACTIVIDAD

6.1 Limpieza y carga



Para garantizar durante mucho tiempo el correcto funcionamiento del distribuidor, es necesario una limpieza periódica en algunas de sus partes. La limpieza de algunos elementos es indispensable para cumplir las normas sanitarias vigentes. Estas operaciones se realizan con el distribuidor abierto y apagado; las operaciones de limpieza, han de realizarse antes de la carga del producto. Para garantizar el ejercicio normal, el aparato tiene que ser instalado en lugares en donde la temperatura ambiente esté comprendida entre una temperatura mínima de +1°C y una máxima de +32°C y la humedad no supere el 70%. Tampoco se puede instalar en aquellos locales en donde la limpieza se realice con mangueras de agua (eje. Grandes cocinas, etc). No utilizar chorros de agua para la limpieza de la máquina.

Consultar las disposiciones indicadas en el capítulo III NORMAS DE SEGURIDAD y el capítulo 4.0 INSTALACIÓN del presente manual.

6.1.1 Mantenimiento aconsejado



Bianchi Vending Group S.p.A. garantiza el buen funcionamiento del distribuidor en el transcurso del tiempo solo cuando se ha realizado el mantenimiento preventivo respetando las modalidades descritas en la tabla siguiente:

TIPOLOGÍA DE INTERVENCIÓN	N° VENTAS				
	5.000	10.000	20.000	30/40.000	70/80.000
Regeneración depurador * (Resinas)	•				
Sustitución émbolo completo de filtros y guarnición		•			
Sustitución grupo café completo		•			
Descalcificación caldera expreso y electroválvulas			•		
Sustitución de las molidoras				•	
Decalcificación caldera soluble y electroválvulas					•

* si no se indica lo contrario por parte del proveedor del depurador.



6.1.2 Limpieza periódica a cargo del responsable de la manutención

Primera operación. Eliminación de los desechos presentes en los bidones de la basura (vasos sucios, paletinas, papel, pañuelos, etc.). Después de la eliminación de los desechos, pueden comenzar las limpiezas del ambiente.

- eliminación de la suciedad más grosera
- sanificación de los pisos y de las paredes del ambiente en el radio de 1 metro alrededor del distribuidor automático
- al finalizar, se accede a la abertura del distribuidor

6.1.3 Limpieza cotidiana aconsejada

La finalidad de esta, es prevenir la formación de bacterias en las zonas de contacto con los alimentos.



Para todas las operaciones de limpieza, hay que atenerse a las disposiciones presentadas en el párrafo 6.3.1

Realizar las siguientes operaciones:

- limpiar todas las partes visibles de la zona de recepción de vasos (Fig. 6.1 e Fig. 6.2)

Desmontar y lavar cuidadosamente:

- embudos y cierre magnético de contenedores de producto (Fig. 6.3-pos.1)
- salida de agua, (2), batidoras (3), aspas de las batidoras (4) y tuerca (5).



Fig. 6.1

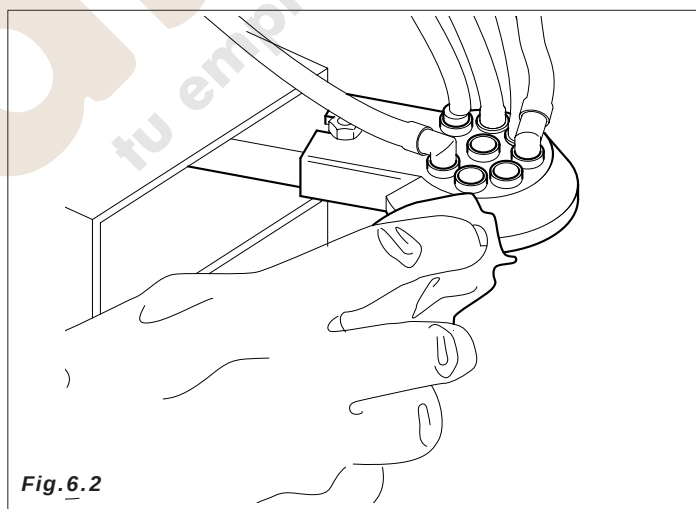


Fig. 6.2

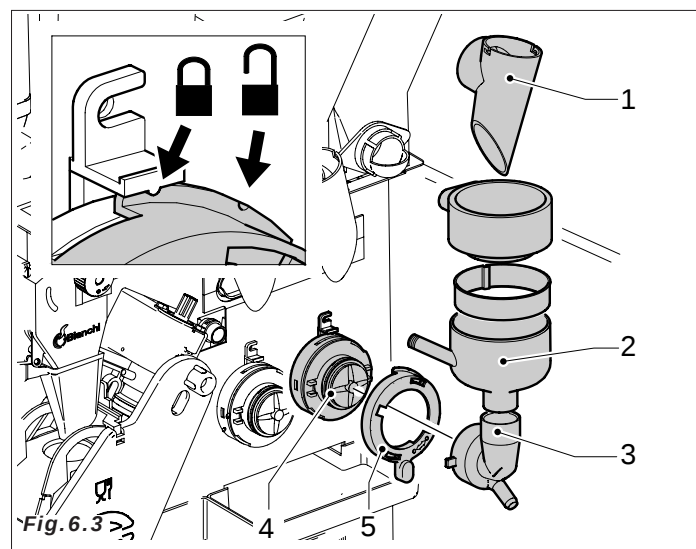


Fig. 6.3

- tubos de silicona de dispensación del producto
- ventana y soporte de dispensación del producto (Fig.6.4)
- rampa y embudo de café (Fig.6.5)

Antes de montar de nuevo, secar cuidadosamente todos los elementos.

- Pimpiar los residuos de café del grupo. Este se puede extraer para facilitar la tarea (Fig.6.6)

6.1.4 Carga de producto

Cuando sea necesario proceder a la carga de producto y los materiales de consumo del distribuidor automático.

tomar como referencia la sec. 4.6 correspondiente a la primera instalación.

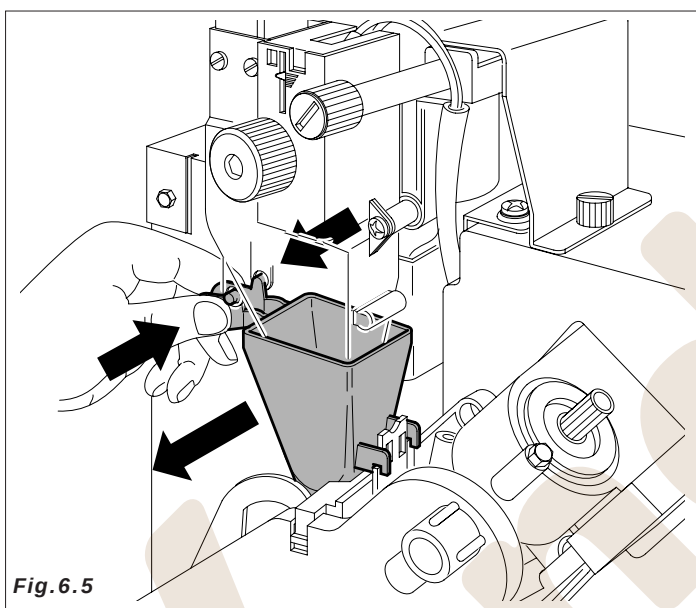


Fig. 6.5

6.2 Mantenimiento ordinario y extraordinario

Las operaciones descritas en esta sección son puramente orientativas, ya que pueden variar según: dureza del agua, humedad, producto utilizado, condiciones y modo de trabajo, etc.



Para todas las operaciones que precisen desmontar algún componente del distribuidor, asegurarse de que está desconectado; confiar estas operaciones a personal cualificado.

Confiar las operaciones descritas a continuación a personal competente.

Si las operaciones requieren el acceso al distribuidor coniarlo a personal preparado.

Para intervenciones más complejas, como la descalcificación de la caldera, es necesario un perfecto conocimiento de la máquina.

Mensualmente realizar la desinfección de todas las partes en contacto con los alimentos, utilizando productos a base de cloro y siguiendo lo descrito en la sección, 4.5.3.

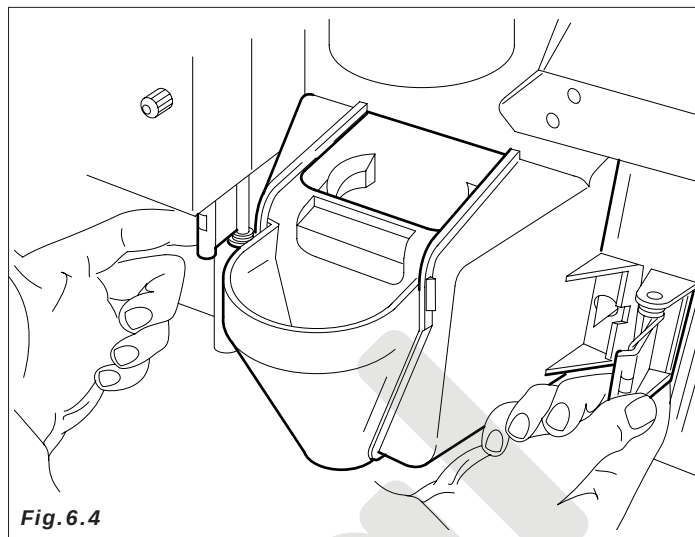


Fig. 6.4

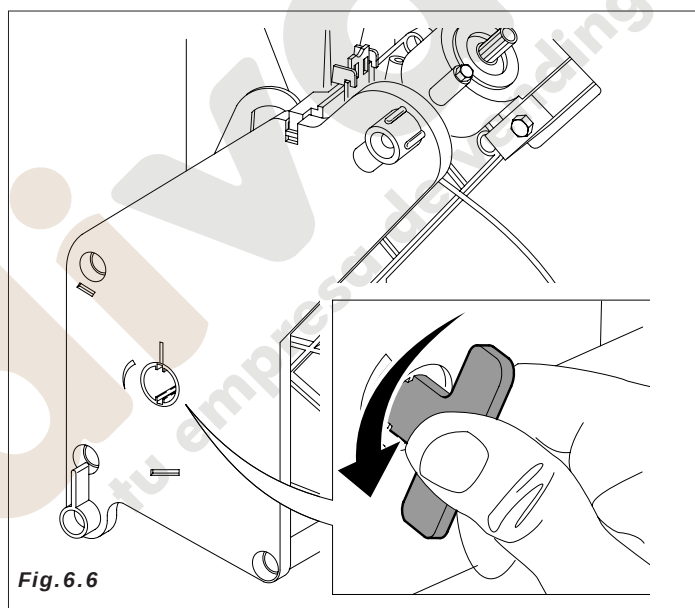


Fig. 6.6

PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE LA PUESTA EN FASE DEL GRUPO CAFÉ

Asegurarse de que, en la fase de reposo, el índice giratorio esté alineado al índice de fase (véase Fig. 6.7).

Asegurarse de que durante la fase de erogación el índice giratorio esté anticipado de no más de 1,5 mm del punto de referencia de erogación (el índice giratorio debe estar en posición de erogación entre 0 y 1,5 mm del punto de erogación).

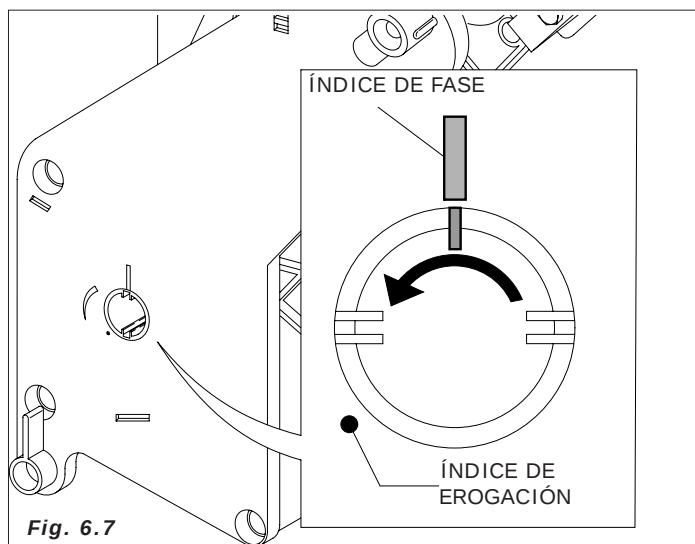


Fig. 6.7



6.3 PROCEDIMIENTOS PARA LA LIMPIEZA DEL DISTRIBUIDOR

Equipo ideal:

Para los encargados de la carga y de la manutención, el equipo ideal debería estar compuesto por:

- Valija porta instrumentos
- Uniforme limpio
- Guantes descartables
- Borne para cerrar las pajillas
- Rollo de papel alimentario
- Bastón en madera o plástico
- Confección de detergente
- Confección de desinfectante
- Cartel "Distribuidor fuera de servicio "
- Mesita de apoyo (facultativa)

No utilizar nunca:

- Esponjas, esponjitas, trapos de tela
- Pinceles
- Destornilladores u objetos metálicos

6.3.1 Sanitarización



ALGUNAS ADVERTENCIAS IMPORTANTES

- Los operadores y técnicos del vending que habitualmente estén en contacto con los productos alimenticios deben prestar particular atención al aseo personal y a la indumentaria.

En particular, antes de iniciar cada operación en el distribuidor debe asegurarse de:

- calzar zapatos que prevengan los accidentes o al menos que sean adecuados al uso
- lavarse las manos perfectamente
- mantener las uñas cortas, limpias y sin tinta
- llevar el cabello corto y limpio
- evitar rascarse durante las operaciones de mantenimiento
- no fumar y no comer durante el trabajo
- evitar tocarse el cabello, boca, nariz durante el trabajo
- evitar llevar anillos, pulseras, relojes
- cubrir las posibles heridas
- evitar perfumes personales fuertes

La mayor contaminación de los alimentos pasa a través de las manos, os recordamos por tanto que os lavéis las manos de vez en cuando:

- se inicia a trabajar en el distribuidor
- después de haber ido al lavabo
- después de haberse tocado el cabello, sonado la nariz, comido
- después de haber tocado productos químicos de limpieza
- después de haberle dado la mano a otra persona

Si se usan guantes protectores es necesario acordarse de cambiarlos cada vez que tocan objetos contaminantes.

Cómo obtener la higiene:

- Se obtiene con el empleo de desinfectantes

Los desinfectantes tienen por objeto destruir los microorganismos presentes en las superficies.

Cómo obtener la limpieza:

- Se obtiene con el empleo de detergentes y/o deterisivos

Los detergentes tienen por objeto eliminar la suciedad más grosera.

Existen en comercio productos que son al mismo tiempo detergentes/desinfectantes. Normalmente se consiguen en la farmacia (a base de cloro).

Con respecto a lo que no se ha mencionado en este capítulo, consulta la HACCP y en particular prestar atención a:

- La limpieza de los locales
- El transporte de los productos
- La manutención de las maquinarias
- La eliminación de los deshechos
- Aprovisionamiento del agua potable
- La higiene personal
- Las características de los productos alimenticios
- (directiva 93/43/CEE)

Algunas advertencias importantes (ref. Directiva 93/43)

- Los locales en donde se instalan los distribuidores automáticos, deben impedir la acumulación de suciedad, el contacto con materiales tóxicos y la formación de moho sobre las superficies de la máquina.
- Además, es importante que los locales en donde se instala el distribuidor, puedan garantizar una correcta práctica higiénica impidiendo la contaminación cruzada, durante las operaciones, entre productos alimenticios, aparatos, materiales, agua, recambio de aire o intervenciones del personal y excluyendo agentes externos de contaminación como insectos u otros animales nocivos.
- Comprobar que la conexión hídrica sea adecuada y conforme a la directiva CEE 80/778 concerniente a la calidad de las aguas destinadas al consumo humano.
- Asegurar una correcta aireación mecánica o natural, evitando el flujo mecánico de aire de una zona contaminada hacia una zona limpia.

Las operaciones de limpieza pueden ser efectuadas en el lugar en el que está instalado el distribuidor automático.

Ejemplo de procedimiento de limpieza ideal de un distribuidor automático de bebidas calientes:

El encargado de la higiene de la instalación, antes de abrir el distribuidor, debe asegurarse del estado de limpieza del ambiente circunstante y poner un cartel que indique a los potenciales consumidores que:

- "el aparato está fuera de servicio por manutención"
- es importante que, durante las operaciones de limpieza y sanificación, el encargado no tenga que suspender nunca su trabajo para hacer funcionar el distribuidor.
- Para la limpieza interna usar estropajos limpios, mucho mejor paños de un solo uso.
- Indispensable acordarse de no poner nunca en contacto los productos usados para la limpieza genérica del distribuidor con los usados para la limpieza de las piezas en contacto con los alimentos.
- Prestar atención durante las operaciones de limpieza de no transferir gérmenes de zonas sucias a otras ya limpias.

A) usar guantes limpios

B) usar agua caliente que no esté sacada de los lavabos

C) prestar una atención especial en la limpieza de las piezas en contacto con las sustancias alimenticias.

- Quitar totalmente todos los residuos de suciedad antes de utilizar desinfectantes.

- Evitar completamente todo contacto de alimentos con superficies sucias.

- Durante las operaciones de limpieza abstenerse minuciosamente a las indicaciones descritas en las confecciones de los detergentes químicos. Evitar absolutamente que las confecciones de los alimentos tengan contacto con los detergentes.

- Asegurarse de que vuestro equipo de limpieza esté en perfectas condiciones de eficiencia.

D) terminadas las operaciones de limpieza depositar las bolsas de basura en las áreas adecuadas alejadas de donde se colocaran los distribuidores automáticos.

Resumimos en la tabla siguiente el comportamiento que sugerimos con el fin de reducir al mínimo el riesgo de proliferación y contaminación de bacterias en el interior del distribuidor

TIPOLOGÍA DE INTERVENCIÓN	TIEMPO / n° VENTAS		
	CADA DIA	CADA SEMANA	20000 VENTAS O MAX CADA MES.
Transportar y lavar todas las piezas a la vista en la zona de erogación con líquido higienizante.	•		
Vaciar los posos líquidos secos y limpiarlos con higienizante.	•		
Vaciar el contenedor de posos de café y lavarlo con higienizante	•		
Sacar todos los contenedores y limpiar con un paño húmedo todas las piezas de apoyo de los contenedores, además del fondo del distribuidor y el exterior del mismo, en particular la zona de erogación, después proceder con la higienización.		•	
* Los Kit de higienización están compuestos por piezas de plástico destinadas al paso del producto en polvo o líquido (ventosas, tubos, brida de erogación, boquillas, ...). Para una mayor información os rogamos que os pongáis en contacto directamente con Bianchi			•
*Bianchi ha predispuesto kit específicos expresamente estudiados para cada modelo de distribuidor.			



6.4 Dosificación

6.4.1 Regulación de la dosis y el molido

El distribuidor está regulado de fábrica para los siguientes valores:

- Temperatura café en el vaso entre 70°C y 80 °C.
- Temperatura productos solubles en el vaso entre 70°C y 80°C.
- Peso en gramos polvo de café entre 6 y 8 gramos.
- dosificación del producto tal y como se indica en la siguientes tablas.

Para personalizar y mejorar el resultado según el producto utilizado, se recomienda revisar:

– Gramaje del café molido.

Variar la cantidad actuando sobre el botón puesto en el dosificador (Fig.6.8).

Cada salto del botón de regulación corresponde a un valor de 0,05 gramos.

Girando a la derecha la dosis disminuye.

Girando a la izquierda la dosis aumenta.

La variación de producto se puede controlar mediante las muestras de referencia colocadas en el cuerpo dosificador (véase la figura 6.8).

La tableta de café, normalmente, debe presentarse compacta y levemente húmeda.

- **Regulación del grado de molido manual.** Girar el tornillo (Fig.6.9) para obtener los resultados deseados. Girando a la derecha se obtiene un molido fino; girando a la izquierda se obtiene un molido grueso.

Después de la regulación hay que efectuar 3 erogaciones de producto para verificar que la regulación sea justa, cuanto más fino es el gramaje, mayor será el tiempo empleado en la erogación del producto.

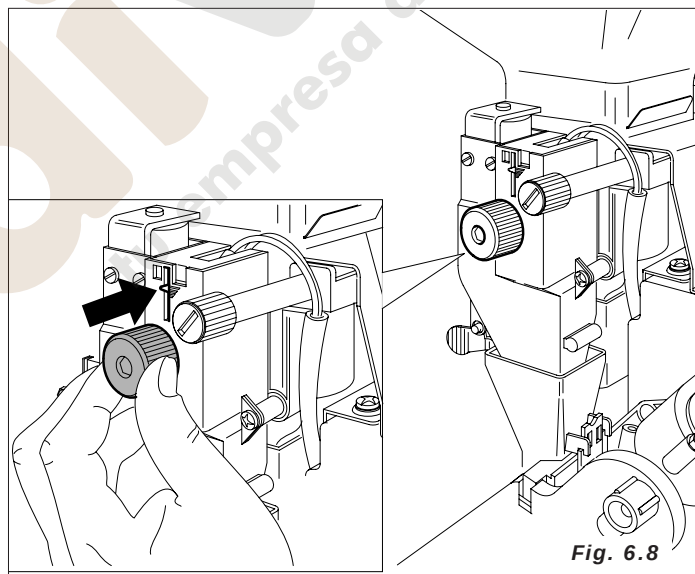


Fig. 6.8

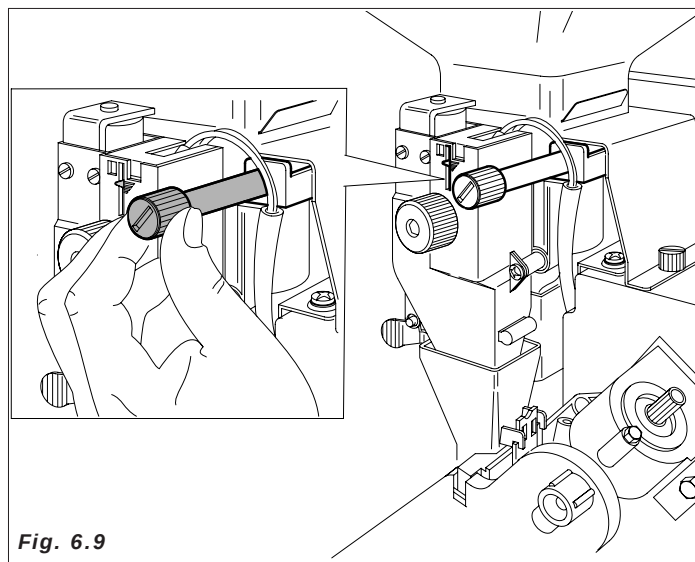


Fig. 6.9

- Regulación automática molido (Fig.6.10)

- Permite, para las versiones expreso, guardar constante el molido, independientemente del porcentaje de humedad, de la temperatura y del desgaste de los molinillos.
- El primer calibrado se efectúa con dispositivo desconectado
- Regulen manualmente la dosis (6-7g)
- Regulen manualmente el molido
- Calculen el tiempo de elaboración en segundos (std 18s)
- Vuelvan a conectar el dispositivo
- Digiteen el tiempo de elaboración medido, en programación
- Cada 5 cafés,expresos se efectúa en automático el control de dicho parámetro. Las lecturas válidas corresponden al tercer / cuarto café.: Las primeras dos se ignorarán ya que resultado de las regulaciones anteriores, la quinta será de regulación

6.4.2 Regulación del caudal de agua en las electroválvulas de soluble

Ben los productos solubles pueden regular electrónicamente la cantidad de agua y la dosis del polvo variando los parámetros estándar; el procedimiento está ilustrado en el capítulo 5.0 INSTRUCCIONES SOFTWARE.

CUIDADO: Desajustar la capacidad volumétrica de agua, actuando en el tornillo de regulación de las válvulas solubles, significa perjudicar y variar las cantidades de agua elaborada en taza y, por consiguiente, la dosis de la misma.

- Para acceder a la electroválvula posicionada en la caldera solubles, es necesario quitar el panel (1) aflojando los dos tornillos (2) indicados en la figura 6.12
- Para obtener un buen enjuague de las copitas, actúen eventualmente en el tornillo de capacidad volumétrica, controlando luego la atendibilidad de las dosis.

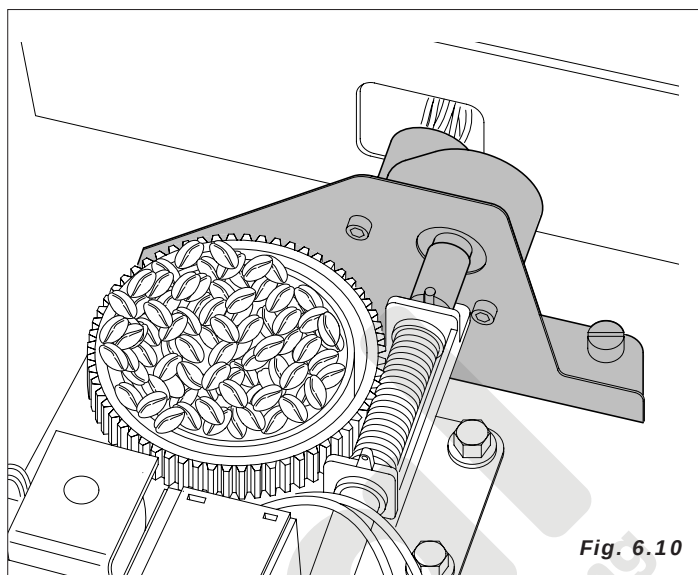


Fig. 6.10

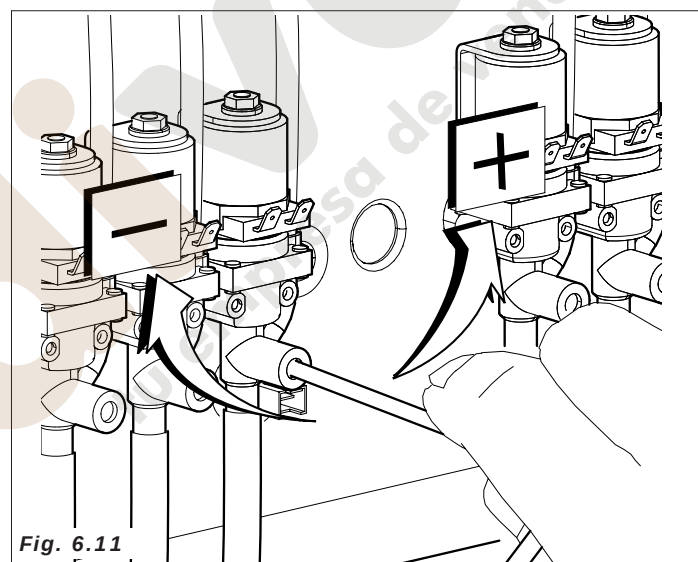


Fig. 6.11

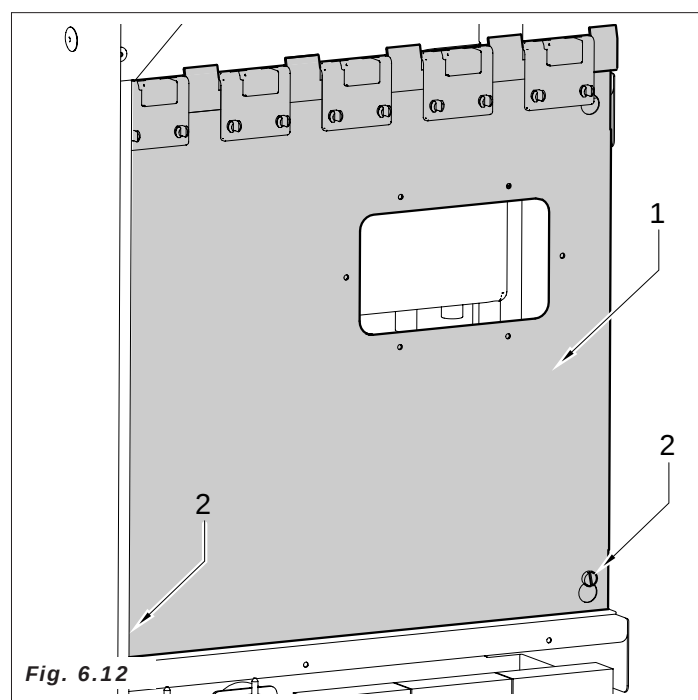


Fig. 6.12

6.4.3 Acceso a las partes internas

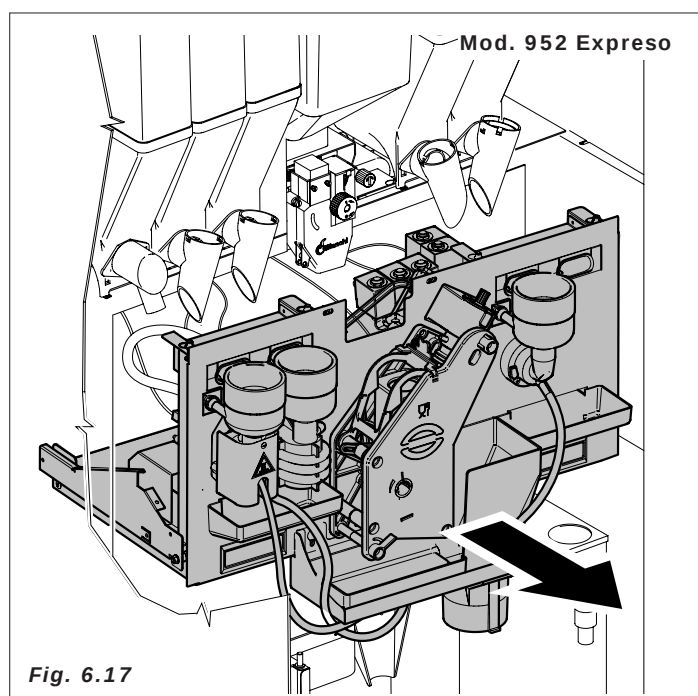
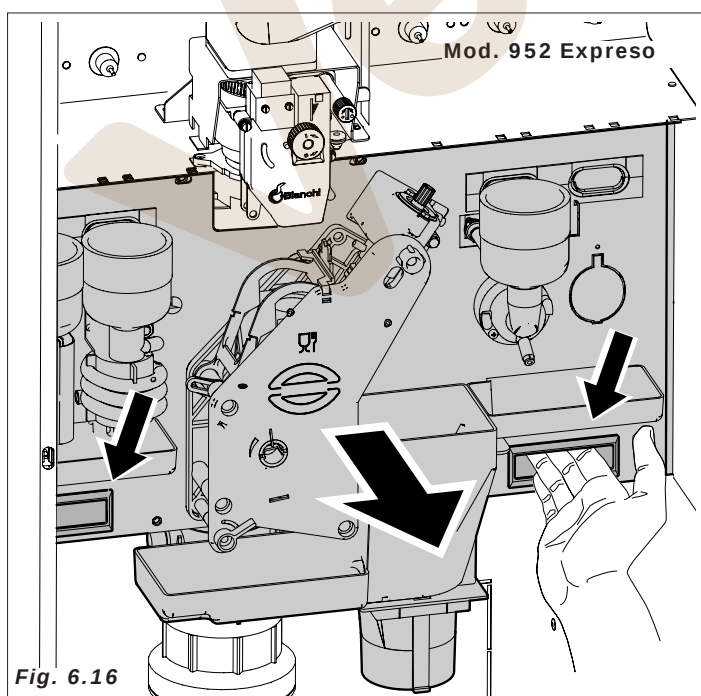
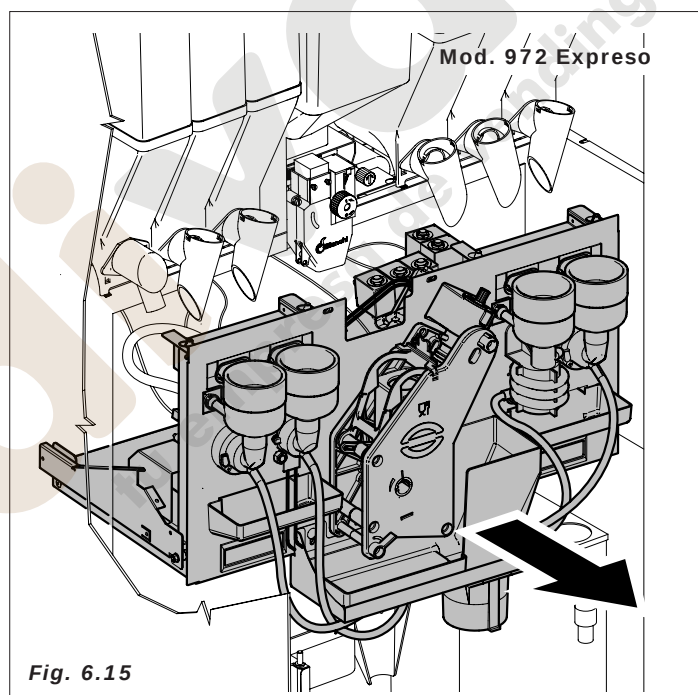
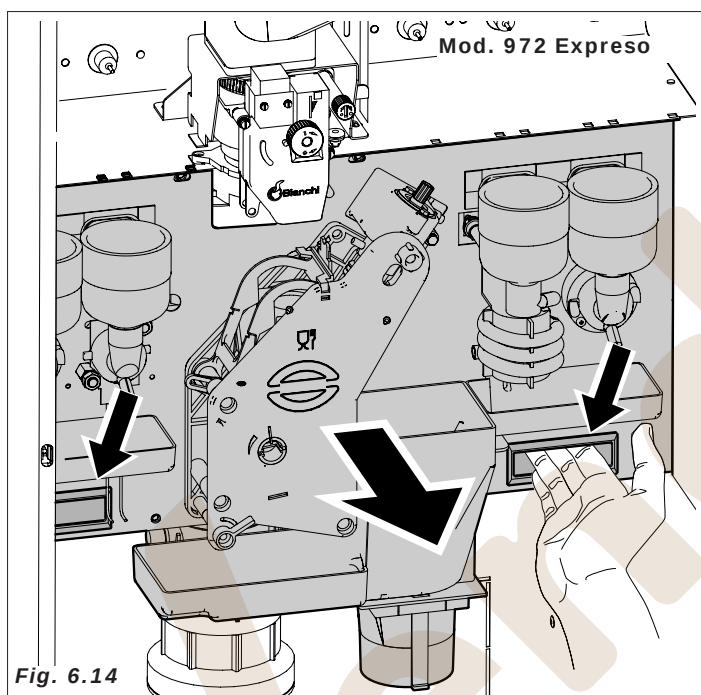
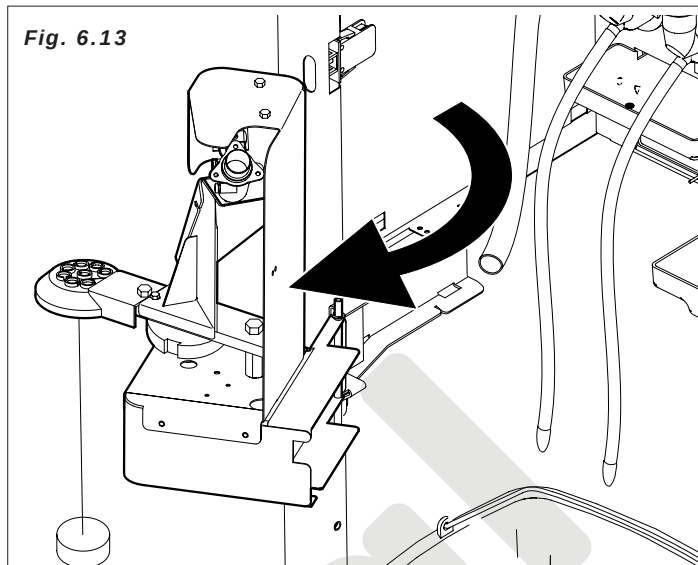
Para acceder a las partes internas del distribuidor automático (bombas, caldera café expreso, electroválvulas, conexiones eléctricas, etc.):

Versión Expreso:

- Girar hacia el exterior el grupo de suministro de azúcar (Fig. 6.13).
- Actuar entonces sobre las dos empuñaduras indicadas en la Fig. 6.14 - 6.16, extraer el panel y sujetarlo hasta el recorrido completo (Fig. 6.15 - 6.17).

Luego de haber efectuado las eventuales operaciones de mantenimiento, elevar el panel completo hasta la correcta posición vertical y colocar entonces nuevamente el grupo de suministro de azúcar en posición de trabajo, girándolo hacia la derecha.

Fig. 6.13



Versión Soluble:

- Desmontar los grupos mezclador y aflojar los tres tornillos indicados en la figura 6.18 - 6.19, hacer desplazar a la izquierda el panel frontal hasta el desenganche de las ranuras y entonces quitar el panel para acceder al interior.

6.5 Filtro descalcificador

Efectúan descarbonizaciones del agua, reducción de las impurezas orgánicas (cual cloro libre i sus compuestos y pesticidas).

Eliminan la dureza temporánea del agua, y algunos metales pesados cual plomo y cobre.

Neutralizan la proliferación bacteriana mediante tratamiento del carbón activo a base de plata.

El compuesto filtrante del filtro de cartucho

Los sistemas filtrantes del filtro de cartucho contienen resinas de intercambio iónico y carbón activo granular que optimizan el agua potable.

La resina de intercambio catiónico (IER) es un polímero artificial de base acrílica.

A la cadena polimérica se unen grupos en su forma H^+ .

Durante todo el proceso de intercambio, cationes de calcio, magnesio, cobre y plomo se intercambian con protones.

Puesto que IER es una resina débilmente ácida, se elimina sólo la dureza temporánea. (El grado de acidez depende de la concentración de H^+).

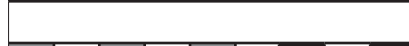
El carbón activo granular (GAC) se produce de los cascarones de las nueces de coco que se carbonizan y se activan en horno.

El proceso de activación permite que se obtenga una gran superficie de intercambio tanto cuanto permitan los GAC, unendo a sí mismos las impurezas orgánicas cuales los desinfectantes, el cloro y los pesticidas cuales el lindán y la atracina, etc.

Sistemas de medición de la dureza del agua

Existen varios sistemas para controlar el grado de dureza del agua, de las tiras de hundimiento sensibles al hidrogenocarbonato de calcio diluido en agua, a los juegos ortolidina que hacen virar el color del agua en presencia de determinadas concentraciones de Ca y Mg diluidas en la misma.

Utilizando las tiras de hundimiento el color más oscuro indica una menor dureza del agua, el color más claro una dureza mayor. (Vean esquema)

	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F
	MAYOR DE 9°F

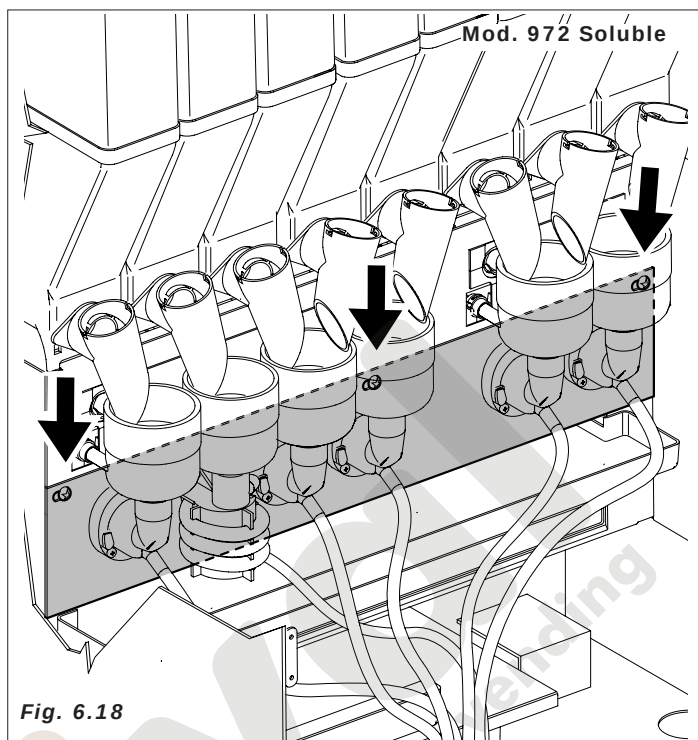


Fig. 6.18

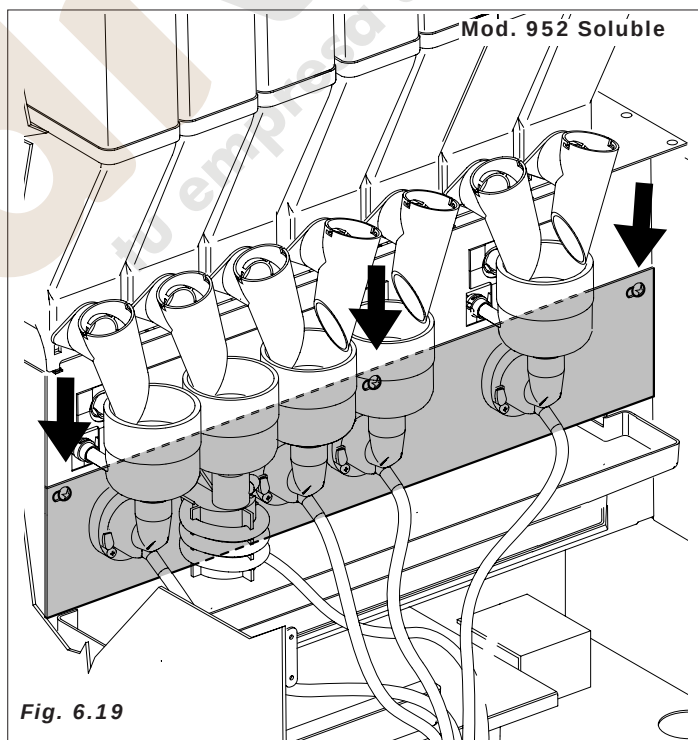


Fig. 6.19

Establezcan la duración del filtro a través el juego en dotación con el descalcificador. Luego introduzcan el dato en el software de programación de manera de que, tras determinado número de servicios, el encargado del mantenimiento se avise.

Dureza del agua °F	Capacidad lt	N° de Elaboraciones		
		130 cc.	150 cc.	180 cc.
10,5	700	5300	4600	3800
4,5	520	4000	3400	2800
18,0	420	3200	2800	2300
21,5	350	2600	2300	1900
25,0	300	2300	2000	1600
28,5	260	2000	1700	1400
32,0	240	1800	1600	1300



6.6 Regeneración de resinas (Optional)

La regeneración de resinas, va relacionada en función de la red hidráulica. Como referencia, se puede utilizar la siguiente tabla:

Dureza agua ° francés	Número de selección	
	60cc	130cc
10	25000	12500
20	12500	6000
30	9510	4500
40	6500	3000
50	5000	2500

Para verificar el grado de dureza y así saber cuando es necesario el mantenimiento, se pueden utilizar unos kits que venden en las tiendas especializadas.

La operación de regeneración en el distribuidor tal y como se indica:

- Quitar tensión al distribuidor
- Girar el grifo inferior habiendo tenido la precaución de colocar el tubo del grifo inferior en el cubo (Fig.6.20).
- Abrir la tapa e introducir 1,5kg de sal de cocina (Fig.6.21)
- Cerrar la tapa
- Conectar el distribuidor y dejar salir agua hasta que no tenga gusto salado .
- Quitar tensión y cerrar el grifo (Fig.6.22)

El tiempo necesario para esta operación oscila entre 30 y 45 minutos.

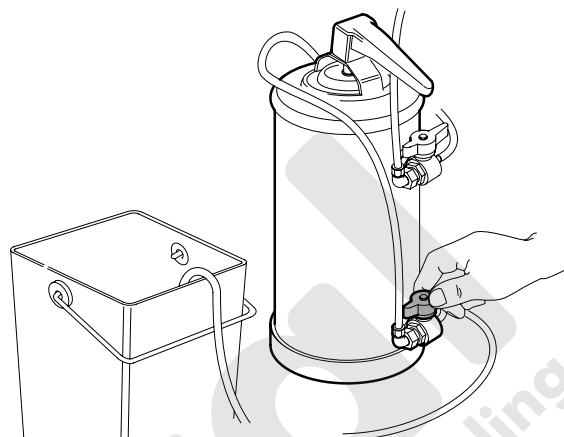


Fig. 6.20

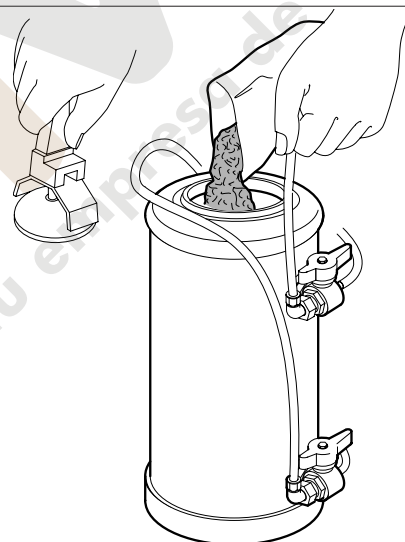


Fig. 6.21

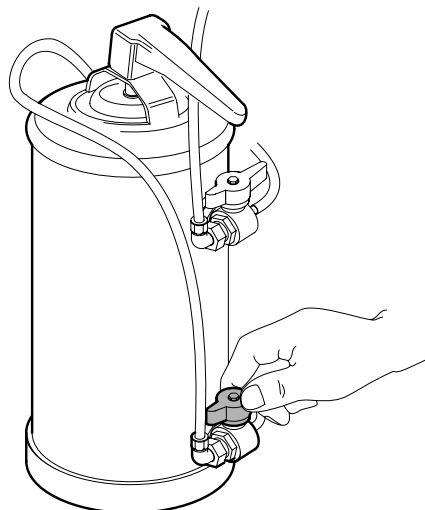


Fig. 6.22



6.8 Inactividad

Para una prolongada inactividad del distribuidor, es necesario efectuar las siguientes operaciones preventivas:

- Desconectar eléctricamente e hidráulicamente el distribuidor
- Vaciar por completo la caldera de solubles y la cubeta de entrada de agua, para ello, quitar el tapón situado en el tubo largo de la salida de líquidos.
- Colocar de nuevo el tapón (Fig.6.25).
- Vaciar todo el producto de los contenedores
- Proceder al lavado de todas las partes en contacto con alimentos tal y como se ha descrito en apartados anteriores
- Vaciar el cubo de residuos y limpiarlo cuidadosamente
- Sacar la bolsa de posos de café
- Limpiar con un paño limpio, todas las superficies internas y externas del distribuidor automático
- Proteger el exterior con un film o bolsa de celofán (Fig.6.26)
- Almacenar en un local seco, resguardado y a una temperatura no inferior a 1º C.

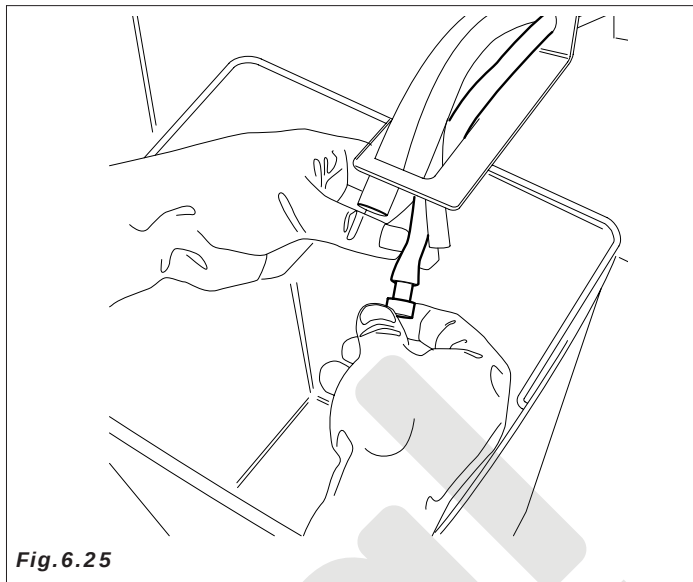


Fig. 6.25

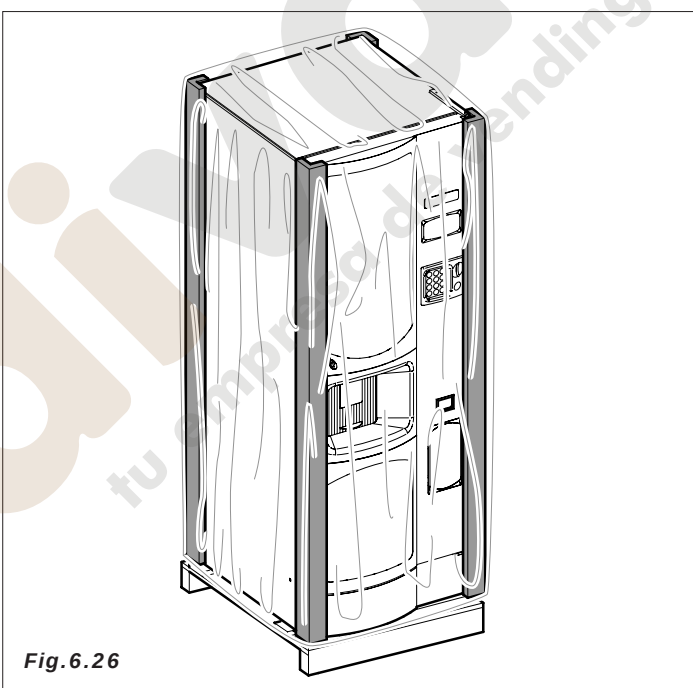


Fig. 6.26

7.0 DESMANTELAMIENTO

Proceder a vaciar de producto y de agua tal y como se ha descrito en el párrafo anterior.

Para el desmantelamiento, se ha de desmontar el distribuidor automático separando las piezas según su naturaleza, (plásticos, metales, etc.).

Confiar a personal especializado cada uno de estas portes.

¡Cuidado! Asegúrense de que la eliminación de las máquinas se efectúe en el respeto total con las normas medioambientales y según las normativas vigentes.

8.0 ALARMAS

La comprobación de una alarma generalmente tiene el efecto de apagar todas las salidas y bloquear el eventual suministro en curso. Se puede eliminar todas las alarmas, habiendo previamente eliminado la causa, entrando en Mantenimiento y pulsando la tecla Reset. En WinBianchi deberá existir la posibilidad de hacer que una alarma sea bloqueante.

8.1 ALARMAS BLOQUEANTES VISUALIZADAS EN EL DISPLAY

Línea 1: Alarma

Línea 2: Fuera de Servicio

Salta si se detecta un error bloqueante. Efectuando la operación de reset, se resetearán y controlarán de nuevo automáticamente las alarmas que han intervenido. Las alarmas que crean esta señal son:

Problemas de comunicación serial con el monedero Executive o MDB. Se comprueba si hay un error en la comunicación entre la tarjeta y el monedero o si el monedero mismo no es detectado.

- Executive: está previsto un atraso de 60 segundos desde cuando no se detecta el monedero hasta cuando salta la alarma.

- MDB: el atraso es de 10 segundos en el encendido.

- Factor escala: Esta alarma está activa sólo si está habilitado el monedero Executive (no en Price Holding). Se comprueba si la división entre uno de los precios programados y la moneda base recibida por el monedero supera el valor de 250. Dicha alarma se auto-restaura.

- Tarjetas slave conectadas a la tarjeta Master en alarma. Entonces, no es posible ningún suministro.

8.2 ALARMAS VISUALIZADAS EN MANTENIMIENTO

En mantenimiento se visualizará alarmas y señalizaciones. Las señalizaciones son un tipo particular de alarma que no interrumpe el funcionamiento normal de la máquina. Tanto para las alarmas como para las señalizaciones, se hace la ulterior distinción entre memorizadas y no memorizadas. Las alarmas o señalizaciones memorizadas permanecen también cuando se apaga y reenciende la tarjeta.

ALARMAS	DESCRIPCIÓN	TIPO INTERVENCIÓN
8.2.1 Alarmas memorizadas		
ECM EEprom error	Salta si se detecta un error en la EEprom. Ejecutando la operación de reset se recargarán también los datos de fábrica en la eeprom (sólo si esta alarma está presente).	Técnico instalador
EBI Traslador	Se comprueba si vence el timeout de 10 segundos durante el movimiento del traslador picos.	Técnico instalador
8.2.2 Alarmas no memorizadas		
EAJ Factor escala	Esta alarma está activa sólo si está habilitado el monedero Executive (no en Price Holding). Se comprueba si la división entre uno de los precios programados y la moneda base recibida por el monedero supera el valor de 250. Dicha alarma se auto-restaura.	Técnico instalador
ECE Fuera serv	Salta si se interrumpe la comunicación de la tarjeta con el Master.	Técnico instalador
EBA Vaso	Salta en uno de estos dos casos: 1. Vence el timeout de 90 segundos para la rotación de la columna vasos. 2. Vence el timeout de 10 segundos para el desenganche vasos.	Técnico instalador
EDP Nivel agua	Salta después de 2 segundos desde la detección del microinterruptor vacío agua. Apaga la resistencia y reinicializa el timeout para E12 y E13.	Técnico instalador
EDM NTC X Slave Y	Se comprueba si la sonda de temperatura se pone en cortocircuito o si el circuito está abierto. La resistencia se apaga si la NTC está en cortocircuito o abierta. Cuando se enciende está previsto un atraso de 30 segundos antes de la comprobación de la alarma. NTC 1 – Relativo a la tarjeta de potencia NTC 2 – Relativo a la expansión 1 Slave Y indica de cuál D.A. slave forma parte. Si la sonda está en cortocircuito en mantenimiento se visualizará un valor igual a 0. Si la sonda es un circuito abierto de resistencia infinita, en mantenimiento se visualizará un valor de temperatura igual a 150.	Técnico instalador

ALARMAS	DESCRIPCIÓN	TIPO INTERVENCIÓN
EH1A NTC Frío	Se comprueba si la sonda de temperatura de la cool refrigerador se pone en cortocircuito o el circuito está abierto. La resistencia se apaga si la NTC está en cortocircuito o abierta. Con el encendido está previsto un atraso de 30 segundos antes de la comprobación de la alarma	Técnico instalador
EC1C Tcafé<60°C	Se refiere a la caldera 1. Se comprueba si con el reset no se alcanza en 15 minutos la temperatura de set menos 15 °C, o si durante el funcionamiento normal la temperatura permanece por debajo de los 60 °C por 15 minutos. Válida para caldera individual o para la caldera café si está habilitada la doble caldera.	Técnico instalador
EC2C Tsolub<60°C	Se refiere a la caldera 2. Se comprueba sólo si está habilitada la doble caldera y si con el reset no se alcanza en 15 minutos la temperatura de set menos 15 °C, o si durante el funcionamiento normal la temperatura permanece por debajo de los 60 °C por 15 minutos.	Técnico instalador
EDF Azúcar	Se comprueba si vence el timeout de 10 s durante el movimiento del conductor del azúcar.	Técnico instalador
EGN Demasiado lleno	Salta después de 2 segundos desde la detección del microinterruptor de demasiado lleno del recipiente de recolección de líquidos.	Técnico instalador
ECK No Expansión	Se comprueba si están habilitados los componentes gestionados por una expansión cualquiera.	Técnico instalador
8.2.3 Señalizaciones memorizadas		
EDT Molino X	Salta si vence el timeout molino programado. El display visualiza el mensaje 'Sin café'. El importe es acreditado nuevamente sólo en el caso de molido instantáneo. X=1 ó 2	Técnico instalador
EEK Grupo	Salta si vence el timeout grupo café programado. El display visualiza el mensaje 'Sin café'. El importe es acreditado nuevamente.	Técnico instalador
EEJ No Grupo	Salta si el microinterruptor presencia grupo está NA.	Técnico instalador
EFN Bomba ESP	Salta durante el suministro de agua del café si no se suministra por lo menos 10 cc en el timeout bomba programado. El display visualiza el mensaje 'Sin café'. El importe es acreditado nuevamente. La resistencia de la caldera se apagará hasta el reset del error.	Técnico instalador
EFN Bomba SOL	Salta durante el suministro de agua de los solubles o del agua caliente si no se suministra por lo menos la mitad de la dosis en el timeout bomba programado. El display visualiza el mensaje 'Sólo expreso'. El importe se acredita nuevamente si no se estaba suministrando agua caliente. La resistencia de la caldera se apagará hasta el reset del error.	Técnico instalador
EDU Dosis vol 1	Salta si después de la fase de desenganche café el microinterruptor dosis queda presionado. El display visualiza el mensaje 'Sin café' 1. El importe se acredita nuevamente.	Técnico instalador
EDU Dosis vol 2	Salta si después de la fase de desenganche café el microinterruptor dosis queda presionado. El display visualiza el mensaje 'Sin café' 2. El importe es acreditado nuevamente.	Técnico instalador
Vacío agua	Sólo para máquina con frigorífico. Salta en uno de estos dos casos:1. El agua no está en el Niv. Mín. (con atraso de aproximadamente 2 segundos).2. Vence el timeout de 4 minutos para la ev. de carga agua.El display visualiza el mensaje 'Sólo bev. Frías'.	

ALARMAS	DESCRIPCIÓN	TIPO INTERVENCIÓN
EDF Paletinas	Salta si vence el timeout paletinas de 10". Con esta señalización activa, no se suministrará más las paletinas.	Técnico instalador
ELC Capacidad	Suministro solubles o agua caliente: Se comprueba si se suministra una cantidad de agua comprendida entre el 50% y el 70% de la dosis programada. El display visualiza el carácter '*' como último carácter. Esta señalización predomina sobre aquellas de los descontadores (las ocho sucesivas).	Técnico instalador
Bomba aire	Salta si durante la comprobación al final del suministro por el grupo Fresh Brew el compresor no logra poner el circuito en la presión de 0.3 bar en 3 segundos. El display visualiza el mensaje 'Sólo solubles'.	
EFB Depurador	Salta si el valor del descontador depurador es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EDZ Molinos	Salta si el valor del descontador molinos café es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EEC Filtro FB 1	Salta si el valor del descontador filtro FB 1 es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EEC Filtro FB 2	Salta si el valor del descontador filtro FB 2 es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EEC Filtro Exp	Salta si el valor del descontador filtros café es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EFI Descuento Ev	Salta si el valor del descontador EV es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EEL Guarniciones	Salta si el valor del descontador guarniciones café es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EDO Caldera 1	Salta si el valor del descontador caldera 1 es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EDO Caldera 2	Salta si el valor del descontador caldera 2 es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
OAR HACCP	Salta si el valor del descontador HACCP es igual a cero.	Encargado de mantenimiento
EDJ Descuento PX	Salta si el descontador polvo X está en 000000s.	Encargado de mantenimiento
EDJ Descuento Gr	Salta si el descontador granos está en 000000s	Encargado de mantenimiento
ECQ Driver OxxPxx	Salta cuando se detecta una falla en el omnifet de la salida OUT XX (Oxx) en el pin XX (Pxx). En caso de intervención de la protección de overcurrent de los OMNIFet, la tensión de Gate debe ser leída después de 50 ms.	Técnico instalador



DOCUMENTO SOLICITUD RECAMBIOS EN GARANTIA

Se ruega al Cliente retornar vía fax o e-mail el presente formulario a la Bianchi Vending Group S.p.A. para la solicitud de las piezas de recambio en garantía, describiendo el detalle de la anomalía encontrada sobre la máquina. Bianchi Vending Group S.p.A. se reserva le facultad de solicitar la/las pieza/as anómala/as desmontada/as de la máquina y de reclamar al cliente, en caso de no encontrar la supuesta anomalía comunicada.

[Condiciones de garantía disponibles en el manual de uso de la máquina y en el sitio \[www.bianchivendig.com\]\(http://www.bianchivendig.com\)](#)

Modelo:		Matrícula	
Remitente: (nombre sociedad)		N° tel. Cliente (para eventual contacto por parte personal Bianchi)	
Fecha intervención		Dirección e-mail/Nro. Fax (para confirma activación garantía)	

PROBLEMATICA ENCONTRADA

--

LISTA RECAMBIOS NECESARIOS:

	Código	Cantidad
Ausencia pieza particular		
Cableado		
Tarjeta electrónica		
Central alimentación eléctrica		
Panel pulsadores selección		
Circuito hidráulico		
Bomba		
Electroválvulas		
Motores/Electroimanes		
Micro interruptores		
Grupo café		
Molinillo dosificador		
Distribuidor vasos		
Distribuidor paletinas		
Grupo refrigerador		
Filtro		

NOTA SOBRE LA SATISFACCIÓN DEL PRODUCTO:

(Reflejar eventuales notas sobre el producto y/o sobre el servicio ofrecido por la Bianchi Vendig S.p.A., para obtener, en el futuro, un producto que cumpla siempre con sus expectativas de calidad)

--







FORMULARIO REPORTE DE PRIMERA INSTALACIÓN

ACTIVACIÓN GARANTÍA

Se ruega al Cliente retornar vía fax o e-mail el presente documento (S.R.L.) a Bianchi Vending Group S.p.A. después de finalizar las operaciones de instalación del distribuidor, en caso de comprobar el correcto funcionamiento. En caso de incidencias, utilizar el presente módulo para señalar a Bianchi la problemática encontrada y solicitar piezas de recambio en garantía.

Se informa que la expedición de este módulo completado es la condición para la activación de la Garantía sobre su matrícula, que por el contrario será considerada como caducada después de un año desde la venta de la matrícula misma.

[Condiciones de garantía disponibles en el manual de uso de la máquina y en el sitio \[www.bianchivendig.com\]\(http://www.bianchivendig.com\)](#)

Modelo:		Matrícula	
Remitente:		N° tel. Cliente	
(nombre sociedad)		(para eventual contacto por parte personal de Bianchi Vending Group)	
Fecha instalación		Dirección e-mail/Nro. Fax	
		(para confirmación activación garantía)	

PROBLEMAS DURANTE PRIMERA INSTALACION?

SI

NO

En tal caso, problemas encontrados

--

EN CASO DE PROBLEMA EN LA PRIMERA INSTALACIÓN, LISTA RECAMBIOS NECESARIOS:

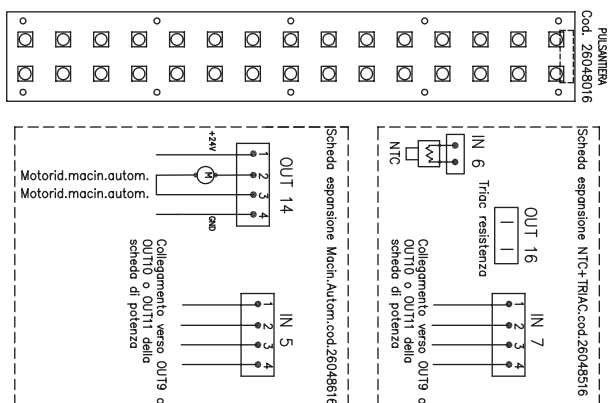
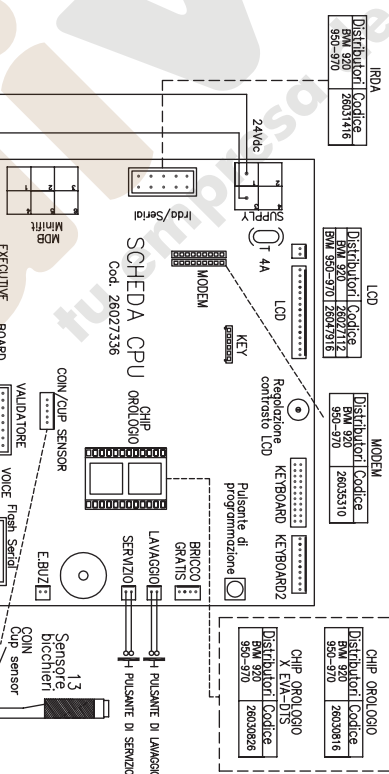
	Código	Cantidad
Ausencia pieza particular		
Cableado		
Tarjetas electrónicas		
Central alimentación eléctrica		
Panel pulsadores selección		
Circuito hidráulico		
Bomba		
Electroválvulas		
Motores/Electroimanes		
Micro interruptores		
Grupo café		
Molinillo dosificador		
Distribuidor vasos		
Distribuidor paletinas		
Grupo refrigerador		
Filtro		
Otro		

NOTA SOBRE SATISFACCIÓN DEL PRODUCTO:

(Reflejar eventuales notas sobre el producto y/o sobre el servicio ofrecido por la Bianchi Vendig S.p.A., para obtener, en el futuro, un producto que cumpla siempre con sus expectativas de calidad)	
---	--



-





BIANCHI VENDING GROUP S.p.A.